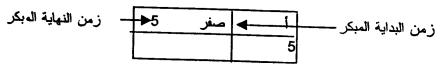
فإذا قمنا بالتطبيق - مثلا- على النشاط (أ) فاننا سوف نجد أن هذا النشاط يمكن مع بدء المشروع ولهذا فان بدايته المبكر هو (صفر) ، حيث أن هذا النشاط ليس شرطا لبدئه أن ينجز أى نشاط آخر وانما يبدأ مع بداية المشروع . ونظرا لأن زمن هذا النشاط (زمن انجازه) هو 5 أسابيع فإن زمن النهاية المبكر للنشاط (أ) هو (5) { صفر + 5}

وسوف نقوم بكتابة زمن البداية المبكر ، وزمن النهاية المبكر على على يسار الرمز الخاص بالنشاط وذلك أعلى المستطيل الذى يمثل نقطة نشاط ، مع وضع زمن البداية المبكر أولاً ، ثم زمن النهاية المبكر ثانيا كالتالى :

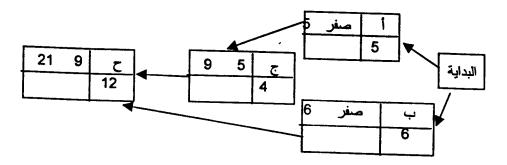


وحيث أن أى نشاط لا يمكن أن يبدأ الا إذا انتهت كل الأنشطة السابقة عليه من قاننا يمكننا أن نضع القاعدة التالية لحساب زمن البداية المبكر لأى نشاط:

زمن البداية المبكر لأى نشاط يساوى أطول زمن نهاية مبكر لكــــل الأنشطة السابقة عليه مباشرة وذلك عند الاتجاه من يمين الشبكة الى يسارها.

دعنا نطبق هذه القاعدة على جزء من الشبكة والذى يتضمن النقاط أ ، ب ر ج ، ح كما يظهر في الشكل (6 –3)

- - مساب زمن البداية المبكر ، وزمن النهاية المبكر لجزء من مشروع التوسع في مركز زهران التجاري



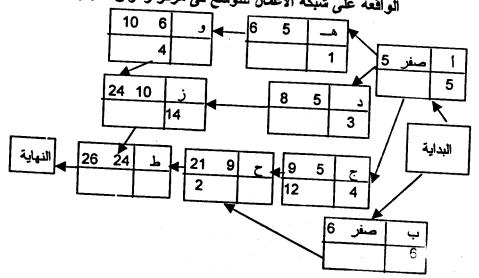
اذا نظرنا للنشاط (أ) سنجد انه يمكنه أن يبدأ فور بداية المشوع، ومن ثم من زمن البداية المبكر لهذا النشاط = صفر، فإذا سار أضفنا الى هذا الزمن ذلك الزمن اللازم لاداء النشاط ذائه = t = 0 فان زمن النهاية المبكولهذا النشاط يصبح = t = 0 عفر t = 0.

وبالمثل فإن النشاط (ب) يمكن البدء فيه على الفور ، ومن شم فان رمن بدايته المبكرة - ب ك = صفر ، فإذا ما أضفنا الى هذا زمن النشاط ذاته : ز = 6 فإننا نصل الى زمن النهاية المبكر لهذا النشاط وهو : ب ك + ز = صفر + 6 = 6 . أما بالنسبة للنشاط (ج) فإنه لا يمكن البدء فيه إلا اذا انجزنا النشاط (أ) بالكامل ، وحيث أن هذا النشاط الاخير (أ) لا ينتهى الا بعد مرور أسابيع (زمن النهاية المبكر) فأن النشاط (ج) لا يمكن أن يبدأ الا بعد مرور 5 أسابيع (زمن الانتهاء المبكر من أ) وباضافة زمن النشاط (ج) ذاته : ز المائنا نحصل على زمن النهاية المبكر النشاط (ج) كالتالى : ب ك + ز = 4 فأننا نحصل على زمن النهاية المبكر النشاط (ج) كالتالى : ب ك + ز = 5 + 4 = 9 . أما النشاط (ح) فهو لا يمكن أن يبدأ إلا اذا انتهى كل مسن النشاط (ب) ، (ج) ، وقد رأينا أن النشاط (ب) سوف ينتهى بعد 6 أسابيع ، وحيث أن القاعدة تتصص أما النشاط (ج) فسوف ننتهى منه بعد 9 أسابيع ، وحيث أن القاعدة تتصص على أخذ الوقت الأطول للنهاية المبكر فإن النشاط (ح) لا يمكن أن يبدأ الا بعد 9 اسابيع أى ان ب ك = 9 . بإضافة زمن النشاط (ح) وهسو ز = 1 بعد 9 أسابيع أى ان ب ك = 9 . بإضافة زمن النشاط (ح) وهسو ز = 2 السابيع أى ان ب ك = 9 . بإضافة زمن النشاط (ح) وهسو ز = 2 السابيع أى ان ب ك = 9 . بإضافة زمن النشاط (ح) وهسو ز = 2 السابيع أى ان ب ك = 9 . بإضافة زمن النشاط (ح) وهسو ت

واذا طبقنا ذلك على كل الأنشطة الموجودة على شبكة الأعمال واستمرينا في الحركة من أقصى يمين الشبكة الى أقصى اليسار فإننا يمكننا أن نحدد زمن البداية (المبكر) ، وزمن النهاية المبكر لكل الأنشطة الواقعة عليها، ويظهر ذلك في الشكل رقم (6-4) . ويلاحظ أن زمن النهاية المبكو

لآخر نشاط يقع على الشبكة (النشاط ط) هو 26 استبوعا ويعنى ذلك أن المشروع ككل يمكن أن ينتهى في 26 اسبوعاً.

شكل (6-4): زمن البداية المبكر، وزمن النهاية المبكر للأنشطة الواقعة على شبكة الأعمال للتوسع في مركز زهران التجاري



والآن تستطيع أن نستكمل الطريقة الرياضية للوصول الى المسار الحرج وذلك عن طريق العودة من نهاية الشبكة الى بدايتها ، حيث أن هذا المشروع يمكن أن ينتهى فى 126 اسبوع فاننا سوف نبدأ طريق العودة من النهاية للبداية مع زمن النهاية المبكر لأخر نشاط وهو النشاط (ط) والزمن الخاص به (نهايسة مبكر) وهو 26 اسبوعا ولكن دعنا نعطى الرموز التالية أولا:

ب م - زمن البداية المتأخر لأى نشاط

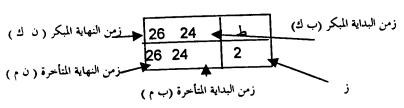
ن م = زمن النهاية المتأخر لأى نشاط.

ويمكن حساب قيمة ب م عن طيق المعادلة

بم =ن م -ز

دعنا نطبق هذين الزمنيين على النشاط (ط) الموجود في آخر الشبكة . نحن هنا نجد أن زمن النهاية المتأخر = زمن النهاية المبكر . أي أنه عند

هذا النشاط بالذات (هـ هو النشاط الاخير على الشبكة) سنجد أن : ن م = ن ك = 26 ، حيث

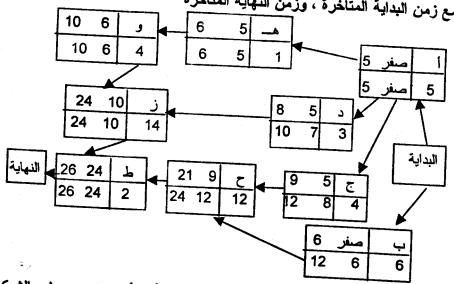


أن الوقت الخاص بهذا النشاط = ز = 2 ، فإن زمسن البداية المتاخرة للنشاط (ط) يصبح: 24 [26 - 2 = 24] [زمن النهاية المتأخرة - زمسن النشاط = ن م - ز] ويمكننا صياغة القاعدة العامة لحساب زمن النهاية المتأخرة كالتالى:

زمن النهاية المتأخرة لأى نشاط هو اقل زمن من أزمنة البداية المتأخرة وذلك لكل الأنشطة التي تسبق مباشرة هذا النشاط.

ومنطقياً ، فإن هذه القاعدة تقول آخر زمن يمكن أن ينتهى فيه أى نشاط يساوى أصغر قيمة من أزمنة البداية المتأخرة للأنشطة التالية له . ويوضح الشكل رقم (6-5) شبكة اعمال مشروع التوسع فى مركز زهران التجارى مع حساب كل من زمن البداية المتأخر (ب م) ، وزمن النهاية المتأخر (ن م) لكل نشاط .

شكل رقم(6–5) : شبكة الأعمال لمشروع التوسع فى مركز زهران مع زمن البداية المتأخرة ، وزمن النهاية المتأخرة



وبالنظر الى الشكل نجد أن النشاط (ح) يأتى أثناء العودة على الشبكة من النشاط (ط) وحيث أن زمن البداية المتأخرة النشاط (ط) يساوى 24، وحيث أن هذا الزمن هو زمن النهاية المتأخرة النشاط التالى (فى العودة) وهو النشاط (ح) لذا وضعنا الرقم (24) معبرا عن زمن النهايسة المتأخرة النشاط (ح). ثم قمنا بعد ذلك بطرح زمن النشاط ذاته: ز = 12 من زمسن النهاية المتأخرة النشاط لتصبح (بم = نم - ز = بم = 24 - 21=21 البداية المتأخرة النشاط (ط = 24) وهي في نفس الوقت زمن النهاية المتأخرة النشاط (ز)، ثم ثمنا بطرح زمن النشاط (ز) نفسه من هذا الزمن التحصل النشاط (ز)، ثم ثمنا بطرح زمن النشاط (ز) وبالتالى: بم = نم - ز = يام -

واستمرينا في ذلك حتى وصلنا الى النقطة (أ) والتي تستحق بعض الايضاح اذا نظرنا الى النقطة (أ) سنجد أننا يمكننا العودة لها (اثناء القدوم

من نهاية الشبكة لبدايتها) عن طريق ثلاث نقاط وهم (هـ) ، (د) ، (ج) . وحيث أن زمن البداية المتأخر للنشاط (هـ)=5 والبداية المتأخرة للنشاط (د) = 7، وللنشاط (ج) = 8 فايهما نختاره لكى يعد زمن النهاية المتأخرة للنشاط (أ)؟ كل ما علينا هو أن نطبق القاعدة السابقة والتى نقول " اقل زمن " من أزمنة النهايات المبكرة للانشطة السابقة على النشاط موضع الحساب (أ). ولذا قمنا باختيار الزمن (5) وهو أقل الأزمنة ووضعناه كزمن نهاية متاخر للنشاط (أ). والواقع أن هذه القاعدة تنطبق على اى نشاط عند العودة من نهاية الشبكة الى بدايتها.

بعد أن قمنا باستكمال المسارات من يمين الشبيكة السي يسارها ، وبالعكس فاننا الآن في وضع يمكننا من حساب الوقت العاطل لأى نشاط , ويعرف الوقت العاطل بأنه ذلك المدى الزمنى الذي يمكن أن يتأخر فيه انجلز النشاط دون أن يؤدى ذلك الى زيادة الزمن الكلى لانجاز المشروع . ويمكن حساب الوقت العاطل لأى نشاط باستخدام المعادلة التالية :

الوقت العاطل = زمن البداية المتأخرة - زمن البداية المبكرة = زمن النهاية المتأخرة = زمن النهاية المبكرة .

= بم -ب ك = ن م - ن ك

فمثلا إذا اخذنا النشاط (ج) وقمنا بحساب الوقت العاطل لـــه سـوف

نجده:

ويعنى ذلك أن النشاط (ج) يمكن أن يتأخر في عملية التنفيذ وذلك حتى 36 أسابيع ومع ذلك يمكن انهاء المشروع ككل - كما هو مجدول له - فـــى 26 اسبوع ، ومعنى ذلك أن النشاط (ج) ليس نشاط حرجا للانتهاء من المشــروع

فى الزمن المقدر له . دعنا الآن نأخذ النشاط (هـ) . بالنظر الى الشكل (6 - 5) سنجد أن الوقت العاطل لهذا النشاط يساوى

وبالتالى فان الوقت العاطل لهذا النشاط يساوى صفر ، او بمعنى أخو لا يوجد فيه وقت عاطل . ويعنى ذلك أنه لا يمكن أن يحدث تأخير فـــى اداء هذا النشاط دون أن يزداد الوقت اللازم للانتهاء من المشروع ككل. وبمعنــى آخر ، فإن تنفيذ هذا النشاط فى الوقت المحدد له يعد أمراً حرجا مــن زاويــة الحفاظ على جدولة زمن المشروع ككل . ولذا يطلق على هذا النشــاط اسـم النشاط الحرج . وبصفه عامة فان جميع الأنشطة الحرجة هى تلك الأنشــطة التي لا يوجد فيها وقتا عاطلاً.

ويمكن ان نضع هذه المعلومات الخاصة بأزمنة الأنشطة الواقعة على الشبكة في صورة جدول (6-2) .

جدول (6 -2): الأنشطة وأزمنتها لمشروع التوسع في

مركز زهران التجارى									
المسار الحرج	الوقت العاطل ن ك – ن م	النهاية المتأخرة ن م	النهايـــــة المبكرة ن ك	البدايـــــة المتأخرة	البداية المبكرة ب ك	النشاط			
نعم	0	5	5	٠,٦	0	E			
-	6	12	6	6	0	ا			
_	3	12 10	9	8	5	. ج			
نعم	0	6	<u>8</u>	7	5	3			
نعم	0	10	10	5 6	5 6				
نعم	0	24	24	10	10	و			
-	3	24	21	12	9	ز_			
نعم	0	26	26	24	24	<u>ح</u> ط			

ومن هذا الجدول يتضح لنا أن الأنشطة أ، هـ، و، ز، طهى انشطة ليس فيها وقتا عاطلا، حيث كانت قيمة الزمن العاطل فى هذه الانشطة صفوا.. ومن هنا فان المسار المكون من هذه النقاط هو المسار الحرج لمشروع التوسع فى مركز زهران التجارى. كذلك فإن هذا الجدول يوضح الزمن العلطل أو التأخير الذى يمكن السماح به فى الأنشطة غير الحرجة قبل أن يؤدى ذلك الى زيادة الزمن اللازم للانتهاء من هذا المشروع.

إسهامات كل من بيرت / المسار الحرج

قلنا أن قبل أن يدرى المشروعات ببحوث عن إجراءات تساعدهم في الاجابة على عدد من الأسئلة تتعلق بتخطيط ، وجدولة ، والرقابة على مشروعاتهم . والآن دعنا ننظر الى هذه الأسئلة التي طرحناها من قبل ونلك في ضوء المعلومات التي زودتنا بها تلك الإجراءات الخاصة بحساب المسار الحرج للمشروع.

1- ما هو الوقت الكلى لانجاز المشروع ؟

الاجابة: ن هذا المشروع يمكن انجازه في مدة قدرها 26 اسبوعا إذا ما تـــم انجاز الانشطة الخاصة به في موعدها.

2- ما هي الأزمنة المجدولة للبدء والانتهاء من كل نشاط.

الاجابة: إن جدولة الأنشطة الذى يظهر فى الجدول (6-2) يوضح لنا زمن البداية المبكرة ، وزمن النهاية المبكر ، وزمن البداية المتأخر لكل نشاط على حدة.

3- ما هى الأنشطة " الحرجة " والتى لابد من الانتهاء منسها فسى الوقت المجدول لها تماما حتى يمكن الانتهاء من المشروع ككل في الوقت المحدد له .

الاجابة: الأنشطة أ، هـ، ح، ز، طهى الأنشطة الواقعة على المسلر الحرج وبالتالى فهى الأنشطة الحرجة.

4- الى أى يمكن التأخير فى تلك الأنشطة "غير الحرجة " بحيث لا يؤدى هذا التأخير الى زيادة الوقت الكلى السلازم لانجاز المشروع ككل ؟

الاجابة: أن جدولة الانشطة للمشروع كما تظـــهر فـــى الجـــدول (6 -2) توضح تلك الأنشطة والزمن العاطل الخاص بكل نشاط منها .

جدولة المشروعات مع أزمنة غير مؤكدة للأنشطة:

فى هذا الجزء سوف نعرض لتفاصيل جدولة مشروع يتعلق ببرنامج بحوث وتنمية منتج جديد ، ونظرا لأن العديد من الأنشطة الخاصة بهذا المشروع لم يتم التعامل معها من قبل ، فان مدير المشروع يريد جدولة هذا المشروع آخذا فى الحسبان الأزمنة غير المؤكدة لهذه الأنشطة ، دعنا الآن ننظر الى المثال :

تعمل شركة الأضواء في انتاج نظر المكانس الكهربائيــة الصناعيــة لعدد من السنوات وفي خلال هذا الشهر قام أحد أعضاء فريق بحوث تنميــة المنتجات الجديدة بتقديم تقريرا يتضمن ان على الشركة أن تفكر فــى انتــاج مكنسة كهربائية بدون أسلاك كهربائية Wireless ، والتي سوف توجه الـــي قطاع المنازل . وترى الشركة أن وجود مكنسة كهربائية لاسلكية تحقق مـيزة الراحة والسهولة في الاستخدام داخل المنازل ، ولكنها تعتقد أن نجــاح هـذا المنتج الجديد يتوقف ايضا على التكلفة المناسبة لانتاجه . وقد أطلقت الشــركة على هذا المنتج الجديد اسم المكنسة المحمولة . وترغب إدارة الشــركة فــى دراسة امكانية تصنيع المكنسة المحمولة وان هذه الدراسة لابــد وان تنتــهى بتوصية لما يجب أن تفعله الشركة تجاه هذا المنتج الجديد ، ولكى تتــم هـده

الدراسة فان الادارة تحتاج الى معلومات من وحدة البحوث والتطوير ، ومن وحدة اختبار المنتج ، ومن وحدة الانتاج والتصنيع ، ومن وحدة تقدير التكاليف ، ومن مجموعة بحوث السوق في الشركة .

والسؤال هو: ما هى المدة الزمنية اللازمة لانجاز دراسة الجدوى؟ إن الاجابة على هذا السؤل هى التى سوف نتعرض لها فى الجزء القادم: مرة أخرى فان الخطوة الأولى فى عملية جدولة المشروعات هو القيام بتحديد وحصر تلك الأنشطة التى يتضمنها المشروع ، ثم بعد ذلك تحديد الأنشطة السابقة بشكل مباشر لكل نشاط من هذه الأنشطة ، ويعبر الجدول رقم (6-3) عن تلك الانشطة اللازمة لانجاز مشروع دراسة الجدوى للمكنسة الكهربائية المحمولة ، وكذلك الأنشطة السابقة بشكل مباشر لكل نشاط من هذه الأنشطة .

جدول (6-3) : قائمة الأنشطة الخاصة بمشروع دراسة جدوى المكنسة الكهربانية المحمولة

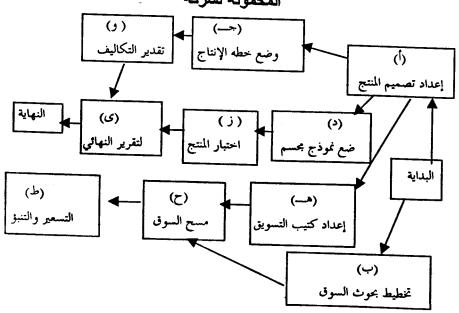
الأنشطة السابقة مباشرة	الوصف	النشاط
	تنمية تصميم للمنتج الجديد	Í
-	وضع خطة بحوث السوق	ب
1	وضع خطة الانتاج	3
1	بناء نموذج مجسم للمنتج	د
1	إعداد كتيب التسويق للمنتج	_
ع	إعداد تقرير تكاليف الانتاج	9
١	القيام باختبار اولى للمنتج	ز
ب، هــ	القيام بدراسة مسحية للسوق	υ
۲	إعداد تسعير للمنتج والتنبؤ بالمبيعات	ط
و،ز،ط	اعداد التقرير النهائي	ی

ويمكن رسم شبكة المشروع - كما يظهر في الشكل رقم (6-6) وذلك بالاعتماد على المعلومات الواردة في الجدول (6-6)

الأزمنة غير المؤكدة للنشاط:

عقب القيام بتنمية الشبكة الخاصة بالمشروع فاننا سوف نحتاج معلومات عن الزمن المطلوب للقيام باستكمال كل نشاط من الأنشطة الواقعة على هذه الشبكة . ومثل هذه المعلومات سوف يتم استخدامها في حساب الوقت الكلى المطلوب لانجاز المشروع ككل وكذلك في جدولة بعض الأنشطة ، وعندما تكون هذه المشروعات من النوع الذي يتكرر حدوثه بشكل مستمر مثل انشطة البناء والصيانة .. الخ – فان المديرية يكون لديهم الخبرة والمعلومات السابقة في الماضي والتي يمكن ان تستخدم في تقدير المعلومات الخاصة بكل نشاط وذلك بشكل صحيح ، ولكن اذا كانت المشروعات من الفريد والذي لا يتكسرر

شكل (6-6): شبكة مشروع دراسة جدوى المكنسة الكهربائية المحمولة لشركة



قان علير الوقت اللازم لكل نشاط يصبح عملية صعبة . وفي الواقع فانه في أغلب الحالات تكون عملية وضع تقرر لزمن الخاص لكل نشاط عملية غير مؤكدة ولذا لهي توضع في صورة مدى لقيم زمنية محتملة بدلا من تقدير زمن واحد محدد لكل نشاط . وفي هذه الحالة فان الأزمنة غير المؤكدة للنشاط يتم معالجتها على أنها متغيرات عشوائية لها توزيعاتها الاحتمالية . وكنتيجة لذلك فإنه يتم إعداد جملة احتمالية حول إمكانية انجاز المشروع فسي وقت معين .

وحتى يمكن تضمين الأزمنة غير لمؤكدة للنشاط في التحليل فنحن نحتاج الى وضع تقديرات لثلاثة انواع من الزمن لكل نشاط وهي:

الزمن المنفائل (ل) - اقل زمن لانجاز النشاط لو أن كل شئ سار على مـــا يرام

الزمن الأكثر احتمالا (ك)- ذلك الزمن الذي له أعلى الاحتمالات في ظل الظـروف العادية

الزمن المتشائم (م) - اقصى زمن لانجاز النشاط لو حدث تأخيرات مؤشرة الناء انجاز المشروع.

وحتى يمكن توضيح الاجراءات الخاصة بطريقة بيرت/ أو المسسار الحرج وذلك في حالة الأزمنة غير المؤكدة دعنا ننظر الى التقديرات المعطاة للازمنة المتفائلة والاكثر احتمالا والمتشائمة لأنشطة مشروع دراسة جسدوى المكنسة الكهربائية المحمولة والتي تظهر في الجدول (6 – 4) واذا أخذنا من هذا الجدول النشاط (أ) على سبيل المثال فاننا نجد أن الزمن الأكثر احتمالا له هو 5 اسابيع مع مدى زمنى يتراوح بين 5 أسابيع (الزمن المتفائل)، 12 اسبوع (الزمن المتشائم، ولو ان هذه الأنشطة تم إعادة ادائها لعدد كبير مسن المرات فما هو متوسط الزمن الخاص بكل نشاط؟ الواقع ان هذا المتوسط (او ما يسمى بالزمن المتوقع – ع) هو كما يلى:

فبالنسبة للنشاط (أ) فان المتوسط او الزمن المتوقع ك يساوى

جدول (6-4): تقدير الزمن الاكثر احتمالا والمتفائل والمتشائم وذلك للأنشطة الخاصة بمشروع دراسة المكنسة الكهربائية المحمولة بالاسابيع

الزمن المتشائم (م)	الزمن الاكثر احتمالا	الزمن المتفائل	النشاط
(() ((설)	(J)	الشاط
12	5	4	1
5	1.5	1	ŗ
4	3	2	ح
11	4	3	٥
4	3	2	
2.5	2	1.5	9
4.5	3	1.5	ن
7.5	3.5	2.5	۲
2.5	2	1.5	ط
3	2	1	ی

ومع وجود ازمنة غير مؤكدة يمكننا استخدام التباين Variance لكسى نصيف ذلك التشنت او الاختلافات في قيم ازمنة النشاط ، ويمكن حساب التباين الخاص بأزمنة النشاط عن طريق استخدام المعادلة التالية :

$$\frac{2\left(\frac{1-\rho}{6}\right)}{6} = 2 = 2$$
 التباین

والواقع ان هذه المعادلة الخاصة بالتباين قد تم استقائها مــن الفكـرة العامة التي ترى بأن الانحراف المعيارى يمثل تقريبا - قيمة الفــرق بيـن القيمتين النقيصتين في التوزيع وهما في حالتنا القيمــة المتفائلـة، والقيمــة المتشائمة، والتباين هو مربع الانحراف المعياري.

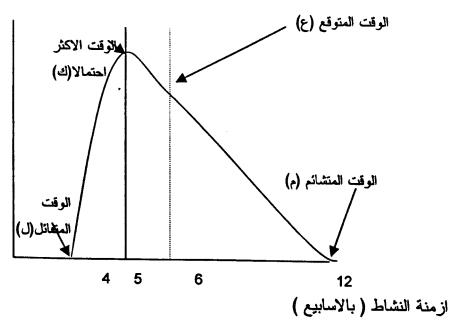
ومن هنا فان الفارق الذى يوجد بين القيمة الخاصة بالزمن المتشائم (م) ، والقيمة الخاصة بالزمن المتفائل (ل) يؤثر – ولا شك – علي قيمة التباين . فالفارق الكبير بين القيمتين يعبر عن درجة عدم تأكد عالية فيما يتعلق بزمن النشاط .

ويمكننا باستخدام المعادلة السابقة القيام بحساب قيمة التباين للنشاط

1.78 =
$$\begin{pmatrix} 8 \\ 6 \end{pmatrix}$$
 = $\begin{pmatrix} 2 \\ 4-12 \\ 6 \end{pmatrix}$ = 2 ن

وتقوم معادلتى حساب متوسط الزمن المتوقع (ع) والتباين ن للسي اساس افتراض ان توزيع زمن الأنشطة يمكن وصفه بأنه التوزيع الاحتمالى لبيتا ، ومع هذا الافتراض فانم التوزيع الاحتمالى لبيتا للزمن الخاص بانجساز النشاط (أ) يظهر في الشكل (6-7)

شكل 6 -7: توزيع زمن النشاط (أ) لمشروع دراسة جدوى تقييم المكنسة الكهربائية المحمولة.



وباستخدام معادلتى حساب الزمن المتوقع (ع) ، والتباين (ن2) والمعلومات الواردة في الجدول (6-4) تم حساب الزمن المتوقع ، والتبايس لكل الأنشطة الخاصة بالمشروع ، ويلخص الجدول رقم (6-5) هذا الحساب.

جدول (6-5) : الأزمنة المتوقعة والتباين لانشطة مشروع دراسة الجدوى لتقديم المكنسة الكهربائية المحمولة .

<u> </u>	, ,,,	
التباین (ن²)	الزمن المتوقع (ع)	النشاط
1.78	6	1
0.44	2	ب
0.11	3	ح
1.78	5	٦
0.11	3	
0.03	2	9
0.25	3	ز
0.69	4	ζ
0.03	2	ط
0.11	2	ی

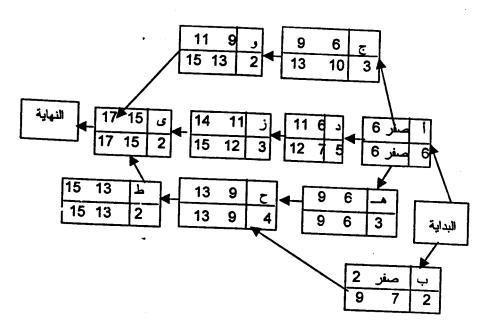
ويمكننا الآن القيام برسم شبكة المشروع باستخدام الأزمنة المتوقعـــة للأنشطة وذلك كما يظهر في الشكل (6-8)

تحديد المسار الحرج:

عندما يكون لدينا الشبكة الخاصة بالمشروع وعليها الأزمنة المتوقعة للأنشطة فإننا يمكننا القيام بالعمليات الحسابية الخاصة بالمسار الحرج، والذي يعد ضروريا لتحديد الزمن المتوقع لاستكمال المشروع ككل وجدولة الانشطة. وفي هذه العمليات الحسابية فاننا نتعامل مع الأزمنة المتوقعة للأنشطة عليانها ازمنة محددة (او معروفة من حيث طولها) وبالتالي يمكننا ان نتبع نفس الاجراءات الخاصة ببيرت / المسار الحرج لتحديد المسار الحرج والتي استخدمناها في حالة الأزمنة المعروفة او المؤكدة . وبعد القيام بتحديد الأنشطة

الحرجة ، والوقت المتوقع للانتهاء من المشروع ككل فاننا يمكننا القيام بتحليل الثر الاختلافات في زمن الأنشطة .

شكل (6-8): شبكة المشروع الخاص بدراسة جدول المكنسة الكهربانية المحمولة مع الأزمنة المختلفة للأنشطة.



واذا تحركنا على الشبكة من اليمين الى اليسار فاننا يمكننا حساب كل زمن البداية المبكر وزمن النهاية المبكر لكل نشاط . ويلاحظ ان زمن النهاية المبكر لآخر نشاط على الشبكة وهو النشاط (ى) قدره 17 اسبوعا ، مما يعنى ان الزمن المتوقع للمشروع ككل هو 17 اسبوعا . ثم نقوم بعد ذلك بالتحرك من يسار الشبكة الى يمينها وذلك لتحديد زمن البداية المتأخر وزمن النهاية

ويمكن تلخيص الأزمنة المتوقعة لكل نشاط في الجدول (6-6) والقيام بحساب الوقت العاطل لكل نشاط ، ومن ثم تحديد المسار الحرج.

جدول (6-6) : الأنشطة والأرمنة الخاصة بمشروع دراسة جدوى تقديم المكنسة الكهربائية المحمولة.

هل النشاط يقع على المسار الحرج؟	الوقت العاطل ب م— ب ك	زمن النهاية المتأخر ن م	زمن النهاية المبكر ن ك	زمن البداية المتأخر ب م	زمن البداية المبكر ب ك	التثاط
نعم	صفر	6	6	صفر	صفر	1
	7	9	2	7	صفر	ب
-	4	13	9	10	6	<u>ج</u>
_	1	12	11	7	6	د
نعم	صفر	9	9	6	6	
_	4	15	11	13	9	و
-	1	15	14	12	11	ز
نعم	صفر	13	13	9	9	٦
نعم	صفر	15	15	13	13	ط
نعم	صفر	17	17	15	15	ی

ويلاحظ من الجدول ان الأنشطة التي يوجد بها وقتا عاطلا مقداره صفر هي الأنشطة (أ-هـ - ح - ط - ى) لو تكون هذه الأنشطة واقعــة على المسار الحرج وتسمى هي بالانشطة الحرجة.

الاختلاف في زمن انتهاء المشروع:

حتى الآن عرفنا ان المسار الحرج لمشروع دراسة جدوى تقديم المكنسة الكهربائية المحمولة هو المسار (أ-هـ - ح - ط - ى) والدى يحقق زمنا متوقعا كليا لانتهاء المشروع قدره 17 اسبوعا . وبطبيعة الحال فان أى إختلاف فى أزمنة الأنشطة الحرجة الواقعة على المسار الحرج يمكن أن تؤدى الى اختلاف فى زمن انتهاء المشروع ككل ، اما الاختلافات التى يمكن ان تحدث فى أزمنة الانشطة الحرجة فهى لا تؤدى الى الاختلاف فى زمن

الانتهاء من المشروع نظرا لما تحويه هذه الأنشطة من أوقات عاطلة ، ولكر اذا حدث أى تأخير فى اداء أى نشاط عير حرج يزيد عن الوقت العاطل المتاح له فإن هذا النشاط يتحول ليصبح نشاطا حرجا حيث يخلق ذلك مسارا حرجا جديدا وبالتالى فقد تؤثر فى زمن انتهاء المشروع ككل . وبصفة عامة فان الاختلافات التى تؤدى الى زمن اكبر من الزمن الكلى المتوقع للأنشدة الواقعة على المسار الحرج سوف يؤدى دائما الى امتداد الزمن الكلى لانجاز المشروع. وبالعكس فان اى اختلافات فى الأزمنة تؤدى الى خلاق مسار حرج أقصر من حيث الزمن من الزمن الحالى فانها سوف تؤدى الى تخفيض زمن أقل مما هو متوقع للانتهاء من المشروع ككل ، إلا اذا اصبحت بعض

دعنا الآن ننظر الى النباين الخاص بالانشطة الحرجة والواقعة على المسار الحرج لكى نحدد ذلك الحجم من النباين فى الزمن الكلى اللازم لانجاز المشروع فى مثالنا .

دعنا نركز للزمن الكلى لانجاز المشروع بالرمز (زك) في مثالنا نجد ان القيمة المتوقعة لهذا الزمن هو مجموع الزمن المتوقع لأنشطة المسار الحرج وهو وفقا للجدول (6 – 5)

$$ib$$
 = i + ia + i

وبنفس المنطق فان النباين الخاص بالزمن الكلى لانجاز المشروع هـو مجموع النباين الخاص بالأنشطة الواقعة على المسار الحرج (الانشطة الحرجة) وهو:

النباين (ن)- تباين (أ) + تباين (هـ) + تباين (ح)+ تباين (ط) +تباين (ى) ويمكننا الحصول على هذه الأرقام من الجدول (6 -5) ايضا وهى كالتالى:

التباين الكلى: 1.78 + 0.01 + 0.03 + 0.69 + 0.11 + 1.78

والواقع ان معادلة النباين تقدم على افتراض اساسى ألا وهو أن أزمنة الأنشطة مستقلة عن بعضها البعض ، أما اذا كانت الأزمنة غير مستقلة (اى هناك درجة من الاعتمادية فيها) فان هذه المعادلة تقدم لنا حجما تقريبياً للنباين في الزمن الكلى للمشروع . والواقع ان جودة هذا التقريب يتوقف على درجة قرب الأزمنة من فكرة عدم الاعتمادية او الاستقلال .

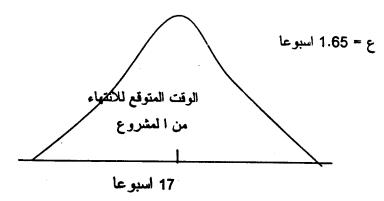
وبصرف النظر عن ذلك ، فإن معرفة التباين يمكنا من حساب الانحراف المعيارى وذلك عن طريق وضع هذا التباين تحت الجذر التربيعى ، وفى مثالنا فإن الانحراف المعيارى لزمن الانتهاء من المشروع هو:

$$\sqrt{2.72}$$
 =

1.65 =

فاذا افترضنا ان توزيع الزمن الكلى لانجاز المشروع (زك) هــو توزيع يأخذ شكل التوزيع الطبيعى كما يظهر في الشكل (6 -9)، فاننا مــع هذا النوع من التوزيع يمكننا حساب احتمالات استكمال المشروع في أوقــات محددة. فعلى سبيل المثال لو أن الإدارة قد خصصت 20 اسبوعا للانتهاء من هذا المشروع، فما هي احتمالات انها سوف تستطيع تخفيض ذلك ؟

شكل (6-9): التوزيع الطبيعى لزمن الانتهاء من مشروع دراسة جدوى تقديم مكنسة كهربائية محمولة



وباستخدام التوزيع الاحتمالي الطبيعي والذي يظهر في الشكل (6–10) فاننا نسأل عـن احتمالات ان تكـون (ز ك) \leq 20 اسـبوعا ، وهـذه الاحتمالات تتضح بيانيا في المساحة المظللة تحت المنحي الذي يظـهر فـي الشكل (6–10) ويمكننا حساب قيمة z للتوزيع الطبيعي عنـد (ز ك) -

1.82 =
$$\frac{17-20}{1.65}$$
 = Z

20 = Z

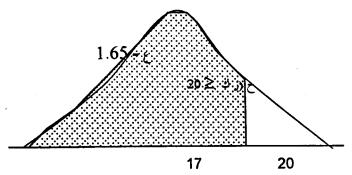
20 = Z

20 = Z

20 = Z

1.82 = Z

شكل (6-10) : احتمالات انجاز المشروع قبل الموعد المحدد من قبل الادارة وهو 20 اسبوعا



وباستخدام قيمة Z =1.82 ، والجدول الزمنك الخاص بالتوزيع الطبيعي والذي يظهر في المحلق الخاص بالكتاب يمكننا أن نجد أن احتمالات انجاز المشروع في الوقت المحدد له من قبل الادارة وهو 20 اسبوع هي:

0.9656 = 0.5000 + 0.4656

ومن هنا فإنه على الرغم من أن الاختلافات فى أزمنة الانشطة قد تؤدى الى زيادة الوقت المتوقع لانجاز المشروع من 17 اسبوعا الا أن هناك فرصة ممتازة قدرها 96.56 % لانجاز المشروع قبل الوقت المحدد له من قبل الادارة وهو 20 اسبوعاً وبطبيعة الحال يمكننا حساب الاحتمالات الخاصة بانجاز المشروع فى أزمنة أخرى بديلة بنفس الطريقة السابقة .

أخذ عملية المقايضة بين الزمن والتكلفة في الاعتبار:

إن اسلوب المسار الحرج يوفر لمدير المشروع احد الاختيارات الخاصة باضافة بعض الموارد لبعض الأنشطة المختارة وذلك بفرض تخفيض الزمن الكلى اللازم لانجاز المشروع ، وتؤدى عملية زيادة المرود (عن طريق اضافة عدد اكبر من العاملين) أو جعل العمالة المتوفرة تعمل وقت اضافى ... الخ) الى زيادة التكلفة ، ومن هنا فان قرار تخفيض زمن

المشروع لابد وان يأخذ في حسبانه تكلفة القيام بذلك . ومن ثم فان قرار مدير المشروع لابد وان يأخذ في حسبانه بين زمن المشروع والتكلفة .

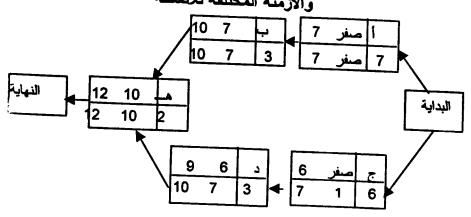
دعنا نأخذ مثالا لنوضح هذه المقايضة ، بفرض ان هناك مشروع الصيانة آلتين والذي يتكون من خمس خطوات . وحيث أن الادارة لديها حرم سابقة في هذا المجال نتيجة تكرار اعمال الصيانة فان الزمن الخاص بكنشاط يعد زمنا مؤكدا ، ومن هنا فان تقدير بزمن واحد ومحدد قد اعطت الادارة لكل نشاط كما يظهر في الجدول (6-7)

جدول (6-7) : قائمة الأنشطة الخاصة بمشروع صياتة آلتين :

l class	6-7): قائمة الانشطة الخاطبة بسمر		
/ ***		النشاط السابق	الوقت المتوقع
النشاط	وصف النشاط	مباشرة	بالأيام
	القيام بالإصلاح الشامل للآلة الاولى	_	7
 	عملية ضبط الآلة الاولى بعد الاصلاح	1	3
ا ب	القيام بالاصلاح الشامل للأله الثانية		6
<u></u>	القيام بضبط الآلة الثانية بعد الاصلاح		3
3	الختبار نظام الانتاج بعد اصلاح الآلتين	ب د	2
	الحلبار للعام ١٠٠٠ع ؛		

ويمكن رسم شبكة المشروع وتحديد الأزمنة المختلفة كما تظهر فـــى الشكل (6-11)

شكل (6-11) : شبكة مشروع صيانة آلتين والأزمنة المختلفة للاشطة



ويمكن وضع الأزمنه المختلفة للأنشطة في جدول وذلك لتحديد الزمن العاطل وكذلك المسار الحرج للمشروع كما يظهر في الجدول (6-8). جدول (6-8) الأزمنة المختلفة لمشروع صياتة آلتين

<u> </u>	, ,			`		
هل النشاط يقع على المسار الحرج؟	الوقت العاطل ب م— ب ك	زمن النهاية المتأخر ن م	رمن النهاية المبكر ن ك	زمن البداية المتأخر ب م	زمن البداية المبكر ب ك	गिया
نعم	صفر	7	7	صفر	صفر	i
نعم	صفر	10	10	7	7	ب
_	1	7	6	1	صفر	ج
-	1	10	9	7	6	د
نعم	صفر	12	12	10	10	

وبالنظر الى الجدول (6-8) نجد أن الأنشطة التى تحتوى على صفر زمن عاطل هى الأنشطة أ، ب، هـ وبالتالى فان المسار الحرج هـ و أ، ب، هـ وطول زمنه 12 يوما ، ومن ثم فان مشروع صيانة الآلتين يمكـ ن ان ينجز فى 12 يوما .

تخفيض أزمنة الانشطة Crashing Activity

بفرض ان مستوى الانتاج الحالى يجعل من الضرورى أن ينتهى مشروع صيانة الآلتين فى 10 ايام فقط . بالنظر الى طول المسار الحرج للمشروع سنجد أنه 12 يوما وانه من المستحيل ان ننجزه فى 10 ايام فقط إلا اذا استطعنا أن نخفض أزمنة بعض الأنشطة المختارة ، وتسمى عملية تقصير الزمن الخاص ببعض الأنشطة من خلال إضافة بعض الموارد باسم تخفيض الزمن الخاص ببعض الأنشطة من خلال إضافة بعض الموارد الاضافية اللازمة الزمن وكما ذكرنا من قبل فيان الموارد الإضافية اللازمة لتخفيض أزمنة بعض الانشطة تؤدى الى زيادة التكلفة الخاصة بالمشروع .

تكلفة ، ثم بعد ذلك تقوم بتخفيض أزمنتها بحيث تستطيع انجاز المشروع فى الوقت المستهدف من قبيل الادارة (10 ايام) ، لاحظ ان تخفيض رمن المشروع بشكل اكبر مما هو مطلوب سوف يودى الى زيادة التكلفة دون داعى.

ولكى نحدد أين يمكن تخفيض الزمن ، وبأى قدر يتم هذا التخفيض فاننا نحتاج الى معلومات عن المدى الزمنى الذى يمكن تخفيضه لكل نشاط ، وكذلك عن التكلفة الخاصة بكل تخفيض ، ولذا فإن مدير المشروع لابد وأن بسأل عن المعلومات التالية :

1- التكلفة المتوقعة لأداء النشاط وذلك في ظل انجازه في وقته العادى أو ما يسمى بالزمن المتوقع للنشاط.

2- الزمن المقدر لانجاز النشاط في ظل اكبر قدر ممكن من التخفيض (أى أقل وقت ممكن لانجاز النشاط).

8- التكلفة المتوقعة لانجاز النشاط في ظل اقل وقت ممكن لانجازه.
 دعنا نعطى الرموز التالية:

زن = الزمن المتوقع للنشاط طن

ض و الزمن الخاص بالنشاط ن في ظل اكبر قدر من التخفيض .

ق ن = اكبر قدر من الوقت يمكن تخفيضه لاداء النشاط ن .

وبمعلومیة کل من زن ، ض نیمکن حساب قیمة ق ن کالتالی : ق ن = ز ن = ن

كذلك يمكن إعطاء تكلفة اداء النشاط فى وقته العادى الرمز (تع) ، والرمز (ت ض) لتكلفة اداء النشاط فى ظل أقل وقت يمكن فيه انجازه وبالتالى فان تكلفة تخفيض الوحدة من الزمن (تض و) لأى نشاط يمكن حسابه كالتالى:

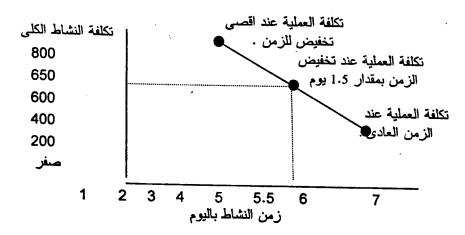
فعلى سبيل المثال ، لو أن الوقت الخاص بأداء النشاط (أ) هى 7 أيلم وذلك عند تكلفة قدرها 500 جنيه ، وزمن اداء هذا النشاط عند أقصى درجــة من تخفيضه هو 4 أيام وذلك عند تكلفة قدرها 800 جنيه فاننا يمكننا تطبيــق المعادلات السابقة كما يلى :

$$\dot{c}_1 = 7 \, \text{lula}$$
 $\dot{c}_1 = 7 - 4 = 8 \, \text{lula}$
 $\dot{c}_1 = 7 - 4 = 8 \, \text{lula}$
 $\dot{c}_1 = 7 - 4 = 8 \, \text{lula}$
 $\dot{c}_1 = 7 - 4 = 8 \, \text{lula}$
 $\dot{c}_1 = 500 + 300 + 300 + 300$
 $\dot{c}_2 = \frac{500 - 800}{3} + 300 + 300$
 $\dot{c}_3 = \frac{500 - 300}{3} + 300$
 $\dot{c}_4 = \frac{500 - 300}{3} + 300$
 $\dot{c}_6 = \frac{500 - 300}{3}$

وسوف نقوم بوضع افتراض اساسى ألا وهو أن اى جزء أو كسر من الزمن المخفض لأى نشاط يمكن انجازه بكسر أز جزء مماثل فى تكلفة تخفيض زمن النشاط (أ) بمقدار 1.5 يوما فقط فان التكلفة الاضافية سوف تزيد ايضا بمقدار 1.5 (100) = 150 جنيها ، ومعنى ذلك ان التكلفة الاجمالية بعد هذا القدر من التخفيض فى زمن النشاط (أ) تساوى 500 + 150 حنيها .

ويوضح الشكل (6-12) تلك العلاقة البيانية بين الزمن والتكلفة وذلك للنشاط (أ) .

شكل (6-12) العلاقة بين الزمن والتكلفة بالنسبة للنقاط (أ)

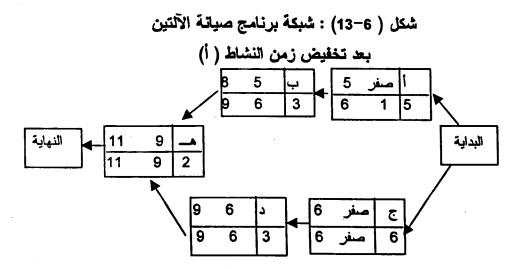


ويعبر الجدول (6-9) عن البيانات الخاصة بالأزمنة العادية والمخفضة وتكافتها بالنسبة لأنشطة المشروع الخاص بالصيانة للألتين.

جدول (6–9) : الوقت العادى والمخفض وتكلفتهما بالنسبة لمشروع صيانة الآلتين

تكلفة التخفيض	اقصىي قيمة	كلفة الكلية	ال	من	الز	5
باليوم	لتخفيض زمن النشاط	المخفض الزمن	العادية	المخفض	العادى	النثاط
100	3	800	500	4	7	1
150	1	350	200	2	3	ب
200	2	900	500	4	6	
150	2	500	200	1	3	<u>ع</u> د
250	1	550	300	1	2	A
		3100	1700			

والسؤال الذي قد يطرح نفسه الآن هو أي الأنشطة يجب تخفيض زمنها وبلي قدر حتى يمكن للمشروع أن ينتهي في 10 أيام وذلك عند أقل تكلفة ممكنة ؟ الطبيعي أن ننظر الى الأنشطة الحرجة وهي تلك التي تقع على المسار الحرج أ ، ب ، هـ ، اذا نظرنا الى النشاط (أ) نجد أن التخفيض يتحقق عند أقلل تكلفة لليوم مقارنة بالأنشطة (ب) ، (هـ) . وبالتالي فان تخفيض زمن هـذا النشاط بمقدار 2 ساعة سوف يؤدي الى انجاز المشروع في 10 أيام عند أقلل تكلفة . ولكن الأمر ليس بهذه البساطة ، لماذا ؟ لأن تخفيض زمن أي نشاط قد يؤدي الى ظهور مسار حرج جديد. ومن هنا فاننا نريد بعد أجراء التخفيض أن نتحقق من المسار الحرج بعد تعديل زمن النشاط (أ) وهنا ربما نحتاج الى القيام بتخفيض بعض الأنشطة الأخرى أو تعديل قرارنا الخاص بتخفيض النشاط (أ) . دعنا نختبر المسار بعد تخفيض النشاط (أ) . الشكل بعبر عن ذلك .



ويمكن تلخيص الأزمنة المختلفة للانشطة الخاصة بالمشروع ، وتحديد الزمن العاطل والمسار الحرج في الجدول (6-10).

جدول (6-10): الأزمنة المختلفة لمشروع صياتة الآلتين بعد تخفيض زمن النشاط (أ)

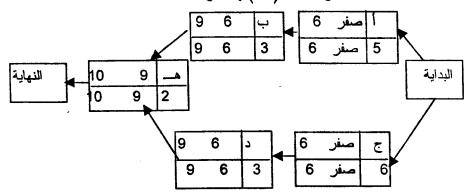
هل النشاط يقع على المسار	الزمـــن العــاطل	زمن النهايــــة المتأخر ن م	زمــــن النهايــــة	زمــــن البدايــــة	زمـــن البدايـــة	النشاط
الحرج ؟	ب م - ب		المبكـــــر	المتأخر	المبكسر	
	ك ك		ن ك	ب م	ب ك	
-	1	6	5	1	0	1
_	1	9	8	6	5	ب
نعم	0	6	6	0	0	ج
نعم	0	9	9	6	6	د
نعم	0	11	11	9	9	1

ويلاحظ أن تخفيض زمن النشاط (أ) بمقدار ساعتين قسد أدى الى ظهور مسار حرج جديد وهو المسار ج - د هـ وزمنه 11 اسبوعا ، ويعنى ذلك أمرين :

- (1) أنه على الرغم من تخفيض زمن النشاط (أ) بمقدار ساعتين إلا ان ذلك لم يؤد الى انجاز المشروع ككل في 10 أيام وفقا لرغبة الادارة
- (2) أننا لو أردنا أن نصل الى انجاز المشروع فى زمن قدرة 10 أيام فلابد من قرار بتخفيض النشاط (أ) والقيام بتخفيض نشاط حرج آخر السى جواره .

والسؤال الذي يطرح نفسه ، ما هو البديل الآخر الذي يحقق لنا الهدف (تخفيض زمن المشروع كلل الى 10 أيام) وذلك عند نفس التكلفة ؟ الإجابة دعنا نخفض زمن النشاط (أ) بمقدار ساعة واحدة ، وكذلك النشاط (هــــ) بمقدار ساعة فهل يحقق ذلك الهدف ؟ ويوضح الشكل (6-14) شبكة الأعمال للأنشطة بعد التخفيض المقترح ، كما يظهر الجدول (6-11) الأزمنه المختلفة والمسار الحرج .

شكل (6-14): شبكة برنامج صيانة الآلتين بعد تخفيض النشاط (أ) بمقدار ساعة ساعة والنشاط (هـ) بمقدار ساعة



جدول (6-11): أزمنة الأنشطة لمشروع صياتة الآلتين بعد تخفيض زمن (6-11) بمقدار ساعة وزمن (6-11) بمقدار ساعة وزمن (6-11)

هل النشاطيقع على المسار الحرج ؟	الزمن العاطل ب م – ب ك	زمن النهاية المتأخر ن م	زمن النهاية المبكر ن ك	زمن البداية المتأخر ب م	زمن البداية المبكر ب ك	النثاط
نعم	0	6	6	0	0	1
نعم	0	9	9	6	6	ŗ
نعم	0	6	6	0	0	ج
نعم	0	10	10	9	9	

ويلاحظ من الجدول (6-12) : أن الشركة قد حققت الهدف وهو تخفيض زمن الانتهاء من المشروع ككل في 10 أيام فقط بدلا من 12 يوما وذلك عن طريق تخفيض ساعة في الزمن (أ) وساعة في الزمن (هـ).وتبلغ تكلفة هذا التخفيض:1(100) + 1 (250) = 350 وهي أقل تكلفة تؤدى المي تخفيض الزمن الكلي للمشروع .

والواقع أن عملية تخفيض أزمنة بعض الأنشطة ومقايضتها بالتكلفة المترتبة على ذلك ينتج عملية معقدة في ظل شبكات برنامج تحتوى على عدد

كبير من الأنشطة . ومن هنا فان تحديد القرار الأمثل لتخفيض الزمن يمكن أن يحقق من خلال استخدام اسلوب البرمجة الخطية.

استخدام أسلوب البرمجة الخطية لتخفيض الزمن:

عند استخدام أسلوب بيرت / المسار الحرج فقد عرفنا أن :

زمن النهاية المبكر (ب ك) =

زمن البداية المبكر (ب ك) + زمن النشاط ط(ز)

واذا نظرنا الى زمن البداية المبكر (بك) ووجدناه معروف ومحددا فان التأثير تخفيض زمن النشاط سوف ينسحب على قيمة (ز) وبالتالى سوفى يخفض زمن النهاية المبكر وبالتالى يمكننا استخدام أسلوب البرمجة الخطية لكى نحدد ما هى الأنشطة التى يجب تخفيض زمنها ، وباى مقدار ينبغى تخفيض هذا الزمن .

دعنا ننظر الى النشاط (أ) والذى يمكن انجازه فى الزمن العادى وهو 7 أيام . فإذا رمزنا الى زمن النهاية المبكر للنشاط (أ) بالرمز س، ورمزنا الى مقدار الزمن الذى يمكن تخفيضه فى النشاط (أ) بالرمز ص، ولو أننا افترضنا أن المشروع سوف يبدأ عند الزمن صفر فإن زمن البداية المبكر للنشاط (أ) هو صفر . وحيث أن الزمن الخاص بالنشاط (أ) تحم تخفيضه بمقدار الزمن الذى يخفض من أدائه فان زمن النهاية المبكر للنشاط (أ) يصبح:

 $m_1 \ge \text{صفر} + (7 - m_1)$ فإذا قمنا بتحريك (m_1) الى يمين المعادلة فانها تصبح:

س ا + ص ا ≥ 7

وبصفة عامة ، إذا جعلنا :

س $_{i}$ = زمن النهاية المبكر للنشاط $_{i}$ ، حيث $_{i}$ = $_{i}$ ، $_{i}$

واذًا استخدمنا نفس المنطق الذى استخدمناه لحساب زمن النهاية المبكر للنشاط (أ) وذلك مع النشاط (ج) { حيث ان زمن البداية المبكر لسهذا النشاط = صغر ايضا } فإن :

$$w_{3} \ge -\infty + (6 - \omega_{3})$$
 $e^{-1} = 0$

أما بالنسبة للنشاط (ب) فان زمن البداية المبكر له هو (س ۱) والــذى يعتبر زمن النهاية المبكر للنشاط (أ) . ومن هنا فان القيد الخاص بزمن النهاية المبكر للنشاط (ب) سوف يصبح كما يلى :

$$m_{\downarrow}$$
 m_{\downarrow} m_{\downarrow

وبالمثل فاننا يمكننا صياغة القيد الخاص بزمن الانتهاء المبكر للنشاط (د) كالتالى :

$$(_{3} - _{2} - _{3}) + _{2} - _{2} - _{3} + _{4} - _{2}$$

واخيرا فاننا ننظر الى النشاط (هـ) . أن زمن البداية المبكر للنشاط (هـ) يساوى أكبر قيمة لزمنى النهاية المبكر للنشاطين (ب) ، (د). ولأن أزمنة النهاية المبكرة لكل من النشاطين (ب) ، (د) سوف يتحدد بعد اجراء عملية تخفيض الزمن ، فلا بد لنا أن نكتب قيدين للنشاط (هـ) ، الأول اساسه هو زمن النهاية المبكر للنشاط (ب) والثانى فى أساسه زمن النهايـة المبكر للنشاط (د) .

فإذا ما تذكرنا أن مستوى الإنتاج الحالى قد جعل من الضرورى الانتهاء من مشروع صيانة الآلتين في 10 أيام ، ولذا فإن القيد الخاص بزمن النهاية المبكر للنشاط (هـ) لابد وان يكون 10 أيام أو اقل كالتالى:

س ــ ≥ 10

وبالاضافة الى هذه القيود فلابد من إضافة 5 قيود أخرى تحدد أقصى قدر من الزمن الذى يمكن تخفيضه في كل نشاط كالتالى:

ص ۱	2	3
ص ب	≥	, 1
ص ج	≥	2
<u>م</u> ه	≥	2
ص ہے	≥	1

ويلاحظ ان هذه الأرقام الموجودة على اليسار بمقدار تخفيض الوقت قد تم الحصول عليها من الجدول (6-9) وذلك أسفل عمود أقصى قيمة لتخفيض زمن النشاط.

وكالمعتاد مع نماذج البرمجة الخطية فإننا نضيف متطلبات عدم الحصول على قيم سالبة للمتغيرات الخاصة بالقرار ، أى أن :

كل ما تبقى الآن هو كتابة دالة الهدف للنموذج . وحيث أن التكلفة الاجمالية لانجاز المشروع ككل فى الأزمنة العادية للأنشطة هى 1700 جنيه (انظر جدول 6 – 9) ، فإننا يمكن ان ندنى من تكلفة المشروع ككل (تكلفة الوقت العادى + تكلفة تخفيض الأزمنة) وذلك عن طريق تخفيض تكلفة تقلل الزمن ككل (تكلفة العادى + تكلفة تخفيض الأزمنة) وذلك عن طريق

تخفيض تكلفة تقليل الزمن عند أدنى حد ممكن . ومن هنا فإن دالــــة الــهدف لنموذج البرمجة الخطية تصبح كما يلى :

تدنيه:100 ص ۱ +150 ص ب +200 ص ج +150 ص د+250 ص مـ

ويمكننا كتابة نموذج البرمجة الخطية لتخفيض زمن المشروع عند أقل تكلفة ممكنة كما بلي:

 $_{-}$ کننیه:100 ص $_{1}$ +150 ص $_{+}$ 200 ص $_{+}$ +150 ص مص $_{+}$

في ظل:

. 7	≤	س ۱ + ص ۱
3	≤	س _ب + ص _ب – س ا
6	≤	س _ج + ص ج
3	≤	س _د + ص _د – س ج
2	≤	س ہے + ص ہے۔ س ب
2	≤	س مـ + ص مـ - س د
10	≤	· ــ ب
3	≤	س ۱
1	≤	<i>ب</i> ب
2	≤	ں ج
2	≤	ه <i>ن</i>
1	≤	<i>س</i> هــ
	3 6 3 2 2 10 3 1 2 2	7 ≤ 3 ≤ 6 ≤ 3 ≤ 2 ≤ 10 ≤ 3 ≤ 1 ≤ 2 ≤ 1 ≤ 1 ≤

شروط عد السلبية:

س ، ، س ب ، س ج ، س _م ، س م م ا ، ص ب ، ص ج ، ص _د ، ص م م ≥ صفر

ويمكن استخدام طريقة السبملكس (باستخدام الحاسب) لحل نمـوذج البرمجة الخطية والمكون من 10 متغيرات (سن، صَن) ، واثنى عشـو

تمرينات الفصل السادس

1- يقوم أحد متاجر التوزيع بإعداد برنامج تدريبي للعاملين لديه. وترغب الشركة في تصميم برنامج بحيث يستطيع المتدربين أن ينتهوا منه في أقل وقت ممكن. ويكلف المتدرب بعدد من المهام التدريبية أنتاء التدريب. ويعبر الجدول التالي عن نلك المهام والمهام السابقة عليها.

٥	ز	و		د	ج	ب	i	المهام
هـــاز	د،و	ح	1،ب	أ،ب	i	-	-	المهام السابقة مباشرة

قم برسم شبكة هذا البرنامج التدريبي.

2- فيما يلي أنشطة أحد المشروعات، والأنشطة السابقة عليها مباشرة، وزمن أداء كل نشاط.

الزمن (بالشهر)	النشاط السابق مباشرة	النشاط
4	-	1
6		ب
2	1	5
6	1	3
3	ب ، ج	
3	ب ، ج	9
5	د ، هــ	ز

والمطلوب:

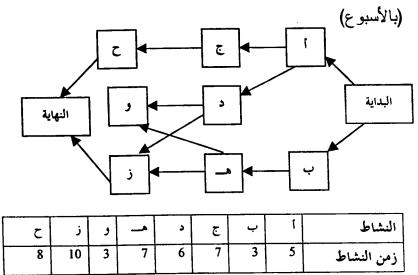
- أ) رسم شبكة هذا المشروع.
- ب) القيام بتحديد المسار الحرج.
- ج) إذا كان هذا المشروع لابد وأن ينتهي في 1.5 سنة. هل تعتقد أن هناك أي صعوبة في تحقيق ذلك؟ ولماذا؟

3- تتخصص شركة الفجر الجديد في إعداد وتنمية نظم تدعيم القرارات. وقد تلقت الشركة عقداً لتنمية نظام حاسب يساعد الإدارة في إحدى الشركات الكبرى في تكوين خطتها الخاصة بالاتفاق الرأسمالي. وقد قام قائد فريق العمل بشركة الفجر الجديد بتنمية قائمة من الأنشطة الخاصة بالمشروع، وكذلك الأنشطة السابقة عليها مباشرة.

ی	ط	ح ،	ز	و		د	ج	ب	1	النشاط
٦	و،ز	ب،ھ ــ	ج،د	ب	1	ڔ	_	-	-	النشاط السابق مباشرة

قم برسم الأعمال لهذا المشروع.

4- باستخدام شبكة الأعمال التالية، وزمن الانتهاء من كل نشاط فيه



المطلوب:

- أ) قم بتحديد المسار الحرج لهذا المشروع.
- ب) كم يستغرق الانتهاء من هذا المشروع؟
- ج) هل يمكن القيام بتأخير النشاط بدون تأخير المشروع ككل؟ إذا كـــان ذلك ممكناً بأي عدد من الأسابيع يمكن تأخير هذا النشاط؟
 - د) ما هي الأزمنة المختلفة للنشاط (هـ)؟

5- يتكون مشروع تركيب نظام جديد للحاسب في إحدى الشركات من 8 أنشطة. الأنشطة السابقة والزمن الخاص بكل نشاط (بالأسبوع) يوضحها الجدول التالى:

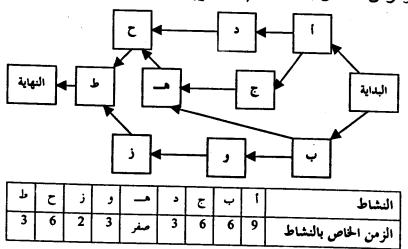
		
الزمن	النشاط السابق عليه مباشرة	النشاط
3		1
6		ب
2	1	5
5	ب ، ج	3
4	٦	
3	A	9
9	ب ، ج	ز
3	و ، ز	ح

- أ) قم برسم شبكة الأعمال لهذا المشروع؟
- ب) ما هي الأنشطة الواقعة على المسار الحرج؟
- ج) ما هو الوقت المتوقع للانتهاء من هذا المشروع؟
- 6- تفكر إحدى الجامعات في بناء مبنى رياضي يحتوي على عدة ألعاب رياضية. ويتطلب الإعداد للبدء في بناء هذا المبنى الجديد القيام بعدة أنشطة والتي تظهر في الجدول التالي هي والأنشطة السابقة عليها مباشرة وزمن كل نشاط:

الزمن (بالأسبوع)	الأنشطة السابقة مباشرة	الوصف	النشاط
6	_	القيام بمسح الأرض التي	ſ
·		سيبنى عليها المبنى	
8		إعداد تصميم مبدئي للمبنى	ب
12	ا،ج	الحصول على موافقة محلس	ج
i		الجامعة	
4	ح	القيام باختيار مهندس	د
		للإشراف على المشروع	
6	ح	وضع الميزانية	
15	د،هــ	وضع التصميم النهائي	و
		للمبئ	
12		الحصول على التمويل	j
		اللازم للبناء	٠.
8	و،ز	اختيار شركة مقاولات	۲
		لأعمال البناء	

-) القيام برسم شبكة المشروع.
-) قم بتحديد المسار الحرج للمشروع.
- أ) قم بتنمية الأنشطة المختلفة لكل الأنشطة في المشروع.
 - ما هو الوقت المقدر للإنتهاء من هذا المشروع؟

7- تفكر محافظة الإسكندرية في إنشاء حديقة ومنتزه جديد على قطعة أرد مساحتها 100 فدان في شمال المدينة، وتعبر الشبكة التالية عن الأنشب والزمن الخاص بكل نشاط (بالأسابيع).



- أ) ما هو المسار الحرج لهذه الأنشطة؟
- ب) ما هي الأزمنة المختلفة لكل نشاط من هذه الأنشطة؟
- ج) إذا فكرت المحافظة في افتتاح هذه الحديقة الجديدة خلال 6 شهور م
 بداية المشروع فهل يمكن ذلك؟ ولماذا؟

8- إذا كان تقدير الزمن الخاص بالأنشطة التالية كما يلي وذلك لأد المشروعات الصغيرة.

المتشائم	الأكثر احتمالاً	المتفائل	النشاط
6	5	4	ſ
10	9	8	پ
11	7.5	7	<u>ج</u>
10	9	7	3
9,	7	6	_^
7	6	5	9

- أ) قم بحساب الزمن المتوقع للانتهاء من كل نشاط وكذلك التباين الخاص بهذا التقدير للزمن المتوقع.
- ب) إذا قام أحد الخبراء بذكر المسار الحرج يتضمن الأنشطة ب-د-و. قم بحساب زمن الإنتهاء من المشروع، والتباين الخاص بهذا الزمن.

9- يتكون بناء حمام سباحة في إحدى القرى السياحية من 9 أنشطة. الأنشطة، والأنشطة السابقة عليها مباشرة تظهر في الجدول التالى:

ط	۲	ز	و		د	ج	ب	ï	النشاط
هـــاز،	د،و	د	ج	ب	۱،ب	ا،ج	-	-	النشاط السابق مباشرة
ا ح									

المطلوب: القيام برسم شبكة الأعمال للمشروع.

10- بفرض أن الزمن المقدر (بالأيام) للأنشطة الخاصة ببناء حمام سباحة في التمرين (9) كان كما يلي:

الزمن المتشائم	الزمن الأكثر احتمالاً	الزمن المتفائل	النشاط
6	5	3	í
6	4	2	ڹ
7	6	5	ج
10	9	7	د
6	4	2	a
3	2	1	,
10	8	5	;
10	8	6	٥
5	4	3	ط

أ) ما هي الأنشطة الواقعة على المسار الحرج؟

ب) ما هو الوقت المتوقع للانتهاء من هذا المشروع؟

ج) ما هو احتمال أن تتتهي من بناء هذا الحمام في 25 يوم أو أقل؟

11- بفرض أن الأزمنة المقدرة (بالأسابيع) للأنشطة الخاصــة بالشــبكة فــي التمرين رقم (4) كانت كما يلي:

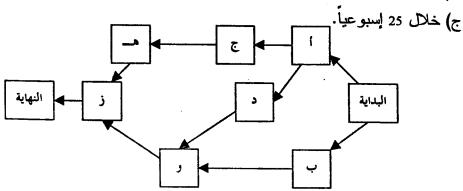
الزمن المتشائم	الزمن الأكثر احتمالاً	الزمن المتفائل	النشاط
6	5	4	ſ
3.5	3	2.5	ب
8	7	6	ج
9	5.5	5	۵
9	7	5	
4	3	2	و
12	10	8	j
14	7	6	ح

المطلوب:

تحديد الاحتمالات الخاصة بالإنتهاء من هذا المشروع في:

أ) خلال 21 أسبوعياً.

ب) خلال 22 إسبوعيا.



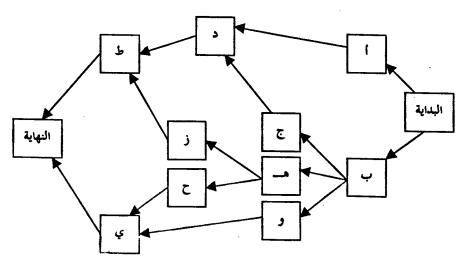
فإذا كان الزمن المقدر (بالأيام) لهذه الأنشطة كما يلي:

الزمن المتشائم	الزمن الأكثر احتمالاً	الزمن المتفائل	النشاط
7	6	5	ſ
13	12	5	ب
10	8	6	ج
10	10	4	د
13	6	5	
10	7	7	9
10	7	4	j

- أ) قم بتحديد المسار الحرج للمشروع.
- ب) ما هو مقدار الزمن العاطل- إذا وجد- في النشاط ج؟
- ج) قم بتحديد الزمن المتوقع للانتهاء من هذا المشروع ؟ وقيمة التباين لـهذا الزمن؟
- د) قم بتحديد الاحتمال الخاص بالانتهاء من هذا المشروع في 30 يوم أو أقل.
- 13- يتولى السيد عمر شاهين تنسيق وتخطيط مشروع برنامج التدريب الخاص برجال البيع بالشركة، وقد قام السيد عمر بإعداد الأنشطة التالية لهذا البرنامج.

(الزمن (بالأسابيع)		الأنشطة السابقة	النشاط
المتشالثم	الأكثر احتمالاً	المتفائل	عليها مباشرة	
2.5	2	1.5	_	1
6	2.5	2	1	ب
3	2	1	-	ج
2.5	2	1.5	ج	٥
1.5	1	0.5	ب،د	
3	2	1	هـ	و
7	3.5	3	ب،د	j
5	4	3	j	۲
2.5	2	1.5	פים	ط

- أ) قم برسم شبكة المشروع.
- ب) قم بتحديد كافة الأزمنة المختلفة للأنشطة.
- ج) ما هي الأنشطة الحرجة (الواقعة على المسار الحرج)؟ وما هـو الزمن المتوقع للانتهاء من هذا المشروع؟
- د) لو أن السيد عمر يرغب في أن يكمل المشروع في الموعد المحدد باحتمال قدره 0.99 كم من الوقت عليه أن يبدأ مبكراً عن الوقت المحدد لبدء المشروع؟
- 14- يعمل فريق تطوير وتتمية المنتجات الجديد بإحدى الشركات على تتميسة برنامج جديد للحاسب الآلي والذي يتوقع له أن يحصل على حصة كبيرة من السوق. وباستخدام بعض أساليب التجسس الصناعي علمت إدارة الشركة أن المنافس لها في السوق سوف يقدم برنامج مشابه لهذا البرنامج الجديد. ولذا فقد وضعت إدارة الشركة الضغط على فريق تطوير وتتميسة المنتجات الجديدة بحيث ينتهوا من لمشروع في أقل وقت. ولذا فقد قام قائد الفريق باستخدام مفهوم شبكة بيرت / المسار الحرج لمساعدته في تخفيض الزمن وقد كانت شبكة الأعمال للمشروع كما يلي:



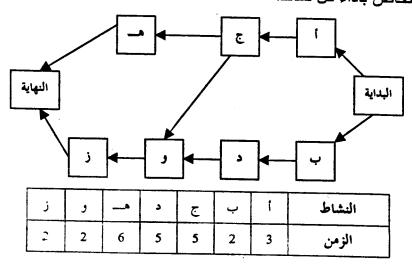
وإذا كانت الأوقات المقدرة لكل نشاط كما يلى (بالأسابيع)

الزمن المتشائم	الزمن الأكثر احتمالاً	الزمن المتفائل	النشاط
5	4	3	1
7	3.5	3	ب
6	5	4	ح
4	3	2	7
14	10	6	_ A.
12.5	8.5	7.5	و
7.5	6	4.5	ز
13	6	5	ح
6	2.5	2	ط
6	5	4	ي

- أ) قم بتنمية الأزمنة المختلفة للأنشطة، ثم حدد الأنشطة الواقعة على
 المسار الحرج.
- ب) ما هو احتمال أن ننتهي من هذا المشروع وبالتالي يتمكن السيد عمر من تقديم البرنامج الجديد في 25 اسبوعاً؟ وخلال 30 اسبوعاً.
- 15- إذا عدنا للمشكلة الموجودة في التمرين رقم (5) والخاص بتركيب الحاسب الآلي الجديد في الشركة. وبفرض أن المشروع لابد من إنجازه في 16 أسبوعاً. وبالنالي فإن عملية تخفيض وقت المشروع أصبح ضرورياً. يظهر الجدول التالي المعلومات الخاصة بهذا التخفيض.

الجنيه	التكلفة بالجنيه		الزمن (با	
مخفض	عادي	مخفض	عادي	النشاط
1700	900	1	3	1
4000	2000	3	6	ب
1000	500	1	2	ج
2400	1800	3	. 5	٠
1850	1500	3	4 .	&
3900	3000	1,	. 3	و
9800	8000	4	9	,
2000	1000	2	3	5

- أ) قم بتكوين نموذج برمجة خطية والذي يمكن استخدامه للقيام بعمل تخفيض الوقت الخاص بالمشروع.
- ب) قم بتنمية مختلف الأزمنة لكل الأنشطة باستخدام الوقت المخفض.
- 16- الشبكة التالية تعبر عن الأنشطة اللازمة لأحــد المشـروعات والزمـن الخاص بأداء كل نشاط:



والبيانات التالية تعبر عن بيانات تخفيض زمن الأنشطة المختلفة في المشروع.

بالجنيه	التكلفة ،	الزمن (بالأيام)		t t a.ti
مخفض	عادي	مخفض	عادي	النشاط
1400	800	2	3	1
1900	1200	1	2	ب
2800	2000	3	5	ج ا
2300	1500	3	5	د
2800	1800	4	6	هـ
1000	600	1 ·	2	و
1000	500	1	2	ز

- أ) قم بتحديد المسار الحرج، وما هو الزمن المتوقـــع للانتـهاء مـن المشروع في الوقت العادي.
 - ب) ما هي التكلفة الكلية لأداء هذا المشروع في ظل الوقت العادي.
- 17- بالرجوع إلى المشكلة رقم (16) وبفرض أن الإدارة ترغب في إنهاء هذا المشروع في 12 يوماً.

- أ) قم بتنمية نموذج البرمجة الخطية والذي يمكن أن يستخدم في المساعدة على تخفيض زمن المشروع.
 - ب) ما هي الأنشطة التي يجب أن يتم تخفيض وقتها؟
 - ج) ما هي النكافة الكلية للانتهاء هذا المشروع في 12 يوماً ــ

18- تفكر إحدى الشركات في القيام بتطبيق نظام لجعل العمل المكتبي يتم باستخدام الحاسب الآلي مما يحسن من العمليات الكتابية في الشركة، وكذلك من الاتصالات بين مكاتب الشركة المختلفة. ويتضمن هذا المشروع الخاص بهذا التطبيق عدداً من الأنشطة والتي تظهر في الجدول التالى:

بالجنيه	التكلفة	الزمن (بالأيام)			
مخفض	عادي	مخفض	عادي	النشاط السابق عليه مباشرة	النشاط
70	30	8	10		1.
150	120	6	8	1	ب
160	100	7	10	ب	ج
50	40	6	7	1	د
75	50	8	10	د	a
	60	3	3	ج، هـــ	٠ و

- أ) قم برسم شبكة الأعمال لهذا المشروع.
- ب) قم تحديد كافة أنواع الأزمنة لكل الأنشطة الخاصة بالمشروع.
- ج) ما هي الأنشطة الواقعة على المسار الحرج؟ ومـــا هــو الوقــت المتوقع للانتهاء من هذا المشروع (الوقت العادي)؟
- د) بفرض أن الشركة ترغب في الانتهاء من هذا المشروع في 26 أسبوعاً. ما هي القرارات الخاصة بتخفيض الوقت التي تتصح بها حتى تقابل هذا الموعد عند أقل تكلفة ممكنة؟
- و) ما هي التكلفة الإضافية التي يجب أن تتحملها الشركة إذا أرادت الانتهاء من هذا المشروع في 26 أسبوعاً؟



الفصل السابع

البرمجة الخطية: مفاهيم أساسية وتكوين وصياغة المشكلة.



الفصل السأبع

البرمجة الخطية: مفاهيم أساسية وتكوين وصياغة المشكلة

مقدمة

تمثل مشكلة ندرة الموارد احد اهم المشاكل التي تواجه منظمات الأعمال، وعلى الإدارة اتخاذ كافة القرارات في ظل هذه الندرة. وتتعدد المجالات داخل المنظمات التي تظهر فيها الحاجة لاتخاذ القرارات في ظل ندرة الموارد المتاحة مثل:

- 1- مشكلة تحديد مزيح المنتجات: حيث تهدف الإدارة إلى تحديد مزيج
 المنتجات أو الخدمات الذي يحقق أقصى أرباح للمنظمة.
- 2- مشكلة تحديد مزيج الكونات: وتهدف الإدارة من ذلك إلى تحديد المريج الأمثل للعناصر المكونة للمنتج، بالشكل الذي يجعل تكاليف الإنتاج أقل ما يمكن.
- 3- مشكلة النقل: تهدف الإدارة من حل مشاكل النقل إلى وصول خطة التوزيع المثالية لنقل المنتجات إلى مراكز توزيعها في المناطق المختلفة بشكل يجعل تكلفة الشحن أقل ما يمكن.
- 4- مشكلة التخصيص: حيث تهدف الإدارة من حل هذه المشكلة إلى تحديد أنسب تخصيص للأفراد على الأعمال والوظائ المتاحة بالشكل الذي يجعل تكلفة العمالة الكلية أقل ما يمكن.
- 5- مشكلة جدولة الإنتاج: تهدف الإدارة من حل هذه المشاكل إلى تحديد كميات الإنتاج الممكن إنتاجها خلال الوقت العادي والوقت الإضافي المتاح خلال فترة معينة بشكل يجعل تكلفة العمالة، وتكلفة المخزون أقل ما يمكن.

ويمثل أسلوب البرمجة الرياضية أحد أشهر الأدوات المستخدمة في حل المشاكل السابقة، وتتضمن البرمجة الرياضية أنواع عديدة، مثل البرمجة الخطية، والبرمجة العددية، وسوف نقتصر على أسلوب البرمجة الخطية في حل المشاكل السابقة، نظراً لأنه أكثر أنواع البرمجة الرياضية استخداماً.

البرمجة الخطية إذن هي أسلوب رياضة يهتم بتخصيص المسوارد المتاحة بشكل أمثل على الاستخدامات المختلفة، بهدف تعظيم الأرباح أو تدنية التكاليف.

وفي نطاق التعرض لأساليب حل المشكلات باستخدام أسلوب البرمجة الخطية، ينبغي أن نعرض أولاً لعدد من المفاهيم الأساسية. قبل أن نشرع في عرض جوانب هذا الأسلوب.

(1) العلاقة الخطية: المعادلة والمتباينة

تسفر عملية إعداد وتكوين مشكلة ما بغرض حلها باستخدام أسلوب البرمجة الخطية عن مجموعة من المعادلات والمتباينات الخطية والدي يعتبر حلها في آن واحد الخطوة الأساسية لحل المشكلة.

(1-1) المعادلة:

تعبر المعادلة Equation عن مجموعة من المتغيرات التي لابد وان تساوي في مجموعها قيمة معينة، مثال ذلك:

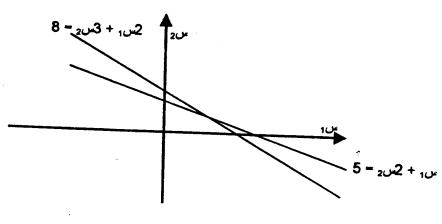
$$8 = 2 \text{ m}^3 + 1 \text{ m}^2$$

$$5 = 2\omega_2 + 1\omega_1$$

والمعادلتين السابقتين لهما حل وحيد هو:

2 = ₂س ، 1 = ₁س

وهذه النقطة ($m_1 = 1$ ، $m_2 = 2$) تكتب عادة (1، 2) هي نقطة تقاطع الخطين الممثلين للمعادلتين السابقتين، كما يوضح ذلك الشكل البياني رقم [7-1]، والذي يوضح أنه في الوقت الذي يتمثل فيه أية نقطة على أحد الخطين حلاً للمعادلة الأخرى، أما تلك النقطة التي يحدث عندها تقاطع الخطان فهي تمثل حلاً لكل من المعادلتين ولكلتاهما معاً.



شكل رقم [7-1]

أما إذا درسنا المعادلة $m_1 + 2m_2 = 10$ نجد أن لها عدد لا نهائي من الحلول، لأن أي نقطة تقع على الخط الممثل لهذه المعادلة تمثل حلاً لها. وفي مثل هذه الحالة _ التي يكون فيها عدد المعادلات أقل من عدد المتغيرات عموماً _ نقول أن مجموعة المعادلات غيير محددة Undetermined.

تدریب (1)

هل بحموعة المعادلات الآتية غير محددة

حل التدريب (1)

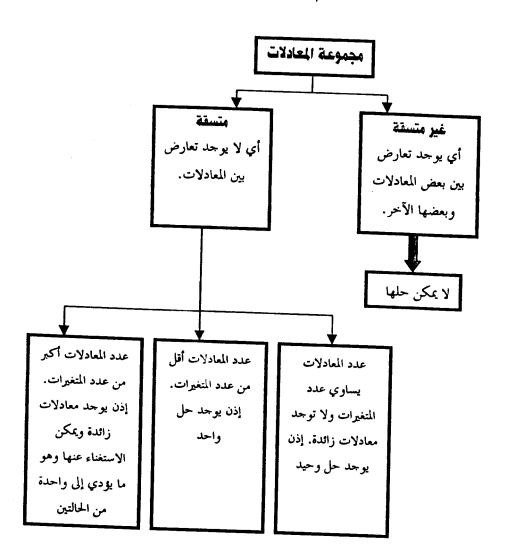
نعم: مجموعة المعادلات غير محدودة، لأن عدد المعادلات أقل من عدد المتغيرات

وأحد الطرق المستخدمة لحل مجموعة المعادلات غير المحددة هي طريقة تحديد المجموعة، أي جعل المعادلات محددة وذلك بتخفيض عدد المتغيرات إلى الحد الذي يتساوى فيه مع عدد المعادلات.

أما في الحالات التي يزيد فيها عدد المعادلات عن عدد المتغيرات فإنه يطلق على مجموعة المعادلات في هذه الحالة بأنها غير متسقة اnconsistent أو أنها تتضمن عدداً من المعادلات أكثر من اللازم Redundant.

ويوضح شكل رقم [7-2] الحالات المختلفة التي يمكن أن تبدو عليها مجموعة المعادلات والنتيجة المترتبة على كل حالة.

شكل رقم [7-2]



تدریب (2)

هذه المجموعة من المعادلات يمكن الاستغناء عن واحدة منها حدد ما هي هذه المعادلة

حل التدريب (2)

بمكن الاستغناء عن المعادلة

تدریب (3)

هل محموعة المعادلات السابقة متسقة؟ ولماذا؟

حل التدريب (3)

بحموعة المعادلات غير متسقة لأن عدد المعادلات يزيد.عن عدد المتغيرات والآن وبعد أن عرضنا لمفهوم المعادلة، ومجموعة المعادلات أن الوقت لنعرض لمفهوم المتباينة، والفرق بينها وبين المعادلة.

(2-1) التباينة:

تصادفنا المتباينات Inequality كثيراً ونحن بصدد دراسة أسلوب البرمجة الخطية، وتشير المتباينة إلى مجموعة من المتغيرات والتي قد تساوي مجموعها قيمة معينة بالذات أو أقل منها أو أكبر منها. وتتكون المتباينة من طرفين يفصلهما أياً من الرموز الآتية:

- < أقل من **>**
- ≤ أقل من أو يساوي
 - کا اکبر من
- \geq أكبر من أو يساوي

وتقضي طبيعة أسلوب البرمجة الخطية أن تعمل فقط باستخدام الرمز بين \le ، \ge . دعنا الآن نتفق على اصطلاح متباينة مسن النوع الأول للمتباينة التي يمثلها الرمز \le ، ومتباينة من النوع الثاني لتلك التي يمثلها الرمز \ge ، والآن دعنا نوضح أهم الفروق بين المعادلة والمتباينة.

1- أي نقطة تقع على الخط الممثل للمعادلة تحقق المعادلة، بينما أي نقطة تقع على الخط الممثل للمتباينة أو تقع أسفله أو أعلى منه تحقق المتباينة ويتوقف ذلك على طبيعة المتباينة ويمكن توضيح ذلك بالأمثلة الآتية:

التباينة أو أسفله تحقق المتباينة أو أسفله تحقق المتباينة $15 \ge 200 + 100$

3س1 + كس2 > 15 : أي نقطة تقع أعلى الخط الممثل لهذه المتباينة تحقق المتباينة

المثل المثل المباينة أو أعلاه تحقق المباينة أو أعلاه تحقق المباينة أو أعلاه تحقق المباينة المباينة المباينة المباينة أو أعلاه تحقق المباينة المب

2− عند إخضاع المتباينات للعمليات الحسابية (جمع، طرح، ضوب، قسمة) لن تختلف عن المعادلات إلا في الاستثناءات الآتية:

أ. إذا تم ضرب طرف المتباينة في كمية ثابتة سالبة يجب أن تتغير إشارة المتباينة للعكس.

مثال: يمكن القول أن 7 أقل من 10 هكذا:

10 > 7

وبضرب طرفي المتابينة في كمية ثابتة سالبة مقدارها -1 مشلاً تصبح المتابينة على الصورة الآتية:

10- < 7-

تدریب (4)

حدد معنى المفاهيم الآتية

- البربحة الخطية.
- مجموعة المعادلات غير المحدودة ومجموعة المعادلات غير المتسقة.
 - المتباينة.

ب. إذا تم قسمة كل من طرفي المتباينة على كمية ثابتـــة سالبة يجب أن تتغير إشارة المتباينة للعكس.

مثال: يمكن القول كما في المثال السابق أن 7 أقل من 10 هكذا:

10 > 7

وبقسمة طرفى المتابينة على كمية ثابتة سالبة ولتكن -2

$$\frac{10}{2-} < \frac{7}{2-}$$
 إذن

5- < 3.5-

التدريب (5)

میں در Closed Half Space بقال مغلق Closed Half Space و < او > بقال ان < او > بمثلها نصف بحال مفتوح Open Half Space

اشرح معنی ما سبق.

كان حديثنا فيما سبق مقتصر على المتباينة الواحدة ونصف المجال الذي يمثلها، دعنا الآن نتحدث عن تقاطع عدد من المجالات التي يمثلها عدد من المتباينات، وسوف نستعين بالمثال التالي لشرح الأفكار التي نود طرحها.

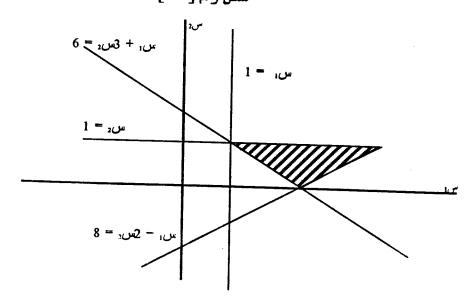
ميال

$$8 \ge 2\omega_2 - 1\omega$$

$$6 \leq 2\omega 3 + 1\omega$$

$$1 \leq 1$$

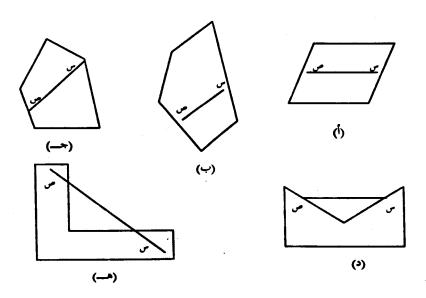
بحل هذه المتباينة وتمثيلها بيانياً سوف يظهر لنا الشكل البياني رقم [7-8] شكل رقم [7-8]



ويلاحظ من الشكل [7-3] أن حل المتباينات الأربعة يعطي مجالاً Space على شكل مثلث مغلق، ويعني ذلك أن أي نقطة تقع داخل هذا الممثلث أو على حدوده تمثل أحد الحلول التي تحقق المتباينات الأربعة معاً وعند هذا الحد يمكن ملاحظة ما يلي:

1- بشكل عام يؤدي تقاطع عدد من المجالات المقفلة أو غير المقفلة الله تكوين شكل محدودب متعدد الرؤوس Polyhedron إلى تكوين شكل محدودب متعدد الرؤوس Convex Convex (مقفل أو مفتوح). ويقصد بالرأس أي نقطة تقع بين نقطتين آخرين في الشكل (وتعرف جبرياً بأنها أي نقطة في الشكل المحدودب لا يمكن التعبير عنها في صورة وسط مرجح لأي نقطتين آخرين في الشكل المحدودب)، ومن أهم خصائص الشكل المحدودب أن أي خط يصل بين نقطتين في الشكل لابد وأن يقع بكامله داخل الشكل. والشكل رقم [7-4] يوضح بعض الأشكال الهندسية، تعالى نتعرف عليه.

شكل رقم [7-4]



يلاحظ أن الاشكال (أ)، (ب)، (ج)، أشكال محدودبة، أما الأشكال (ء)، (هـ) فهي أشكال غير محدودبة، وفـــى مجـال دراستنا لأسلوب البرمجة الخطية، فإننا سوف نتعامل دائماً مـع الأشكال المحدودبة.

تدریب (6)

. ما هي الخصائص الشكل المحدود والشكل غير المحدودب؟

2- يلاحظ أن المتباينة الثالثة لم تخدم أى هدف، بمعنى أنها لـم تشارك فى تحديد أحد أضلاع الشكل المحدودب (المثلـث فـى هذه الحالة) فى الشكل رقم [7-4]، وهو ما يعنى أن حذف هذه المتباينة لن يترتب عليه شىء، ولن يؤثر فى الحل أو الحلـول التى تحقق جميع المتباينات. ويطلق على المتباينة من هذا النوع متباينة سطحية او غير عاملـقuperfluaus or Inoperative متباينة سطحية او غير عاملـهinequality

متطلبات عدم السالبية

في نطاق در استنا لأسلوب البرمجة الخطية يتبقى لنا ملاحظة في ناية الأهمية. وتتبع أهمية هذه الملاحظة من أنها تتعلق بمنطق عملية البرمجة في حد ذاته فسوف نلاحظ من الشكل رقم [7–5]، أن كلا من المتغيرين m_1 , m_2 يتخذ قيماً موجبة أو سالبة حسب وقوع قيمة المتغير في أحد أرباع الشكل فوقوع النقطة (m_1, m_2) في الربع الأول تعني أن قيمة كل من m_1 , m_2 موجبة، بينما وقوع النقطة في الربع الرابع تعني أن قيمة كل من m_1 , m_2 موجبة، وفي نطاق در استنا لأسلوب البرمجية أن قيمة كل من m_1 , m_2 سالبة، وفي نطاق در استنا لأسلوب البرمجية

الخطية لحل المشكلات ، فمن غير المعقول ولا المقبول أن نتحدث عن إنتاج سالب، أو نقل المنتجات من وحدات الاستهلاك إلى وحدات انتاج أو إنتاج تشكيلة سالبة من المنتجات، كما لا يكون من المعقول أن يكون هدفنا من استخدام أسلوب البرمجة الخطية أن تحقق أرباح سالبة أو حتى نخفض التكاليف لدرجة أن تصبح سالبة.

شكل رقم [7-5]

الربع الثاني (- ، +)	الربع الأول (+ ، +)
الربع الرابع (– ، –)	الربع الثالث (+ ، –)

بناءاً عليه فإن مجال در استنا لأسلوب البرمجة الخطية سيكون مقصوراً على القيمة الموجبة للمتغيرات، أي القيم المحصورة في المربع الأول من الشكل رقم [7-5].

مفهوم العلاقة الخطية والعلاقة غير الخطية:

الخطية هي صورة خاصة من صور العلاقة بين ظاهرتين أو أكثر، حيث تأخذ العلاقة بين ظاهرتين س1، س2 الصورة الخطية إذا كان تغيراً ما في قيمة الظاهرة س1 يؤدي إلى تغير ما في قيمة الظاهرة س2 ولكن بمقدار ثابت، فيما عدا ذلك تكون العلاقة غير خطية، كما يوضح ذلك الجدول رقم [7-1].

جدول رقم [7-1]

العلاقة غير الخطية		العلاقة الخطية			
التغير في س2	س2	التغير في س2	س2	التغير في س1	س 1
	4			1	0
	0	2	5	1	1
1	1	2	7	1	2
3	4	2	9	1	3
5	9	2	11	1	4
7	16	2	13	1	5
9	25	2	15	1	6
11	36	2	17	1	7
13	49	2	19	1	8
15	64	2	21	1	9
			23	1	10

ويلاحظ من دراسة جدول العلاقة الخطية أن تغيراً بمقدار وحدة في المتغير س1 يؤدي إلى تغير بكمية ثابتة مقدارها 2 في المتغير س2 وهو ما يعني أن العلاقة خطية بين المتغيرين (الظاهرتين) س1، س2.

ويمكن استنتاج شكل هذه العلاقة كما يلي:

$$_{1}$$
 $_{2}$ + 5 = $_{2}$ $_{0}$

و لاشك أنه باستخدام أساسيات علم التفاضل فان إيجاد المشتقة الأولى لهذه العلاقة يسفر عن:

$$\frac{c(m)^2}{c(m)_2}$$
 = 2 = الميل

أي أن ميل الخط المحتمل للعلاقة بين الظاهرتين س، س تسابت وتلك هي دلالة العلاقة الخطية.

تذكر أن: تصبح العلاقة بين متغيرين أو ظاهرتين خطية إذا كان الميل لهذه العلاقة كمية ثابتة ومعلومة. أما دراسة جدول العلاقة غير الخطية فيوضح، أن تغييراً بوحدة واحدة في المتغير س، لا يقابله تغير بكمية ثابتة في المتغير س، وباستقرار بيائات الجدول يمكن أن نتبين أن العلاقة بين المتغيرين س، س تأخذ الصورة العامة الآتية:

u = u

وبإيجاد المشتقة الأولى لهذه العلاقة نجد أن:

 $_{1}\omega = \frac{(_{1}\omega)^{3}}{(_{2}\omega)^{3}}$

ولا شك أن ميل الخط البياني للعلاقة بين m_1 ، m_2 غير ثابت لأنه يتوقف على قيمة المتغير m_1 ، ولا شك أن عدم ثبات الميل يؤكد العلاقة غير الخطية.

والآن ما علاقة مفهوم الخطية الذي عرضنا له فيما سبق بمشكلة البرمجة الخطية؟ في الواقع يشير لفظ "البرمجة الخطية" إلى أن اهتمامنا يكون مقصوراً على العلاقات الخطية، وحتى يتضح مفهوم الخطية أكثر دعنا نأخذ أحد المشاكل الشائعة والتي يستخدم في حلها أسلوب البرمجة الخطية وهي مشكلة تحديد التشكيلة المثلى من المنتجات التي تحقق أقصى ربح ممكن للشركة. فإن مفهوم الخطية في هذه المشكلة يشير إلى:

1- ثبات المعاملات الفنية: بمعنى أن العلاقة بين المنتجات وما تحتاجه من عناصر الإنتاج يظل ثابت، فإذا قلنا مثلاً أن إنتاج الوحدة من المنتج س1 يحتاج إلى 5 ساعات على الآلة الولى، و8 ساعات على الآلة الثانية، فمعنى ذلك أن إنتاج 100 وحدة

من المنتج س1 يتطلب توافر 500 ساعة على الآلة الأولى... و800 ساعة على الآلة الثانية وهكذا...

2- ثبات العائد بالنسبة للوحدة النتجة: حيث يتغير هـ ذا العـائد طردياً مع مستوى الإنتاج، فمثلاً إذا كان الربح من المنتج س1 مثلاً عند إنتاج وحدة واحدة هو 6 جنيهات، فمعنى إنتاج 10 وحدات من هذا المنتج أن يصبح الربح 60 جنيها، كما أن إنتاج 20 وحدة يـ ترتب عليـ ه تحقيـق أربـاح 120 جنيـها و هكذا ...

ومن وجهة النظر الاقتصادية، فإن مفهوم الخطية يعني ما يلي:

- التناسب بين كمية المستخدم من عناصر الإنتاج مع الكمية المنتجة من هذه العناصر.
- أن ناتج ممارسة مجموعة من الأنشطة مجتمعة يساوي مجموع نواتج ممارسة كل نشاط على حدة وهو ما يشير ضمناً إلى أن أسلوب البرمجة الخطية يهمل فكرة أثر التفاعل المشترك Synergy Effect.
- هذين المفهومين من وجهة النظر الاقتصادية هو ما يطلق عليه الاقتصاديون ثبات النظة، وليس كما هو شائع على وجه الخطأ. ما يسمى بخطية دالة الإنتاج الخطية ما زال يمكنه التعامل مع دوال الإنتاج غير الخطية عن طريق زيادة عدد النشطة أو المتغيرات.

تكوين وصياغة المشكلة

يقصد بتكوين وصياغة مشكلة البرمجة الخطية تحويل البيانات الوصفية المتاحة عن المشكلة إلى علاقات رياضية (معادلات، أو متباينات أو هما معاً) بالشكل الذي يسمح بالتعامل معها من خلال خطوات حل المشكلات باستخدام أساليب البرمجة الخطية، صحيح أن طبيعة المشكلات تختلف غير أن هذه المشكلات، سوف يتم صياغتها وفقاً لهيكل محدد يمليه أسلوب البرمجة الخطية، حيث يتكون هذا الهيكل من ثلاثة أجزاء هي:

1- دالة الهدف Objective Function تعبر دالة الهدف عما يرغب متخذ القرار أو صاحب المشكلة في تحقيقه، وفي نطاق استخدام أسلوب البرمجة الخطية لا يخرج هذا الهدف عن تعظيم الأرباح أو تدنية التكاليف.

2- فيود المشكلة Constraints: وتمثل مجموعة المحددات التي يجب أخذها في الاعتبار عند تحقيق الهدف، فإذا كنا نرغب في تحقيق أقصى أرباح ممكنة من إنتاج سلعتين س1، س2، فلل شك أن يوجد العديد من القيود التي يجب أخذها في الاعتبار عند محاولة تحقيق هذا الهدف، منها على سبيل المثال لا الحصر، أن السوق لا يمكنه استيعاب أي حجم من الإنتاج يمكن إنتاجه، كما أن الموارد الخاصة للشركة مثل المواد الخامة والأموال والعمالة محدودة هي أيضاً وعلى ذلك كان لزاماً أن تراعى مثل هذه القيود عند صباغة المشكلة.

3- قيد عدم السالبية: أشرنا في الفصل السابق إلى أننا في نطاق حل المشكلات باستخدام أسلوب البرمجة الخطية سوف نتعامل مع

ظواهر أو متغيرات ذات قيمة حقيقية موجبة، بمعنى أنه من غير المعقول أن تتتج وحدات بالسالب، أو أن نقرر نقل الوحدات من مراكز الاستهلاك إلى مراكز الإنتاج، يضاف إلى ذلك أن التعامل مع قيم موجبة، يبعدنا عن مغبة الوقوع في تحقيق أهداف وهمية كأن نحقق أرباحاً سالبة مثلاً. إن وجود قيد عدم السلبية يضمن لنا عدم ظهور قيم سالبة للمتغيرات الأساسية للمشكلة، صحيح أن بعض صور البرمجة (البرمجة بالأعداد الصحيحة) Integer يتطلب بالإضافة إلى قيد عدم السلبية قيد آخر يمنع ظهور قيم كسرية عند حل المشكلة، ففي بعض الحالات يكون ذلك أمراً ضرورياً فمن غير المقبول أن نستأجر نصف آلة أو أن تصنع الم تلفزيون وسوف نناقش هذا في حينه.

وفي هذا الجزء المتبقي من هذا الفصل سوف نعرض العديد من الأمثلة التي توضح كيف يمكننا أن نتعامل مع المشكلات والتعبير عنها وصياغتها في صورة قابلة للحل باستخدام أسلوب البرمجة الخطية.

مثال (7 ـ 1)

تقوم إحدى الشركات بإنتاج سلعتين هما أ، ب فإذا علمت أن ربـــح الوحدة وتكلفتها لكل سلعة تظهر إن كمــا هــو موضــح فــي الجــدول الآتى بعد.

وتقوم الشركة بإنتاج السلعتين بنفس العملية الصناعية، ولكنها تبيع كل منهما في سوق مختلف، حيث يبلغ حجم الطاقة المتاحة لإنتاج 30,000 ساعة عمل، ويستغرق إنتاج الوحدة من المنتج ب ساعة عمل واحدة، ومن خلال بحث تسويقي، اتضح أن الشركة تستطيع بيع 8,000

حدة من المنتج أكحد أقصى 12,000 وحدة من المنتج ب أيضاً كحـــد

صىي.

المنتج ب	المنتج أ	
40 جنيه	60 جنیه	الإيراد
10 جنيه	30 جنیه	التكلفة

مطلوب: تكوين مشكلة البرمجة الخطية التي تعظم أرباح الشركة.

المسل .

) تجهيز بيانات المشكلة

المبيعات	عدد ساعات اللازمة لإنتاج الوحدة	الربح	التكلفة	السعر	لمنتجات
8,000 كحد أقصى	3	30	30	60	1
12,000 كحد أقصى	1	30	10	40	ب

) وضع رموز للتعبير عن متغيرات المشكلة

افترض أن m_1 الكمية المنتجة والمباعة من المنتج أ m_2 الكمية المنتجة والمباعة من المنتج m_3 الربح الكلى.

) تجديد دالة الهدف

عن نرغب في تعظيم الربح الكلي ر والسؤال الآن، كيف نحدد قيمة ر؟ y الكلي = ربح الوحدة من المنتج y عدد الوحدات المنتجسة والمباعة منه y عدد الوحدات المنتجة والمباعة منه

أى أن

- 30س1 + 30 س2 ومن ثم فإن دالة الهدف المشكلة التي بين أيدينا هي:

المطلوب تعظيم

ر = 30س₁ + 30 س₂ من بيانات التمرين يتضح أن:

◄ كل وحدة من المنتج أ تحتاج إلى 3 ساعات.

◄ كل وحدة من المنتج ب تحتاج إلى ساعة عمل واحدة.

> عدد ساعات العمل المناحة = 30,000 ساعة عمل.

ومعنى ذلك أنه يجب ألا تزيد عدد الساعات اللازم لإنتاج عدد معين من الوحدات من المنتج أ وعدد آخر م الوحدات من المنتج ب عن 30,000 ساعة.

ي + س ≥ ≥ 30,000 وحدة

ب. تحديد القيود الخاصة بالمبيعات

من بيانات التمرين يتضح أن السوق لن يستوعب أكم من 80,000 وحدة من المنتج أ، إذن يجب ألا يزيد الإنتاج ع 80,000 ووحدة من المنتج أ، وهذا قيد علم الإنتاج م المنتج أ يمكن التعبير عنه كالآتي:

عـــدد الوحدات المنتج المجان المنتج المجان المناوي أو تحدد الوحدات المنتج المجان المناوي أو تحدد الموحدات المناوي أو تحدد ال

كذلك يتضح من بيانات التمرين السابق أن السوق لن يستوعب أكثر من 12,000 وحدة من المنتج ب، إذن يجب ألا يزيد الإنتاج من المنتج ب عن 12,000 وحدة، وهذا يمثل قيد آخر يمكن التعبير عنه كما يلى:

عــــدد الوحدات المنتــــــــجة من المنتج ب يجـــــب أن تساوي أو تكون أقل من 12,000 وحدة

. س₂ ≥ 12,000 ∴

6) تحديد قيد عدم السالبية

يهدف هذا القيد إلى منع ظهور أياً من المتغيرات الأساسية للمشكلة في صورة سالبة (نقصد بالتغيرات الأساسية للمشكلة - المتغيرات الممثلة للسلع أو المنتجات). ويمكن التعبير عن هذا القيد كالآتي:

عدد الوحدات المنتجة من المنتج أ ، عدد الوحدات المنتجة من المنتج أ \geq صفر \dots ... س، س \leq صفر

> المشكلة في شكلها النهائي

المطلوب تعظيم

 $_2$ ر = 30 + $_1$ س30 = ر

وذلك في ظل القيود الأتية:

 $30,000 \ge 200 + 1003$

س₁ ≥ 000,8

س₂ ≥ 12,000

س،، س≥ ≥ صفر

مثال (7.2)

تقوم إحدى الشركات بإنتاج أربعة منتجات أساسية هي أ، ب، جب، د، ويحتاج المنتج أ إلى ساعتين على آلة الخراطة وساعة على آلـة التجميع، كما يتكلف 10 جنيه لإعداده التخزين، أما المنتج ب فيحتاج إلى ساعة واحدة على آلة الخراطة، و3 ساعات على آلة التجميع، ويتكلف 5 جنيه لإعداده المتخزين، في حين يحتاج المنتج جب إلى 2.4 ساعة على آلة الخراطة، و2.5 ساعة على آلة التجميع، ويتكلف 2 جنيب إعداده المتخزين، وأخيراً فإن المنتج د يحتاج إلى 5 ساعات على آلة الخراطة، ولا يحتاج إلى تجميع، ويتكلف 12 جنيه إعداده التخزين.

فإذا علمت أن الشركة لديها طاقة خراطة 120 ساعة وطاقة تجميع مقدارها 160 ساعة، وأن المخصصات المتاحة لإعداد المنتجات للتخزين 1000 جنيه ويعطي المنتج أ ربحاً صافياً مقداره 40 جنيه والمنتج بيعطي ربحاً صافياً للوحدة مقداره 24 جنيه أما الأرباح الصافية للوحدة من المنتجين جب، د فهي 36، 23 على الترتيب وقد توافرت معلومات عن السوق لدى الشركة بأنه لا يمكن بيع أكثر من 20 وحدة من المنتج أ، ولا أكثر من 16 وحدة من المنتج جب أما المنتجات ب، د فيمكن بيع أي كمية منهما على ألا تقل عدد الوحدات المنتجة والمباعة من المنتج دعن عن 10 وحدات حيث يوجد عقد بتسليم هذه الكمية وينبغي الالتزام به.

المطلوب

وضع المشكلة السابقة في صورة برمجة خطية إذا علمت أن الشركة تهدف إلى تعظيم الربح الناشئ من إنتاج وبيع هذه المنتجات.

(1) تجهيز البيانات

المبيعات	صافي ربح	تكلفة الإعداد	قسم التجميع	قسم الخراطة	المنتجات
	الوحدة	للتخزين	G W		,
20 وحدة على الأكثر	40	10	1	2	1
أي كمية 16 وحدة	24	5	3	1	ب
على الأكثر 10 على	36	2	2.5	2.5	
الأقل	23	12	0	5	د
		1000	160	120	الطاقة
					المتاحة

(2) وضع رموز للتعبير عن متغيرات المشكلة

افترض أن

 $m_1 = 1$ الكمية المنتجة والمباعة من المنتج أ.

 ω_2 = الكمية المنتجة والمباعة من المنتج ب

 $m_s = 1$ الكمية المنتجة والمباعة من المنتج

س4 = الكمية المنتجة والمباعة من المنتج د.

ر = الأرباح الكلية.

(3) تحديد دالة الهدف

نحن نهدف إلى تعظيم الربح الكلي أي تعظيم قيمة ر إذن دالة

الهدف هي: المطلوب تعظيم.

ر = 40 س
$$_{1}$$
 + 24 س $_{2}$ + 36 س $_{3}$ + 20 س

(4) تحديد قيود المشكلة

أ- القيد الخاص بقسم الخراطة:

 $150 \ge 400$ 5 + 300 2.5 + 200 $2 \ge 400$

ب- القيد الخاص بقسم التجميع:

 $160 \ge +_{3}\omega 2.5 +_{2}\omega 3 +_{1}\omega$

ج_- القيد الخاص بتكلفة التخزين:

 $1000 \ge 4 m 12 + 3 m 2 + 2 m 5 + 1 m 10$

د- القيود الخاصة بالمبيعات:

س₁ ≤ 20

س₂ ≤ 16

س₃ ≤ 10

هــ- قيد عدم السالبية:

 $0 \le 4 \omega$, ω , ω , ω

الفصل الثامن

البرمجة الخطية: أساليب حل المشكلات والثنائية

الغصل الثامن

اساليب حل المشكلات

اولاً: الحل البياني

يتم اعتبار الحل البياني من خلال تمثيل قيود مشكلة البرمجة الخطية هندسياً والذي يعد وسيلة ناجحة في توضيح الكثير من المشاكل المرتبطة بها، حيث يمكننا الإلمام بالمفاهيم العامة لأسلوب البرمجة الخطية من خلال التعرف على طبيعة المفاهيم التي تصاحب مشكلات البرمجة الخطية ذات المتغيرين.

حقا فإن المشكلات في الواقع العملي أكثر تعقيدا وتنطوي على العديد من المتغيرات، غير أننا سوف نتخذ هذا الفصل كأداة مبسطة لعرض سبيل حل المشكلات التي تواجهنا في الواقع.

جوانب أسلوب التمثيل الهندسي

يقتصر التصوير الهندسي لمشاكل البرمجة الخطية على تلك المشكلات ذات المتغيرين، أما المشاكل التي تنطوي على متغيرات تزيد عن أثنين فسوف يستحيل حلها بيانيا (هندسيا) إذ يصعب في هذه الحالة على العقل أن يتخيل المجال المغلق الملائم لحل المشكلة، وعلى ذلك يمكن إيجاز خطوات حل المشكلات بإستخدام التمثيل البياني كما يلي:

- (1) ينظر إلى العلاقات الرياضية أيا كان نوعها على أنها معادلات.
- (2) يتم جعل قيمة أحد المتغيرين في العلاقة الرياضية صفرا ومن شم يتسنى تحديد قيمة المتغير الآخر.

- (3) يتم تمثيل النقاط التي تمثل المعادلات بيانياً، ومنها نستخلص ما يطلق عليه منطقة الحل الممكن Feasible Solution Erea.
- (4) يتم اختيار منطقة الحل الممكن-كما سيأتي بعد- تحديد الحل الأمثــل للمشكلة.

وغنى عن البيان أن هناك العديد من المشاكل التي يصبعب تحديد منطقة الحل الممكن لها كما سوف يتضح من خلال الأمثلة في هذا الفصل.

مثال (8–1):

اجعل أكبر ما يمكن : حيث أن

ر = 4س + عسء

بشرط:

800 ≥ 2002+1004

1000 ≥ ₂ ω4 + ₁ ω4

2س₁ + عس₂ ≤ 1200

س، ، س₂ ≥ صفر

الحل

(1) تحويل المتباينات إلى المعادلات

$$(1)$$
 $+ 2\omega_2 - 2\omega_1$

(2)
$$+ 1000 = 2004 + 1004$$

(2) تحديد نقاط التمثيل الهندسي للمعادلات

المعادلة الأولى: سوف نفترض أن س، صفر

$$400 = \frac{800}{2} = 2$$
 .:

سوف نفترض أن س-صفر

$$200 = \frac{800}{4} = 000$$
 :

وعلى ذلك يمكن تمثيل المعادلة (1) بيانيا بإستخدام النقطتين (صفر، 400) ، (200، صفر).

المعادلة الثانية: سوف نفترض أن س، -صفر

$$250 = \frac{1000}{4} = _2$$
 إذن

كذلك سوف نفترض أن س-صفر

$$250 = \frac{1000}{4}$$
 إذن س

وعلى ذلك يمكن تمثيال المعادلة (2) بيانيا من خالل النقطتين (صفر ، 250) ، (250 ، صفر)

المعادلة الثالثة: بافتراض أن س، حسفر

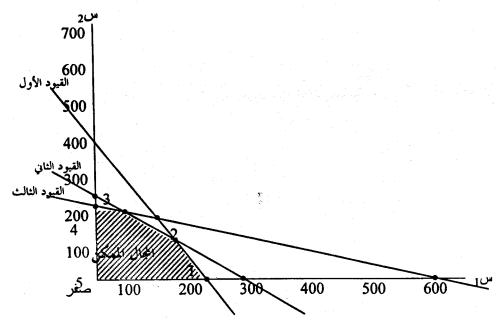
$$200 = \frac{1200}{6} = \frac{1200}{6}$$
 إذن

كذلك بافتراض أن س-صفر

$$600 = \frac{1200}{2} = 100$$
إذن س

وعلى ذلك يمكن تمثيل المعادلة (3) بيانيا من خلال النقطنين (صفر ، 600) ، (600 ، صفر)

ويوضح الشكل رقم (8-1) التمثيل البيابي لقيود المشكلة السابقة



ويلاحظ من الشكل البياني السابق أننا استخدمنا الربح الأول (الموجب) وفق مقتضيات أسلوب البرمجة الخطية والذي لا يسمح بظهور قيسم سالبة للمتغيرات. كما أن المجال الممكن للحل هو تلك المنطقة (الشكل المحدودب متعدد الرؤوس) كما سبق الإشارة إلى ذلك الذي يحقق كل القيود دفعة واحدة. وهو الشكل المظلل بالرسم. ومن ثم فإن أي نقطة تقع بداخل منطقة الحل الممكن أو على حدودها. تمثل حلا ممكنا للمشكلة، غير أنه يجب أن نلاحظ أن هناك فرق بين الحل الممكن والحل الأمثل. ففي ظل البرمجة الخطية تسعى دائما لتحقيق الأمثلية. وإذا أمعنا النظر في منطقة الحل الممكن، لن يكون من

الصعب علينا أن نكتشف أن هناك عدد لا نهائي من الحلول الممكنة لهذه المشكلة.

والواقع أن نظرية البرمجة الخطية تقتضي أنه يمكن إختصار العدد السؤوس نهائي من الحلول الممكنة التي تمثل رؤوس الشكل المحدودب متعدد السؤوس (منطقة الحل الممكن) المشار إليها بالأرقام 6.5،4،3،2،1 في مثالنا ولكن السؤال الذي يثار هنا لماذا رؤوس الشكل المحدودب متعدد الرؤوس هي التي تمثل الحلول الممكنة وليس أي نقاط أخرى؟ الإجابة على هذا السؤال بسيطة خذ النقطة أ التي بداخل منطقة الحل الممكن هذه النقطة تشير إلى أنه يمكن إنتاج 100 وحدة من المنتج س، ومن شم فأن الأرباح المحققة في هذه الحالة تبلغ 1400 (4×150+8×100). وإذا نظر إلى النقطة 2 وهي أحد رؤوس الشكل المحدودب ب فإنها تشير إلى إنتاج 100 الأرباح المحققة تبلغ 1600 (4×150+8×100).

وهو ما يعني أن النقطة (2) التي تمثل أحد رؤوس الشكل المحدودب تسيطر على ما تحتها من نقاط مثل النقطة أ، وعلى ذلك تعتبر النقاط الواقعة على حدود الشكل المحدود ب نقاط مسيطرة على جميع النقاط التي تقع بداخل هذا الشكل.

وإذا عدنا مرة أخرى إلى المفاهيم التي تناولناها في الفصول السابقة الخاصة بتعريف الرأس وهي أي نقطة في الشكل المحدودب لا يمكن التعبير عنها في صورة وسط مرجح لأي نقطتين أخريين في الشكل المحدودب. لتبين أن النقاط التي تمثل رؤوس الشكل المحدودب، هي نقاط تسيطر على ما عداها من نقاط أخرى ونقع على حدود الشكل المحدود ب، ومن ثم يقع حل مشكلة البرمجة الخطية عند أحد هذه الرؤوس.

إن ما سبق يدعونا إلى اختبار رؤوس الشكل المحدود ب وهـــي النقــاط 5،4،3،2،1 ولابد أن يكون الحل المثل لمشكلة البرمجة الخطية في مثالنا يقــع عند أحد هذه الرؤوس، هيا بنا نقوم بهذا الإختبار والذي يتمثل في ببساطة في التعويض بقيمة كل رأس في دالة الهدف.

الربح	قيمة دالة الهدف	القيمة البيانية	النقطة
800-	ر -4 ×200×4	(0,200)	1
1600-	ر - 4×175×4	(175، 100)	2
1700-	ر - 4×75×8	(75، 175)	3
1600-	ر - 4×0×8	(0، 200)	4
0 -	ر - 4×0×4	(0, 0)	5

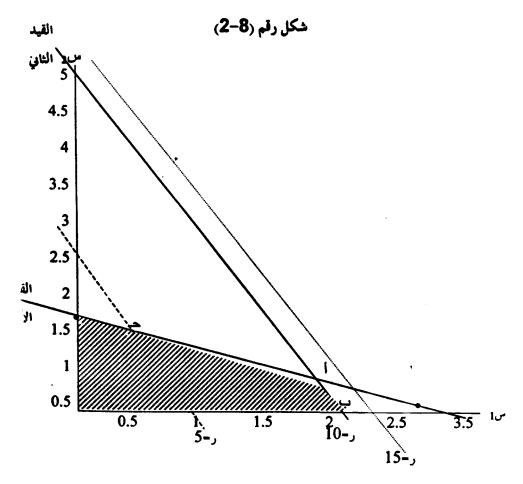
إن النتائج السابقة تشير إلى الحل الأمثل لمشكلة البرمجة الخطية في مثالنا يقع عند الرأس (النقطة3) في الشكل المحدود ب، والتي تنطوي على إنتلج 75 وحدة من المنتج الأول س، وإنتاج 175 وحدة من المنتج الثاني س، لتصلل الأرباح إلى أقصى حد ممكن لها وهو 1700 جنيه. إن المشكلة السابقة مشكلة لها حل واحد كما هو ملاحظ، ولكن دعنا في بقية هذا الفصل نتناول بعصل المشاكل الأخرى التي قد تعترضنا عند استخدام أسلوب البرمجة الخطية.

مثال (8ع): مشكلة لها اكثر من حل:

أجعل ر أكبر م يمكن:

2 - 3 - 1 + 2 - 2 = 0 $18 \ge 2 - 12 + 1 - 10 = 18$ $20 \ge 2 - 10 = 10$ $20 \ge 2 - 10 = 10$ $10 \ge 2 - 10 = 10$ $10 \ge 2 - 10 = 10$

يوضح الشكل رقم (8-2) منقطة الحل الممكن الذي تحدده قيود المشكلة.



ويمكن اختيار دالة الهدف والمنطقة الممكنة للحل لتحديد الحـــل الأمشل بنفس الأسلوب المتبع في المثال (1).

الربح	قيمة دالة الحدف	القيمة البيانية	النقطة
10-	ر-5×2+2 ن	(0,2)	ب
3-	1.5×2+0×5 - ,	(1.5 ،0)	
10 -	ر - 0.625×2 +1.75×5	(0.625 ،1.75)	ſ

تشیر النتائج السابقة إلى وجود أكثر من حل للمشكلة، وهو ما يعنى أنه لا توجد قيمة واحدة لـ س، وقيمة واحدة لـ س توجد قيمة و احدة لـ من تجعل قيمة ر أكبر ما يمكن.

وعندما لا يكون للمشكلة حل واحد، يقال أن هناك حلولا بديلة. وهو مسا يعني أيضا أنه إذا نظرنا للمشكلة السابقة على إنها تمثل مشكلة خاصة بتشكيلة الإنتاج، فمعنى ذلك أنه يوجد أكثر من طريقة لتجميع عناصر الإنتاج لتحقيق الربح الأمثل.

وتأكيد على ما توصلنا إليه بشأن المشكلة السابقة يمكن رسم دالة الهدف لهذه المشكلة في شكل خط مستقيم بقيم إفتراضية للمتغير ر فإذا كانت دالة الهدف هي:

فعند أي قيمة محددة لــ ر فإن ر =5 س $_1+2$ س $_2$ وعند أي قيمــة لــ ر يمكن رسم خط مستقيم لدالة الهدف، وتكون هذه الخطوط متوازية عند القيــم المختلفة لــ ر نظرا لأن ميل دالة الهدف هو كمية ثابتة وتعادل $=\frac{5}{2}$ $=\frac{1}{2}$ مالتنا هذه.

ولتوضيح ذلك إفترض أن الربح هو 5، معنى ذلك أن 5-5 $_{\odot}$ + $_{\odot}$

$$2.5 = \frac{5}{2} = \frac{5}{2}$$
 افترض أن س = صفر $1 = \frac{5}{5} = \frac{5}{5} = 1$ افترض أن س = صفر

^(°) الميل = $\frac{||\vec{l}||_{2, 1}}{||\vec{l}||_{2, 1}} = \frac{1}{2} \frac$

ومن ثم يمكن تمثيل الخط المستقيم لدالة الهدف على فرض أن الأرباح تعادل 5 باستخدام النقطئين (0، 2.5)، (1، 0) كما يوضح ذلك الشكل رقم (8-2)، ولعلك تلاحظ أن خط دالة الهدف عند ربح يعادل 10 ينطبق تماما على الخط الممثل للقيد الثاني، ومعنى ذلك بوضوح أن أي نقطة تقع على الجزء أب من منطقة الحل الممكن تجعل قيمة ر أكبر ما يمكن. وهو ما يشير إلى وجود أكثر من حل للمشكلة.

غير أنه يجب الإشارة إلى أن ليس بالضرورة أن يؤدي تساوي ميل الخط الممثل لدالة الهدف مع ميل الخط الممثل لأحد قيود المشكلة إلى وجود أكسشر من حل أو عدة حلول بديلة، ويمكن توضيح ذلك من خلال المثال الآئي:

ر - ص، + ص، أكبر ما يمكن.

بشرط:

2 س₂ ≤ 8

2 س ب + 2 س 2 ≥ 2

2 س₁ + 4 س₂ ≤ 10

س،، س₂ ≥ صفر

إن حل هذه المشكلة يتمثل في m_1 -20 ، m_2 -0، ر-20 على الرغم مـن أن ميل دالة الهدف يساوي(-1) ميل أحد القيود وهو القيد الثاني. أما السـبب في ذلك فيرجع إلى أن الخط الممثل لدالة الهدف لا يتطابق في وصفه النهائي مع الحافة التي تمثلها خط القيد الثاني.

تدریب:

ما هي الشروط الضرورية لكي تصبح المشكلة متعددة الحلول؟

مثل (3): مشكلة غير محدودة Unbounded Problem

ر-4 س₁ + 4 س₂ أكبر ما يمكن

بشرط:

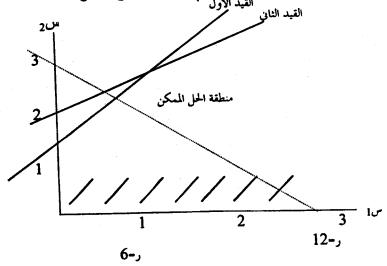
2− س₁ + 2س₂ ≤ 8

2− س₁ + 4 س₂ ≤ 8

س،، س≥ ≥ صفر

الحل

يوضح الشكل رقم (8-3) تمثيلا هندسيا لهذه المشكلة، والذي يتضم منه أن المجال الممكن (منطقة الحل الممكن) للمشكلة غير محدود.



يتضح أيضا من الشكل (8-3) أن الخط الممثل لدالة الهدف يتم تحريك موازيا لنفسه في إتجاه يتزايد دائما إلى مالا نهاية مما يؤكد على أن قيمة ر لا يمكن تعظيمها، ولذلك يقال في مثل هذه الحالة أن المشكلة ليسس لسها حل محدود.

والسؤال الآن: ماذا يعنى حل غير محدود؟ الواقع العملي لا يشير إلى مثل هذه الحالة يرجع إلىأن الحل يشير إلى أننا نواجه حالة تتصف بوفرة لانهائية من الموارد – وهذا غير ممكن عمليا – ولذلك فظهور مثل هذه الحالية في الواقع العملي يشير إلى ارتكاب خطأ جوهري أثناء صياغة مشكلة البرمجة الخطية، ولذلك يجب فحص وتحليل المشكلة مرة أخرى.

غير أنه من الجدير بالإهتمام أن وجود مشكلة ذات مجال مفتوح أر غير محدود لا يعنى أنه ليس للمشكلة حل محدود بالضرورة فنفس المشكلة السلبقة لو كان المطلوب هو جعل ر أقل ما يمكن فسوف نلاحظ أن المجال أصبح محدودا، ومن ثم أمكن إيجاد حل يحقق هذه الهدف.

مثل (4): مشكلة تتصف بحالة عدم الإتساق In Consistence

ر= -2 س₁ + 2 س₂ أكبر ما يمكن

بشرط:

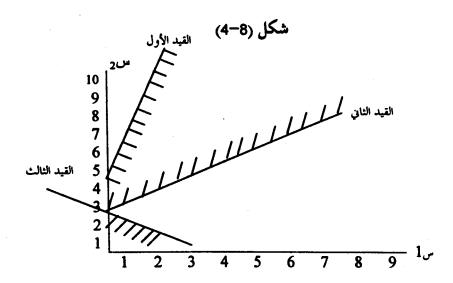
-4 س₂ + 2 س₂ ≤ 4

-2س₁ + 4 س₂ ≥ 16

2 س + 2 س ≤ ≤ 10

س₁س₂ ≥ صفر

يوضح الشكل رقم (8-4) أن قيود المشكلة في غير الساق، ومن شم يصعب في مثل هذه الحالة تحديد منطقة الحل الممكن، وهو ما يدعونا في مثل هذه الحالات، إلى فحص المشكلة وبياناتها مرة أخرى.



وجبريا يمكن البرهنة على عدم إتساق من المشكلة السابقة. وذلك بضرب المتباينات الثلاثة في 1 ، -1 ، 1 على الترتيب ثم جمعها:

$$2- \ge 2 0 + 0 = 0$$

أي أن صفر ≤ -2 وهذا غير جائز.

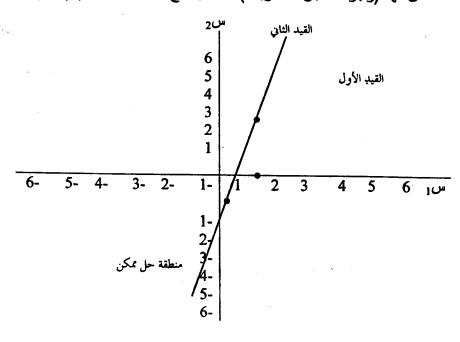
مشكلة غير ممكنة مشكلة عند ممكنة المسكلة المسكلة المسكلة عند مسكلة عند مسكلة

يطلق على المشكلة أنها غير ممكنة infeasible Problem إذا كانت قيود المشكلة لا تقابل قيد عدم السالبية، أو بمعنى آخر المجال المغلق (مجال أو منطقة الحل الممكن) لا تشبع متطلبات عدم السالبية، والمثال التالي يوضح ذلك:

ر= 3 س 2 + 2 س 2 أقل ما يمكن بشرط:
$$0 \le 2 m_1 - 2 m_2 \ge 0$$
$$-6 m_1 + 2 m_2 \ge 6$$
$$-0 m_1, m_2 \ge 0$$

الحل

لكي تتبع الهدف من تقديم هذه المشكلة للدارس سوف نقوم بالتمثيل البياني الكامل لها (وجود الأجزاء الأربعة) كما يوضح ذلك الشكل رقم (8-5).



يوضح الشكل رقم (8-5) أن قيود المشكلة متسقة بالرغم من وجود منطقة حل ممكن غير محدودة (مفتوحة) وبالتالي كان يمكن من خلالها الوفاء بحل المشكلة (لاحظ أن المشكلة تدنية للتكاليف) إلا أن وقوع منطقة الحل الممكن في الربع السالب (الربع الرابع) من الشكل (8-5) يشير إلى عدم وفاء أي حل لهذه المشكلة يمكن أن نصل إليه بمتطلبات عدم السالبية، مما يعني أن أي حلى يمكن أن تصل إليه سيكون حتما حلا غير ممكن.

مثلا وه: مشكلة معتلة Degenerate Problem

ر = -2 س₁ +2 س₂ أكبر ما يمكن.

بشرط:

4 س₁ - 2 س₂ ≤ 8

 $4 \ge 2 س - 4 = 2$ 2 س 2 + 1

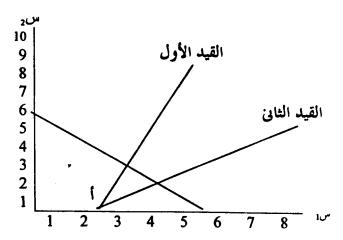
س،، س₂ ≥ 0

الحل

يتمثل الحل الأمثل لهذه المشكلة في:

س-4- س - 0- ، ر-4-

وهو حل يتصف بغرابته، إذا كيف ونحن نسعى إلى تعظيم الأرباح، أن يسفر الحل الأمثل عن أرباح سالبة أو بمعنى آخر خسائر، لقد خاب السعي وضاع الهدف، ليس هذا فحسب ما يمكن أن يقال في هذا المقام أن مراجعة الشكل البياني لهذه المشكلة (شكل رقم 8-6) يسفر عن موقف جديد لم نعهده قبل ذلك، وهو ظهور أحد المتغيرات الأساسية للمشكلة (وهو المتغيرس) بقيمة صفر.



ولكن ماذا يعني أن المتغير س2-صفر، يعني ذلك في الشكل البياني ممكن (8-6) أن منطقة الحل الممكنة لهذه المشكلة ليست سوى نقطة واحدة هي النقطة، وهي النقطة التي تحقق عمليا القيود الثلاثة للمشكلة. إن هذا النوع من المشاكل أو المواقف له أهمية كبرى في الفلسفة التي تبنى عليها البرمجة الخطية لما يحمل في طياته من مستعظم الشرر. سيوف نعيرض له لاحقا بإذن الله.

ثانيا: الحل الرياضي

يمثل أسلوب السمبلكس (1) Simplex Method الأسلوب الرياضى لحل مشاكل البرمجة الخطية ولو أنه ليس الأسلوب الرياضى الوحيد، وإن كان هو أكفأ هذه الأساليب عموما. ولكن قبل أن نعرض بالتفصيل لجوانب هذا الأسلوب.

⁽¹⁾ تشير كلمة Simplex في بحال الإرسال التلغرافي لتعنى اتباع نظام بمقتضاه ألا يحمل الخط أكثر من رسالة واحسلة في وقت واحد. كما تشير ذات الكلمة في مجالات علوم الحساب والإتصالات إلى أحد أنواع الإتصالات وهو الإتصال في إنحاه واحد One direction Communication وتظهر مثل هذه الحالة حلية Communication في العلاقة بر نوحة المفاتيح ووحدة التشغيل المركزية C.P.U والواقع أن المعنى بما الشكل ينطبق على الفلسفة التي يقوم عليها الحل بلمتحلام أسلوب السمبلكي والذي بمقتضاه ينطوي الوصول إلى الحل الأمثل على إختياز عدة حلول أساسية يتم القفسسر بها في أقصر طريق ولن يحدث إرتداد مطلقا طالما أن مشكلة البربحة الخطية عبر معتلة كما سيتصح فيما بعد.

يوجد خطوات أساسية ينبغي إنجازها أولاً قبل التعامل رياضياً مع مشكلة البرمجة الخطية، لعل أهم هذه الخطوات على الإطلاق هو تحويل المتباينات في المشكلة إلى معادلات فمثلاً إذا ظهرت أحد المشكلات على الصورة الآتية:

بشرط:

$$48 \ge 2 + 1 4$$

$$48 \ge 2 0 12 + 10 2$$

$$m_1$$
 ، $m \ge 2$ صفر

إن المشكلة السابقة يمكن وضعها في صورتها المعدلة () لتبدو على الصورة الآتية:

$$4 \omega 0 + 3 \omega 0 + 2 \omega 8 + 1 \omega 10 = 0$$

بشرط:

$$48 = 300 + 2002 + 1004$$

دعنا الآن نحدد الحلول الأساسية لهذه المشكلة – ونعود ونذكر القارئ بأن الحلول الأساسية هي نلك الحلول التي تقع عند رؤوس الشكل المحدودب متعدد الرؤوس الذي يمثل منطقة الحل الممكن. والسؤال الآن كم هو عدد الحلول الأساسية للمشكلة في مثالنا، يمكن تحديد عدد الحلول بإستخدام المعادلة (8-1).

الحد الأقصى لعدد الحلول الأساسية =
$$\frac{0!}{a!(u-a)!}$$

وتنطق المعادلة (8-1) كما يلي:

حيث تمثل (ن) عدد المتغيرات في المشكلة أما (م) فتشيير إلى عدد المعادلات (القيود). وعلى ذلك فإن عدد الحلول الأساسية المتوافرة لهذه المشكلة يعادل عدد الحلول الأساسية = $\frac{4 \times 2 \times 2 \times 1}{1 \times 2 \times 1 \times 2}$

 $=\frac{24}{4}$ = 6 حلول أساسية.

والآن بعد حساب عدد الحلول الأساسية للمشكلة. نحساول تخليق هذه الحلول، ثم إختيار دالة الهدف عند كل حل، ومن ثم سوف يكون الحل الأمثل هو الذي يحقق أقصى منفعة في دالة الهدف.

ويوضح الجدول رقم (8-1) الحلول الأساسية للمشكلة، والتي تمت عـن طريق إفتراض وجود متغيرين معا يساويان الصفر في لحظـة معينـة، شم التعويض في قيود المشكلة لمعرفة المتغيرين الآخرين.

جدول (8-1)

قيمة دالة الهدف	الحلول قيم المتغيرات الأساسية	المتغيرات الأخرى وتمثل متغيرات أساسية	المتغيرات التي افترضنا أنما تساوي صفر	٩
0	48 ، 48	س3 ، س4	س 1 س 2	1
حل غير ممكن ^(•)	240 - ، 24	س 2 س 4	س 1 اس 3	2
16	20 ، 4	س2 ، س3	س ن س 4	3
96	24 ، 12	س1 ، س4	س2 ، س3	4
حل غير ممكن	48- ، 24	س1 ، س3	س 2 ، س4	5
$63\frac{3}{11}$	$\frac{24}{11}, \frac{120}{11}$	س ۱ س 2	س3 ، س4	6

يتضح من الجدول رقم (8-1) أن الحل الأمثل للمشكلة السابقة يتمثل في إنتاج $\frac{120}{11}$ وحدة من المنتج m_1 ، $\frac{24}{11}$ وحدة من المنتج m_2 من المنتج m_3 ، $\frac{24}{11}$ وحدة من المنتج m_4 مشكلة أقصى أرباح $\frac{3}{11}$ 63 جنيها هذا إذا نظرنا للمشكلة السابقة على إنسها مشكلة تتعلق بتحديد التشكيلة المثلى للمنتجات. وبعد هذا العرض دعنا نقيم الموقف من خلال أسلوب تحديد الحلول الأساسية، ونحيل القارئ للإجابة على هذه التساؤل: ما هو عدد الحلول الأساسية لمشكلة مكونة من خمسين متغيرا، وخمسة وعشرون معادلة، وهي مشكلة من زاوية الواقع متواضعة بالمقارنة

طالما أن قيمة س1 ، س3 تساوي صغر، فإنه بالتعويض في القيد الأول للمشكلة

24- 2س ∴ 48- 2س : ش

وبالتعويض عن قيمة س2 في القبد الثاني للمشكلة:

48- س + 12 س + عس4 - 48 ش ÷ ش ا

صغر + 12× 24 + س4 - 48

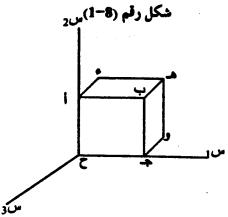
.. س4 - 240

^(°) لقد توصلنا إلى قيم الحل غير الممكن 24 ، -240 كما يلي:

^{48 - 3 + 2 + 2 + 4}

بالمشاكل العملية، إن عد الحلول الأساسية لهذه المشكلة هو ببساطة ناتج المعادلة 50 / 150 ولسنا مبالغين إذا قلنا أن الناتج هو رقم قد يناطح السحاب، ويطاول عنان السماء ومن ثم فإن أسلوب الحلول الأساسية هو أسلوب غير عملي، وإن كان ذا فائدة أكاديمية حيث أنه فسي ظلل أسلوب السمبلكس سوف نبدأ بواحد من هذه الحلول الأساسية، ثم نقفز نحو الحل الأمثل من أقصر الطرق، غير مضطرين إلى إختيار كل الحلول الأساسية، من هنا جاءت كفاءة أسلوب السمبلكس في التعامل مع مشكلات البرمجة الخطية وترجع بذلك ملكاً على ما عداه من أساليب وطرق أخرى.

دعنا الآن نتناول الخطوط العريضة لأسلوب السمبلكس والسذي ينطسوي على أن الحل الأمثل هو أحد الحلول الأساسسية للمشكلة، والوصسول وأن الوصول لهذا الحل لا يتطلب بالضرورة إختيار كافة الحلول الأساسية، دعنسا نوضح ذلك من خلال الشكل رقم (8-1).



يشير الشكل (8-1) إلى تمثيل الهندسي لمشكلة مكونة من ثلاثة متغيرات لذلك جاء في شكل ثلاثي الأبعاد. ويتحدد المجال المسموح به (مجال الحل الممكن) من الشكل ح،جرو، هراء وتنطوي إجراءات أسلوب السمبلكس على النقط المجارورة لنقطة الحل الحالي وإختيار هذه النقاط

لإختيار أفضل نقطة منها، والنقطة المجاورة هي إحدى رؤوس الشكل المحدودب والتي تربط بين النقطتين إحدى حواف مجال الحل الممكن. والآن إفترض في الشكل رقم (8-1) أننا عند النقطة ح هذه النقطة تشير إلى عدم حل المشكلة، إذ أن المتغيرات الأساسية أو الهيكلية للمشكلة وهي س 1 س 2 س اوي صفراً عند النقطة ح. وسوف نفترض أيضاً أن هـــي الحل الأمثل لهذه المشكلة يتمثل النقطة هـ. ومعنى ذلك أن أسلوب السميلكس قد يقودنا إلى الوصول إلى الحل الأمثل من خلال عدة مسارات Routs منها على سبيل المثال السمار ح،جـ،و،هـ أو المسار ح،جـ،ب، هـ أو المسار ح،أ،ب،ه أو المسارح،أ،د،ه. حيث يطلق على النقالات إلى النقاط المجاورة النبع الاستقطاب Pivoting. ويلاحظ أنه لا يمكن الوصول إلى الحل الأمثل مثلاً عن طريق مسار مثل أبه،هـ إذ أن النقطة ب ليست مجاورة للنقطة ح. حقاً فإن الوصنول إلى الحل الأمثل من خلال هـذا المسار إنمـا يختصر على ما يبدو ظاهرياً الجهد المبذول لحسل المسكلة وقد أجريت محاولات في هذا الشأن- غير أنه قد شبت أنها لا توفر أو توفر جهداً قليلاً جداً من الزمن المستغرق لحل المشكلة. والحق يقال أن استخدام السمبلكس إلى القفز إلى النقاط المجاورة في سبيل الوصول للحل الأمثل بمثل الخاصية الأساسية لهذا الأسلوب.

والآن دعنا نتناول حلاً لأحد المشكلات بإستخدام أسلوب السمبلكس.

(1) مشكلة تعظيم الأرباح: ً

منال (٤١):

عظم دالة الهدف

2 - 4 - 10 = 4 - 2

في ظل القيود:

 $10 \ge 2 + 10^{\frac{1}{4}}$

 $8 \ge 2 \le 3/2 + 1 \le 2$

6 ≥ ₂س

(2 + 10) (قيد عدم السالبية) $0 \le 2$

النحل

خطوة (1) : تحويل المتباينات إلى معادلات

لتحويل المتباينات إلى معادلات يستلزم الأمر تحديد ما يلي:

أ) ما هو نوع المتباينات في المشكلة؟

المتباينات من النوع أقل من أو يساوي (≤).

ب) كيف يتم تحويل هذا النوع من المتباينات إلى معادلات؟

يتم ذلك بإضافة متغير عاطل إلى كل متباينة وذلك لتحويلها إلى معادلة.

ج) هل تظهر المتغيرات العاطلة في دالة الهدف؟

نعم لابد أن تظهر المتغيرات العاطلة في دالة الهدف للمشكلة.

د) ما قيمة المتغيرات العاطلة في دالة الهدف؟

تأخذ المتغيرات العاطلة معاملات صفرية في دالة الهدف.

ه) ما هو عدد المتغيرات العاطلة في هذه المشكلة؟

يجب إضافة 3 متغيرات عاطلة في هذه المشكلة لأن المشكلة تحتوى على 3 متباينات من النوع أقل من أو يساوي.

إنن لتحويل المتباينات السابقة إلى معادلات يجب:

- إضافة المتغير العاطل سود إلى المتباينة الأولى.
- إضافة المتغير العاطل س، إلى المتباينة الثانية.
- إضافة المتغير العاطل س، إلى المتباينة الثالثة.

وبالتالى تصبح المعادلات على الصورة الآتية:

$$10 = 3\omega + 2\omega^2 + 1\omega^4$$

$$8 = 4\omega + 8/3 + 1\omega^2$$

$$6 = 5m + 2m$$

س، ، س≥ ≥ صفر (قيد عدم السالبية)

خطوة (2) : توجيه المشكلة نحو الحل المبدئي:

يتم في هذه الخطوة تنفيذ ما يلي:

1-إظهار المتغيرات العاطلة بمعاملات صفرية في دالة الهدف أي أن دالة الهدف تصبح على الصورة الآتية:

 $_{5}$ ω 0 + $_{4}$ ω 0 + $_{2}$ ω 3 + $_{1}$ ω 4 = ω

2- إظهار جميع المتغيرات العاطلة في جميع القيود بشرط أن المتغيرات العاطلة الأخرى التي لا تخص قيد معين تكون ذات معامل يساوي صفرا. أي أن قيود المشكلة تظهر على الصورة الآتية (٥)؟

10 = 5000 + 4000 + 3000 + 2002 + 1004

^(*) حاول دائما أن تكون الكسور في مشكلة السمبلكس كسور اعتيادية وليست عشرية، حيث في الكسور الاعتياديسة أدق حسابيا.

$$8 = 5 \dots 0 + 3 \dots 0 + 2 \dots 8/3 + 1 \dots 2$$
 $6 = 5 \dots + 4 \dots 0 + 3 \dots 0 + 2 \dots + 1 \dots 0$
 $0 \dots 0 + 2 \dots 0 + 3 \dots 0 + 2 \dots 0$
مفر

خطوة (3) : تحديد الحل المبدئي (جدول السمبلكس)

في هذه الخطوة يجب القيام بالآتي:

1- تصميم جدول السمبلكس والذي يتكون من عدة أعمدة هي:

- عمود يمثل ربح الوحدة.
- عمود يمثل متغيرات الحل.
 - عمود يمثل قيم الحل.
- عدد من الأعمدة يساوي عدد المتغيرات في دالة الهدف.
- 2- متغيرات الحل التي تظهر في جدول السمبلكس للحل المبدئــــي هـــي
 المتغيرات العاطلة للمشكلة والمتغيرات الوهمية (إن وجدت).
- 3- يتم ملء جدول السمبلكس بقيم القيود للمشكلة وبناء على مـا سـبق يظهر جدول السمبلكس للحل المبدئي كما يلي:

يظهر جدول السمبلكس للحل المبدئي كما يلي:

0 50*	0 40 0	0 عن 1	قیم الحل 10	متغیرات الحل س3	ربح الوحدة م ز
0		من3 1			0
	0	1	10	3, , , ,	0
					: 17
0	1	0	8	س4	0
1	0	0	6		1 0
0	0	0	0		ل ز
0	0	0	†		1-
	 	0 0	0 0 0	0 0 0 0	0 0 0 0

ملاحظات على الجدول السابق:

1- لاحظ أن المتغيرات الداخلة في الحل (س3س4س) تكون مصفوفة الوحدة، وهذه قاعدة يجب توافرها في جدول السمبلكس في أي مرحلة من مراحل الحل وتوافرها يعنى أننا نسير بشكل صحيح نحو حل المشكلة.

 2^- واضح من جدول الحل المبدئي أن حـــل المشــكلة غــير عملــي، لأن الربح-صفر كما أنه لن تنتج أي من الوحـــدات مــن س1، أو س2. إذن يجب تطوير الحل المبدئي، وذلك بأن تقوم بإخراج أحد المتغيرات العاطلة وإحلال متغير أساسي (س1 أو س2) محله.

3- ما هو المتغير الأساسي المؤهل لدخول الحل؟

هو المتغير صاحب أكبر قيمة في صف م ز- ل ز(الصف الأخير) أي أنه w_1 .

4- ما هو المتغير العاطل المؤهل للخروج من الحل؟

للإجابة على هذا السؤال ينبغي القيام بالأتي.

إقسم عمود قيم الحل على قيم عمود المتغير المؤهل لدخول الحل كالآتي:

عمود قيم الحل ÷ قيم عمود س1.

 $2.5 = 4 \div 10 = 30$

 $4 - 2 \div 8 = 40$

 $_{5}$ = 6 ÷ 0 = لا يجوز.

يتم إختيار المتغير صاحب أقل قيمة موجبة (س $_{3}$).

5- ينبغي تحديد رقم مهم للغاية في جدول السمبلكس السابق هذا الرقـــم يسمى رقم البؤرة Pivot لأننا سوف نستخدمه في تكوين جـــدول ســمبلكس جديد.

ما هو رقم البؤرة؟ هو الرقم الناتج من نقاطع عمود المتغير المؤهل لدخول الحل س1 مع صف المتغير المؤهل للخروج من الحل (س3).

إنن رقم البؤرة هو 4 (إرجع إلى الجدول ستجد الرقسم موضوع بين دائرة).

هل يمكن أن نصل إلى الحل الأمثل في جدول المبدئي؟ لا: لأن جدول الحل المبدئي يتضمن المتغيرات غير الأساسية للمشكلة.

كيف نتأكد من أننا وصلنا إلى الحل الأمثل؟

لاحظ أن ذلك لم يتحقق في جدول الحل المبدئي للمشكلة التي بين يدينا، لذلك يجب أن نصمم جدول حل جديد.

خطوة (4) تكوين جدول سمبلكس جديد (جدول رقم 2).

كيف يمكن تكوين جدول سمبلكس جديد؟

يتم ذلك بإتباع الخطوات الأتية.

1- يتم تحويل رقم البؤرة إلى واحد صحيح.

" في حالة ما إذا كان رقم البؤرة - 1 نتركه كما هو".

ويتم تحويل رقم البؤرة إلى واحد صحيح بقسمة قيم الصف الذي يقع فيه رقم البؤرة على قيمة رقم البؤرة. وذلك كما يلى:

$$\frac{2}{4}, \frac{4}{4}, \frac{0}{4}, \frac{0}{4}, \frac{1}{4}, \frac{10}{4} = 1$$

$$\frac{1}{2}$$
, 1, 0, 0, $\frac{1}{4}$, 2.5 =

2- تحويل أي أرقام في عمود رقم البؤرة إلى صفر (سواء كانت تحــت رقم البؤرة أو أعلاه).

" إذا كانت بعض الأرقام - صفر نتركها كما هي".

ويتم ذلك من خلال المعادلة الآتية:

قيم صف س4 الجديد

$$3 = (2.5 \times 2) - 8 =$$

$$\frac{1}{2} - = (\frac{1}{4} \times 2) - 0$$

$$1 = (0 \times 2) - 1$$

$$0 \times 2 - 0$$

$$1 = (1 \times 2) - 0$$

$$\frac{5}{3} = (\frac{1}{2} \times 2) - \frac{8}{3}$$

بذلك يمكن تكوين جدول السمبلكس الجديد، ولاحسظ جيدا أن المتغير العاطل س $_{\rm S}$ لم يظهر في متغيرات الحل وسيحل محله المتغير الأساسي س $_{\rm C}$.

	متغيرات دالة الهدف وقيمتها						
3 س	4 1س	0 س5	0 س	0 س3	قيم الحل	متغيرات الحل	ربح الوحدة م ز
$\frac{1}{2}$	1	0.	0	1 -	5 2	س1	4
$\frac{5}{3}$	0	0	1	$\frac{1}{2}$	3	س4	0
1	0	1	0	0	6	س5	0
2	4	0	0	1	10		ل ز
1	0	0	0	1-			م ز – ل ز

ملاحظات على الجدول السابق:

ا عمود قيم الحل يشير إلى أنه يجب إنتاج $\frac{5}{2}$ وحدة من المتغير ساوسوف نصل إلى أرباح تبلغ 10 جنيه في هذه الحالة.

 $(0 \times 6 + 0 \times 3 + 4 \times \frac{5}{2})$ الأرباح (10جنيه) حصلنا عليها كالآتي ($\frac{5}{2} \times 3 + 4 \times 0 + 6 \times 0$

2- يتم تحديد قيم صف ل كالآتي:

اضرب عمود ربح الوحد x أعمدة متغيرات دالة الهدف.

فمثلا قيمة ل و تحت المتغير س3 = 1 حصلنا عليها كالآتي:

$$\left[1=0\times0+\frac{1}{2}-\times0+\frac{1}{4}\times4\right]$$

وهكذا مع بقية المتغيرات في جدول السمبلكس.

3- قيم صف مز- لزيتم الحصول عليها كالآتي:

قيم معادلات دالة الهدف - قيمة صف ل;

$$\begin{bmatrix} 1-=&1-0\\ 0=&0-0\\ 0=&0-0\\ 0=&4-4\\ 1=&2-3 \end{bmatrix}$$
قيم صف مز

4- هل يمثل الحل الذي توصلنا إليه في الجدول السابق حل أمثل؟

لا: لأن قيم صف مر - لر ليست كلها صفرية أو سالبة لذلك ينبغي إعداد جدول سمبلكس جديد.

خطوة (5): تكوين جدول السمبلكس الجديد (جدول رقم 3)

حيث يتم إنباع نفس الإجراءات السابقة في خطوة (4).

1- تحديد المتغير المؤهل لدخول الحل.

المتغير هو س1 صاحب أكبر قيمة موجبة في صف مز – ل

2- تحديد المتغير المؤهل للخروج من الحل كما يلي:

$$5 = \frac{1}{2} \div \frac{5}{2} = \omega$$

$$\frac{5}{9} = \frac{5}{3} \div 3 = 4$$

$$6 = 1 \div 6 = 5$$

إذن المتغير المؤهل للخروج من الحل هو س4 صاحب أقل قيمة موجبة. رقم البؤرة الجديد هو 5 الناتج من تلاقي عمود المتغير المؤهل لدخول الحل (س2) وصف المتغير المؤهل للخروج من الحل (س4).

3- تحويل رقم البؤرة إلى واحد صحيح.

وذلك بقسمة قيم صف س4 على $\frac{5}{3}$ وتمثل القيم الناتجة من عملية القسمة صف س2 (المتغير الذي دخل الحل) ويتم ذلك كالآتي:

$$\frac{\frac{5}{3}}{\frac{5}{3}}, \frac{0}{\frac{5}{5}}, \frac{0}{\frac{5}{5}}, \frac{\frac{1}{5}}{\frac{5}{3}}, \frac{\frac{1}{5}}{\frac{5}{3}}, \frac{\frac{3}{5}}{\frac{5}{3}} = 2^{-\frac{1}{2}}$$

$$1.0.0, \frac{3}{5}, \frac{3}{10} - \frac{9}{5} = \frac{1}{2}$$

4- تحويل الأرقام التي في عمود البؤرة إلى صفر.

$$\frac{8}{5} = \left(\frac{9}{5} \times \frac{1}{2}\right) - \frac{5}{2} =$$

$$\frac{2}{5} = \left(\frac{3 - 1}{10} \times \frac{1}{2}\right) - \frac{1}{4}$$

$$\frac{3 - 1}{10} = \left(\frac{3}{5} \times \frac{1}{2}\right) - 0$$

$$=\left(0 \times \frac{1}{2}\right) - 0$$

$$1 = \left(0 \times \frac{1}{2}\right) - 1$$

$$= \left(1 \times \frac{1}{2}\right) - \frac{1}{2}$$

ب- تحويل الرقم (1) إلى صفر كما يلي:

جدول السمبلكس رقم (3) متغيرات دالة الهدف

	T		فدف وقيمت	يرات دالة الم	بغته		T-
3	4	0	0	0	T	Ι.	-
س2	س1	س5	س4	س3	قيم الحل	متغيرات الحل	حدة م ز
صفر	1	0,	$\frac{3-}{10}$	$\frac{2}{5}$	<u>8</u> <u>5</u>	سا	4
1	0	0	$\frac{3}{5}$	$\frac{3-}{10}$	9 5	س2	3
0	0	1	$\frac{3-}{5}$	$\frac{3}{10}$	$\frac{21}{5}$	حن 5	0
3	4	صفر	صفر	$\frac{7}{10}$	11.8		<u> </u>
صغر	صفر	صفر	صفر	7- 10			 _ – ل ز

يلاحظ على صف م ز - ل ز أنه يتضمن قيم سالبة وصفرية فقط تالي نكون قد توصلنا إلى الحل الأمثل للمشكلة.

الحل الأمثل هو:

إنتاج 1.6 وحدة
$$\left(\frac{8}{5}\right)$$
 من المنتج س

انتاج 1.8 وحدة
$$\left(\frac{9}{5}\right)$$
 من المنتج س2

أقصى ربح هو 11.8 جنيه.

) مشكلة تدنية التكاليف:

قدمنا في المثال السابق الصورة الأساسية لطريقة السمبلكس لحل مشكلة رمجة الخطية، ولقد اقتصرنا في المثال السابق أيضا على المتباينات من النوع الأول (أي \leq). ولكن ماذا لو بدت مجموعة القيود لأحد المشكلات على نحو النوع الثاني من المتباينات (أي \geq) كما في المثال الآتى:

aill (8-9:

اجعل ر أقل ما يمكن.

2 + 4 + 1 = 6 = 0

 $12 \le 2 \le 2 + 1 \le 3$

 $4 \le 2\omega + 1\omega \frac{1}{2}$

 $0 \leq 2m \cdot 1m$

هنا لا نستطيع القول بأن الحل المبدئي متاح بيسر، ويتطلب تحديد الحسل المبدئي لمثل هذه المشكلة إضافية متغيرات وهمية همية لأنه لا علاقة لها بالمشكلة الأصلية، وينتهي دورها بعد أن تلعبب دورا محدودا في عملية حل المشكلة، ومن ثم يتحتم الخلاص منها بعد ذلسك. لذلك دعنا الآن نتعرف على كيفية تحويل المتباينات من النوع الثاني (\ge) إلى معادلات، ومن ثم استكمال حل المشكلة.

الخطوة الأولى: تحويل المتباينات إلى معادلات.

لتحويل المتباينات إلى معادلات يستلزم الأمر تحديد ما يلى:

أ) ما هو نوع المتباينات في هذه المشكلة؟

المتباينات من النوع الثاني (أكبر من أو يساوي).

- ب) كيف يمكن تحويل هذا النوع من المتباينات إلى معادلات؟ يتم ذلك من خلال إضافة متغير وهمي وطرح متغير فائض.
- ج) هل تظهر المتغيرات الوهمية والفائضة في دالة الهدف؟ نعم لابد وأن تظهر المتغيرات الوهمية والفائضة في دالة الهدف.
 - د) ما هي قيمة المتغيرات الوهمية في دالة الهدف؟ .

تأخذ المتغيرات الوهمية قيمة كبيرة جدا وموجبة سنرمز لها بالرمز "م".

هـ) ما هي قيمة المتغيرات الفائضة في دالة الهدف؟

تأخذ المتغيرات الفائضة قيمة صفر في دالة الهدف.

و) هل تطرح المتغيرات الفائضة في دالة الهدف كما هو الحال بالنسبة للقيود؟

لا، بل تضاف أي يسبقها إشارة + في دالة الهدف.

إنن لتحويل المتباينات الخاصة بالمشكلة السابقة إلى معادلات يجب:

- إضافة المتغير الوهمي س3 إلى المتباينة الأولى.
- طرح المتغير الفائض س، من المتباينة الأولى..
- إضافة المتغير الوهمي سء إلى المتباينة الثانية..
 - طرح المتغير الفاتض س، من المتباينة الثانية..

ومن ثم تصبح معادلات المشكلة السابقة على الصورة الآتية:

$$12 - 4\omega - 3\omega + 2\omega + 1\omega = 3$$

$$4 - 6m - 5m + 2m + 1m = 0.5$$

س، ، س > 0 (قيد عدم السالبية).

خطوة (2) توجيه المشكلة نحو الحل المبدئي:

يتم في هذه الخطوة تنفيذ ما يلي:

1- إظهار المتغيرات الفائضة بمعاملات صفرية في دالة الهدف، وكذلك إظهار المتغيرات الوهمية بمعاملات م.

أي أن دالة الهدف تصبح على الصورة الآتية:

$$\omega = 6 \omega_1 + 4 \omega_2 + 4 \omega_3 + 3 \omega_4 + 1 \omega_6 = 0$$

2- إظهار المتغيرات الوهمية والفائضة في جميع قيود المشكلة وبشرط أن المتغيرات التي لا تخص قيد معين تظهر بمعاملات صفرية أي أن قيرود المشكلة تظهر على الصورة الآتية:

$$12 = 600 + 400 - 300 + 200 = 10$$

$$4 = 6m - 5m + 4m + 0 + 3m + 2m + 1m + 0.5$$

 $0, 2m \cdot 1m$

خطوة (3) : تحديد الحل المبدئي "حول جدول السمبلكس رقم (1)".

يبدأ الحل المبدئي بالمتغيرات العاطلة والوهمية، ولا يتضمن أبدا متغيرات فائضة أو أساسية، ومن ثم يظهر جدول السمبلكس متضمنا الحل المبدئي على الصورة الآتية:

جدول الحل المبدئي

0 سء	0 40	م سs	م س3	4 2س	6 1 <i>0</i> 1	قيم الحل	متغيرات الحل	تكلفة الوحدة الواحدة
0	1-	0	1	2	3	12	س3	r
1	0	1	0	1	0.5	4	س5	٢
r-	P-	r	1	3م	3.5م	16		لز
6		0	0	3-4	3.5-6			۾ – لنز

- هل الجدول السابق يمثل الحل الأمثل؟
 - لا، وذلك أسببين:

1- صف مز - لز يحتوي على قيم سالبة.

2- لا يمكن أن يحتوي الحل الأمثل على متغيرات وهمية. وإلا أصبــــح حل وهمي " وهذا مستحيل".

مما سبق يجب تكوين جدول سمبلكس جديد. ونتساعل:

س: ما هو المتغير المؤهل لدخول الحل؟

المتغیر هو س₁ (صاحب أكبر رقم أمامــه إشــارة ســالب فــي صــف مز - لن).

س: ما هو المتغير المؤهل للخروج من الحل؟

ج) يتم تحديد المتغير المؤهل للخروج من الحل كالآتي:

قيم عمود المتغير متغيرات = عمود قيم الحل ÷ الحل المبدئي الحل

 $4 = 3 \div 12 = 30$

 $8 = 0.5 \div 4 = 50$

المتغير المؤهل للخروج من الحل هو س3 (صاحب أقل قيمة موجبة).

ج) هو الرقم 3 الناتج من تقاطع عمود المتغير المؤهل لدخول الحل مـع صف المتغير المؤهل للخروج من الحل.

الخطوة (4): تكوين جدول سمبلكس جديد.

1- تحويل رقم البؤرة إلى 1 صحيح.

يتم ذلك بقسمة رقم البؤرة على رقم البؤرة كالآتى:

$$\frac{0}{3}, \frac{1-}{3}, \frac{0}{3}, \frac{1}{3}, \frac{2}{3}, \frac{3}{3}, \frac{12}{3} = \frac{1}{3}$$

ره ناره
$$\frac{1}{3}$$
 معنو، $\frac{1}{3}$ معنو، $\frac{2}{3}$ معنو،

2- تحويل الرقم أسفل البؤرة (0.5) إلى صفر كالآتي:

$$2 = (4 \times 0.5) - 4 =$$

$$- (1 \times 0.5) - 0.5 =$$

$$\frac{2}{3} = \left(\frac{2}{3} \times 0.5\right) - 1 =$$

$$\frac{1}{6} - = \left(\frac{1}{3} \times 0.5\right) - 0 =$$

$$\frac{1}{6} = \left(\frac{1}{3} - \times 0.5\right) - 1 =$$

$$1 - = (2 \times 0.5) - 1 =$$

$$1 - = (2 \times 0.5) - 1 =$$

0 6	0 س4	۴ 5ن	م س3	4 س2	6 س	قیم اخل	متغیرات الحل	تكلفة الوحدة الواحدة
0		-	صفر		1	4	س1	6
1		, 1	-		صفر	2	س5	٢
- 6	$\frac{1}{6} + 2 -$	٠	$rac{1}{6}$ -r	$rac{2}{3}+4$	6	24		ل
\vdash						+2م		
٢	$r\frac{1}{6}$	$\frac{1}{6}$ - 2	صفر	$2-\rho\frac{5}{6}$	$rac{2}{3}$,		م — لز

س: هل الحل السابق هو أمثل؟

ج: لا لأن صف م ز - ل ز ما زال به قيم سالبة

س: ما هو المتغير المؤهل لدخول الحل؟

ج: هو المتغير س2 (صاحب أكبر رقم أمامه إشارة سالبة في صف م ز - ل ز).

س: ما هو المتغير المؤهل للخروج من الحل؟

ج: يمكن تحديد كالآتي:

$$6=\frac{2}{3}\div 4={}_{1}\omega$$

$$3 = \frac{2}{3} + 2 = {}_{5}\omega$$

إذن المتغير المؤهل لدخول الحل هو سو صاحب أقل قيمة.

س: ما هو رقم البؤرة؟

ج: هو الرقم $\frac{2}{3}$ الناتج من تقاطع عمود المتغير المؤهل لدخول الحل مع صف المتغير المؤهل للخروج من الحل.

الخطوة (5): تكوين جدول سمبلكس جديد:

1- تحويل رقم البؤرة إلى 1 صحيح.

صف س2 الجديد =

$$\frac{1-\frac{1}{2}}{3}, \frac{1-\frac{1}{6}}{\frac{2}{3}}, \frac{1-\frac{2}{6}}{\frac{2}{3}}, \frac{\frac{2}{2}}{\frac{2}{3}}, \frac{\frac{2}{2}}{\frac{2}{3}}, \frac{\frac{2}{2}}{\frac{2}{3}}$$

$$\frac{3}{2}, \frac{1}{4}, \frac{2}{3}, \frac{1-\frac{1}{4}}{\frac{2}{3}}, \frac{1-\frac{1}{4}}{\frac{2}}, \frac{1-\frac{1}{4}}, \frac{1-\frac{1}{4}}{\frac{2}}, \frac{1-\frac{1}{4}}, \frac{1-\frac{1}{4}}, \frac{1-\frac{1}{4}}, \frac{1-$$

 $\frac{2}{2}$ تحویل صف $\frac{2}{3}$ أعلى البؤرة إلى صفر.

صف س₁ صف س₁ الرقم المطلوب × صف س₂ الجديد القديم تحويله إلى صفر

$$2 = \left(3 \times \frac{2}{3}\right) - 4 =$$

$$1 = \left(0 \times \frac{2}{3}\right) - 1$$

$$= \left(1 \times \frac{2}{3}\right) = \frac{1}{3}$$

$$1 - \left(\frac{3}{2} \times \frac{2}{3}\right) - 0$$

$$= \left(\frac{2}{3} \times \frac{2}{3}\right) - 1$$

$$1 - \left(\frac{2 - 2}{3} \times \frac{2}{3}\right) - 0$$

0	0	٩	٢	4	6	قيم	متغيرات	تكلفة الوحدة
س6	سه	س≿	س3	س2	س1	الحل	الحل	الواحدة م ز
1-	$\frac{2-}{3}$	1-	$\frac{7-}{12}$	0	1	2	س1	6
$\frac{3-}{2}$	$\frac{1}{4}$	$\frac{3}{2}$	$\frac{1-}{4}$	1	0	3	2ن عن	4
0	3-	0	2.5	4	6	24		ل;
0	3	١	م-2.5	0	0			م – لز

الجدول السابق هو جدول الحل الأمثل لأن صف م ز - ل ز كـل قيمـة موجبة أو صفر.

الحل الأمثل إنتاج وحدتين من س1

إنتاج 3 وحدات من س2

أقصى ربح 24 جنيه.

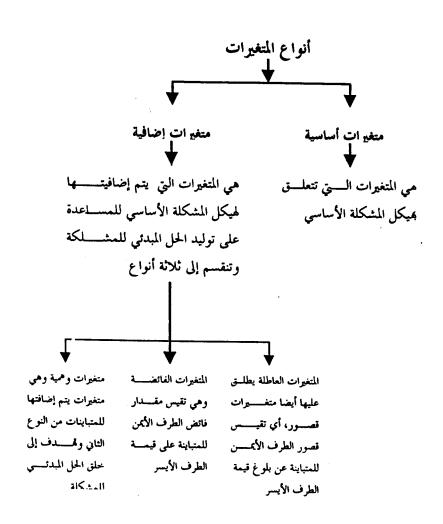
إن الأسلوب الذي إنبعناه في حل مشكلة تدنية التكاليف السابقة يطلق عليه طريقة م الكبرى أو طريقة م لتشارلز وتنطوى هذه الطريقة على أنه إذا كان

يتضمن متغيرات وهمية (1). فلماذا لا نجعل وجودها أمرا مرغوب فيه، إلى الحد الذي يجعل أسلوب السمبلكس بخطواته المعتادة يلفظ هذه المتغيرات من الحل، ولكي يتكفل أسلوب السمبلكس بذلك تشير هذه الطريقة إلى جعل معلمل المتغيرات الوهمية في دالة الهدف ذا قيمة سالبة كبيرة جدا يشار إليها بـ م (٥). ومن هذا اصطلح على تسميتها بهذا الأسم.

أما الأسلوب الآخر الذي يمكن من خلاله التعامل مسع المشكلات التي تنطوي على قيود ومتباينات من النوع الثاني (>) يطلق عليها طريقة المرحلتين. وسوف نهاعرض لهذا الأسلوب. ولكن دعنا نتوقف قليلا لنستجمع بعض الملاحظات الهامة والتي استقيناها من سرد إجسراءات حل مشكلة البرمجة الخطية سواء في حالة تعظيم في حالة التننية.

⁽¹⁾ عند استخدام الحاسبات الآلية في حل مشكلات البربحة الخطية لابد من تحديد قيمة عددية للرمز م مقدما قبل الحــــل، وينصح بتحديد قيمة عددية للرمز م لتكون حوالي 1000 مرة قدر أكبر معامل في دالة الهدف.

^(*) يوحد أساليب أخرى لا تعتمد على فكرة وحود متغيرات وهمية ولا يتسع المحال هنا إستعراض هذه الأساليب.



متغيرات أساسية متغيرات عاطلة متغيرات فالضة متغيرات وهمية أنواع المتغيرات البرعمة الخطية ن مذكاة | صغرية في دالة | صغرية في دالة | لا تذخل الحل المبدئي منخفضة جدأ تأخذ معاملات | تأخذ معاملات القيم المعطاء في | القيم المعطاء في | لا تدحل الحل المبدئي تأخذ معاملات | تأخذ معاملات صفرية في دالة | صفرية في دالة تأخذ قيم نرمز لها عادة بالرمز ام حالة التعظيم المكلة معلومات ضرورية يجب الإلمام بما عن مشكلة البرمجة الخطية عند حلها بإستخدام أسلوب "السمبلكس" الحدف الحدف معاملات المتغيرات في دالة ヹ゙゙゙゙゙゙゙゙゙゙゙゙ أتأخذ قيم كبيرة أ عادة بالرمز م حداً نرمز لها | تدخل الحل المبدئي حالة التدنية المكلة الحدف الحدف التغيرات التي يتضمنها | المتغيرات التي يتضمنها | قيم عمود تدخل الحل المبدقي الحل المبديي على الأقل في الحل لا تظهر أبداً في اسل تظهر كلها أو بعضها قد تظهر بعضها في قد تظهر بعضها في الحل ايذميل المل الأمثل لطل يخمثل الأمثل ي ک ا تعظيم أرباح یکن آن نکون سالبة مرحلة من مراحل الحل قيم عمود الحل دائماً موجبة ولا مواء كانت في أي الذكاة أو تدنية نكالبن Ŧ السمبلكس إما شروط الوصول للحل الأمثل نصل للحل الأمثل عندما قصبح قيم الصف الأخير سالبة أو صفرية حالة التعظيم من جدل حالة التدنية نصل للحل الأمثل عندما تصبح فيم الصف الأخير السمبلكس إما من جدل موجبة أو

طريقة المرحلتين:

نتطوي هذه الطريقة على ضرورة التخلص من المتغيرات الوهمية أو لا في المرحلة الأولى من الحل ومن ثم توفير حل أساسي تبدأ منه المرحلة الثانية بغرض الوصول إلى الحل الأمثل، ولعل هذا هو السبب في تسميتها بهذا الاسم. دعنا الآن نوضح سير العمل بإستخدام هذه الطريقة.

المرحلة الأولى:

في ظل هذه المرحلة تجعل معاملات متغيرات دالة السهدف ذات معامل يساوي صفر، ما عدا المتغيرات الوهمية والتي يتم جعل معامل دالة الهدف لها يساوي -1، وبعد ذلك يتم استخدام أسلوب السيبملكس المعتاد وحتى نصا، بدالة الهدف إلى القيمة القصوى لها. دعنا نتفق على تسمية دالة الهدف في هذه المرحلة دالة هدف المرحلة الأولى.

المرحلة الثانية:

تبدأ هذه المرحلة بإعادة معاملات دالة الهدف إلى سيرتها الأولى. وهذا يعني أن المتغيرات الأساسية تأخذ المعاملات الفعلية السواردة في المشكلة الأصلية، أما المتغيرات العاطلة والصغرية فطبيعة الحال تكون معاملاتها أيضا تساوي صغر. دعنا نوضح جوانب هذه الطريقة بإستخدام المثال التالي، وقد أوردنا جداول الحل دون إجراءاته بعد ما تمكنا من تلك الإجراءات في الأمثلة السابقة وللتبسيط هنا قدر الإمكان.

منال

ر= 2m + 10 س₂ أكبر ما يمكن

بشرط أن:

$$12 \ge {}_{2}\omega 8 + {}_{1}\omega 6$$

$$4 \le {}_{2}\omega 6 + {}_{1}\omega 2$$

$$0 \le {}_{2}\omega \cdot {}_{1}\omega$$

الحل:

تحديد مشكلة المرحلة الأولى:

$$5\omega - 4\omega + 0 + 3\omega + 0 + 0 + 0 + 0 = 0$$

بشرط أن:

$$12 = 3 + 2 = 8 + 10 = 6$$

$$4 = 5\omega + 4\omega - 2\omega + 6 + 1\omega = 2$$

جدول (1)

				•	•				
		1-	0	0	0	0	ليم	متغيرات	පා
		س5	400	س3	200	س1	الحل	الحل	الوحدة
		0	0	1	8	6	12	س3	0
المتغير الموهل	$1\frac{1}{2} = \frac{12}{8}$	1	1-	0	6	2	4	507	1-
للخروج		1-	1	0	6-	2-	4-		ل ز
من الجل	$\frac{2}{3} = \frac{4}{6}$	0	1-	0	6	2			م ز − ل ز
					T				

المتغير المؤهل لدخول الحل

-320-

جدول (2)

1-	0	0	0	0	قيم	متغيرات	
س5	400	س3	س2	س1	الحل	الحل	ربح الوحدة
$\frac{4-}{3}$	$\frac{4}{3}$	1	0	$\frac{10}{3}$	$\frac{20}{3}$	س3	0
$\frac{1}{6}$	$\frac{1}{6}$	0	1	$\frac{1}{3}$	$\frac{2}{3}$	س2	0
0	0	0	0	0			ال
1-	0	0	0	0			مر – لرز مر – لرز

يمثل جدول (2) الحل الأمثل للمرحلة الأولى أما مظاهر هذا الحل تتمثل في أن جميع قيم الصف الأخير سالبة أو صفر. يضاف لذلك – ولو أن ليسس شرطا شروريا – أننا تخلصنا في هذا الجدول من المتغير الوهمي فسي هذه المشكلة، وقد إستطاعت المرحلة الأولى لفظ المتغير الوهمي س5 من الحسل وهو ما تهدف إلى تحقيقه هذه المرحلة، والآن دعنا ننتقل إلى المرحلة الثانية. وكما سبق وذكرنا فسوف نعيد دالة الهدف إلى سيرتها الأولى كما في المشكلة الأصلية ولكن طبعا دون أن تنطوي على المتغير الوهمي الذي لفظناء فسي المرحلة الأولى.

وعلى ذلك تبدو دالة الهدف على الصورة الآتية:

 $_{4}\omega + _{3}\omega + _{3}\omega + _{2}\omega + _{1}\omega + _{1}\omega + _{2}\omega + _{3}\omega + _{4}\omega + _{2}\omega + _{3}\omega + _{4}\omega + _{2}\omega + _{3}\omega + _{4}\omega + _{3}\omega + _{4}\omega + _{4}$

وتبدأ هذه المرحلة بنفس متغيرات الحل التي انتهت بها المرحلة الأولى أما بالمتغيرات س3س2، وتظهر جداول الحل للمرحلة الثانية على الصورة الآتية:

جدول (3)

0 400	0 س3	10 س2	2 ان	قيم الحل	متغیرات الحل	ربح الوحدة
4 + 3 +	1	0	$\frac{10}{3}$	$\begin{array}{ c c }\hline 20\\\hline 3\\\hline 2\\\hline 3\end{array}$	س3	0
$\frac{1}{6}$ +	0	1	$\frac{1}{3}$		س2	5
$\frac{5}{6}$ +	0	5	$\frac{5}{3}$	$\frac{10}{3}$		ل ز
$\frac{5}{6}$	0	5	$\frac{1}{3}$			م ز – ل ز

جدول (4)

0 4س	0 س3	0 س 2	0 س	قیم الحل	متغیرات الحل	ربح الوحدة
1	$\frac{3-}{4}$	0	$\frac{2}{5}$	5-	4س	0
0	$\frac{1}{8}$	1	$\frac{2}{5}$		س2	5
0	5/8	5	2	$\frac{3}{2}$		ل ز
0	$\frac{5}{8}$	5	0	$\frac{15}{2}$		مز – ل ز

ويمثل جدول (3) في المرحلة الثانية الحل الأمثل للمشكلة وقد يتساءل القارئ كيف توصلنا إلى الحل الأمثل وما زال في الصف الأخير من جدول (3) قيما موجبة، في الواقع فإن القيمة الموجبة هي للمتغير س2 ويعني أنه يجب إدخال س2 للحل، وهو بالفعل أحد متغيرات الحل، حتى لو رشحناه لدخول الحل. وهذا غير منطقي - إذ لابد وأن يرشح محله متغير آخر غيره، وهو س4 وهذا لن يحدث، ومن ثم لن يضيف هذا الإجراء مزيدا من التحسين على دالة الهدف.

مشكلة الثنائية

يمثل التفسير الاقتصادى والإداري لحل مشكلة ما أهم ما يمكن أن نصل اليه، حيث تتوقف جودة القرارات على مقدار ما نستقيه من معلومات وتفسيرات للحلول المقترحة للمشكلات وهذا ما نود الوصول إليه من جراء فمهمنا لمشكلة الثنائية. ولكي نعرض لمشكلة الثنائية سوف نبدأ أولاً بالتمهيد لذلك من خلال مثال رقمي. ولنفترض أن أحد المنشآت تتكون من ثلاثة أقسلم إنتاجية وتتتج أربعة منتجات هي س1، س2، س3، س4 ويبلغ ربح الوحدة من كل منتج8، 24، 30، 134 وتظهر المشكلة بعد تحضيرها على الصورة الأتية:

ر۔ 8 س
$$_1 + 24$$
 س $_2 + 30$ س $_3 + 24$ س $_4 + 134$ س $_4 + 24$ س $_4 + 24$

$$2000 \ge 4002 + 3002$$

س ، س ، س ، س ک ≥ صفر

وسوف نستعرض فيما يلي جدول الحل الأمثل لهذه المشكلة دون الدخول في تفضيلات.

جدول الحل الأمثل:

0	0	0	134	30	24	8	قيم الحل	متغيرات	ربح الوحدة
مس7	س6	س5	401	300	س2	س1	عيم ، عن	الحل	y/ es
0	0	0.13	1	0	0	$\frac{1}{2}$	5000	س4	134
0	$\frac{1}{6}$	$\frac{1}{4}$	0	0	1	1-	11000	س2	24
$\frac{1}{2}$	0	0.147	0	1	0	$\frac{1}{2}$	5000	س3	30
15	4	7	134	30	24	28	1084000		
15-	4-	7-	0	0	0	10-			من – لن

في جدول الحل الأمثل للمشكلة السابقة وفي صف ل ز يوجد ثلاثة أرقسام وهي 7، 4، 15 تحت المتغيرات العاطلة س5، 10، 10 تحت المتغيرات العاطلة س5، 10، 10 تحت المشكلة عالرقم 7 يقابل القيد الأول، والقرقم 4 يقسبل القيد الثاني، أما الرقم 15 فيقابل القيد الثالث، وقبل أن ندخل في تحليل محتوى هذه القيم بماذا تسمى هذه الأرقام؟

يطلق على هذه الأرقام مسميات عديدة لعل أكثرها شيوعاً أسعار الظلل الظلل Opportunity Cost تكلفة الفرصة البديلة Shadow Prices، والأسعار المحاسبية Accounting Prices، دعنا نستخدم من الآن فصاعداً لفظ أسعار الظل كمسمى أساسي في هذا الفصل والفصول التالية ولتبدأ بإستعراض خصائص أسعار الظل ومن ثم جداولها لمتخذ القرار.

أُولاً: الخاصية التجميعية Additive

يلاحظ أن أسعار الظل هي 7، 4، 15، كما يلاحظ من هيكل المشكلة أن الطاقة المتاحة في الأقسام الثلاثة هي 20000،138000،40000، ولو قمنا بضرب أسعار الظل في الطاقة المتاحة لكل قسم ثم جمعنا الناتج لكان هو القيمة المثلى لدالة الهدف.

$$28000 = 40000 \times 7$$

$$504000 = 126000 \times 4$$

$$300000 = 2000 \times 15$$

$$1084000$$

ثانياً: الخاصية التحليلية Analytic

تفيد هذه الخاصية في التعرف على مدى مساهمة الموارد المتاحة للإنتاج في دالة الهدف، حيث يمكن القول أن:

- مساهمة المورد الأول = 7 × 4000 = 28000
- مساهمة المورد الثاني = 4 × 126000 = 504000
- مساهمة المورد الثالث = 15 × 2000 = 300000

ومن ثم يتضح أن المورد الثاني هو أكثر الموارد مساهمة في تحقيق الأرباح لتلك المنشأة إذ تطاول مساهمته العنصرين الأول والثالث مجتمعين تقريباً.

ثالثاً: خاصية التقييم الاقتصادي Economic Evaluation

لما كان لدينا أربعة منتجات هي m_1 ، m_2 ، m_3 هي مناهمة كل منتج في الربح هي 4، 12، 15، 67 كما أن إنتاج أي منتج من هذه المنتجلات يستهلك مقادير محددة من عناصر الإنتاج والطاقة المتاحة. فلابد أن تكون الأولوية لتلك المنتجات ذات المساهمة الأعلى في الربح فلي دالة السهدف وسوف نكتشف ذلك من خلال التحليل الذي يقدمه الجدول الآتى:

	المورد في							
134	134 30 24 8							
	أساسية للمشكلة	المتغيرات الإ						
400	س3	س2	س1					
56-8×7	0-0×7	0-0×7	28-4×7	المورد الأول				
48-12×4	0-0×4	24 - 6×4	0-0×4	المورد الثاني				
30-2×15	30-2×15	0-0×15	0-0×15	المورد الثالث				
134	30	24	28					

وقبل أن نوضح المعنى من تكوين الجدول السابق، دعنا نؤكد أن الأرقام التي تمثل مجموع كل عمود للمتغيرات m_1 , m_2 , m_3 , m_4 , وهي 24، 28، 30، التي تمثل مجموع كل عمود المتغيرات m_1 , m_2 , m_3 , وهي تكلفة الطاقة اللازمة لإنتاج وحدة واحدة من كل عنصر فالرقم 28 يشير إلى أن تكلفة الطاقة اللازمة لإنتاج وحدة واحدة من المنتج m_1 , تعادل 28 جنيها، وهكذا.

ولعل ذلك يبرر الحل الأمثل الذي توصل إليه أسلوب السمبلكس، فالمتنسس، المدن المدن للظهور في الحل الأمثل، نظراً لأن تكلفة الصفة اللازمة لإنتاج وحدة واحدة منه تزيد عن مقدار ما تساهم به هذه الوحدة مسر أرباح. أمالمتغيرات س2، 3000 فقد رشحت للظهور في الحل الأمثل لأن أخر وحدة

سيتم إنتاجها من كل منتج ستتعادل عندها تكلفة الطاقة المطلوبة مع المساهمة الربحية لها. من ذلك نستنتج أن سعر الظل يمثل التكلفة الإقتصادية للمورد والذي يمكن التضحية بها لإنتاج وحدة واحدة من المنتج.

رابعاً: الخاصية التكميلية Complementary

عرفنا أن المتغيرات العاطلة هي تلك المتغيرات التي تعبر عن قصور الطرف الأيمن للمتباينة عن بلوغ قيمة الطرف الأيسر. وتشير المتغيرات سئ سئ، سر إلى المتغيرات العاطلة في مثالنا ويعنى ظهور قيم هذه المتغيرات (في الصف قبل الأخير منى جدول الحل الأمثل) بقيم موجبة إلى أننا نستغل تماما الطاقة المتاحة لاللاقسام الإنتاجية الثلاثة. ولكن الملاحظ أكثر أن أياً من هذه المتغيرات الثلاثة سئ، س، س، لم يظهر ضمن الحل الأمثل وهو دليل يطيح بما توصلنا إليه منذ قليل من نتائج بمعنى أن هذا ينطوي على أننا قد إستنفننا كل الطاقة المتاحة للأقسام الثلاثة.

ولكن ما الذي يحدث إذ ظهر أحد المتغيرات العاطلة ضمن الحل الأمثل بقيمة موجبة (والذي يعني أن الطاقة المتاحة من العنصر لم تستنفذ بالكامل) الذي سوف يحدث فعلاً أن تصبح قيمة هذا المتغير في الصف قبل الأخير من حدول الحل الأمثل تساوي صفراً. وهذا يطلق عليه الخاصية التكميلية.

والآن وبعد أن استعرضنا بعض الخصائص لمشكلة الثنائية وليس كلها، يهدو قد حان الوقت للتعرف على كيفية إشتقاق المشكلة الثنائية من المشكلة الأصلية، دعنا نفترض أن المشكلة السابقة هي المشكلة الأصلية فكيف يمكن من خلالها إشتقاق المشكلة الثنائية؟

1- اجعل معاملات دالة الهدف في المشكلة الأصلية هي قيمـــة الطــرف الأبسر لقيود الشمكلة الثنائية.

2− اعكس المتباينات فإذا كانت المتباينة من النوع الأول (\leq) اجعلها مـن النوع الثاني(\geq).

والآن دعنا نضع المشكلة الأصلية في مقابل المشكلة الثنائية.

دعنا الآن نورد الحل الأمثل للمشكلة الثنائية، حتى يتسنى لنا إســـتخلاص المفاهيم والعلاقات التي تربطها بالمشكلة الأصلية.

جدول الحل الأمثل للمشكلة الثنائية

0	0	0	0	2000	126000	40000	قيم	متغيرات	تكلفة
ق7	ق	50	ق4	ق3	20	ان1	الحل	الحل	الوحدة
1-8	1/8	$\frac{1}{4}$	0	0	0	1	7	ق1	40000
0	$\frac{1-}{2}$	1- 6	0	0	1	0	4	ق2	126000
0	$\frac{1}{2}$	-0	0	1	0	0	15	3.5	20000
$\frac{1-}{2}$		1	0	0	0	0	10	4.5	0
-2000-	-2000-	11000-	0	20000	126000	4000	108400		ل ز
5000	5000	11000		0	0	0	0		مز- لز

• إستخدمنا في حل المشكلة الثنائية طريقة المرحلتين، حيث اسفرت المرحلة الأولى للحل عن طرد جميع المتغيرات الوهمية، لذلك لم تظهر هذه المتغيرات في جدول الحل في المرحلة الثانية.

بمقارنة جدولى الحل الأمثل لكل من المشكلة الأصلية والمشكلة الثنائيـــة سوف نلاحظ ما يلي:

أولاً: قيم الحل للمتغيرات الأساسية للمشكلة الأصلية ظهرت كقيم للمتغيرات العاطلة (غير الوهمية) في الصف الأخير من جدول الحل الأمثال للمشكلة الثنائية.

ثانياً: أسعار الظل في المشكلة الأصلية ظهرت كقيم حل للمتغيرات الأساسية في المشكلة الثنائية.

وأخيراً قد يكون من المفيد في هذا المقام أن نــورد بعــض الملاحظــات الخاصة بالمشكلات الثنائية عموماً في علاقتها بالمشكلة الأصلية.

- إذا كان عدد القيود في المشكلة الأصلية هو ق وعدد المتغيرات هـ و ك ففي المشكلة الثنائية تنعكس الخصائص بمعنى أن عدد القيود فيها يصبـ ك وعدد المتغيرات يصبح ق. وهذا ينطوي على أن كل متغـير في المشكلة الثنائية.
- تتحول المتباينات من النوع الأول في المشكلة الأصلية إلى متباينات من النوع الثاني في المشكلة الثنائية، ولا يسرى ذلك على قيد عدم السالبية.
 - المشكلة الثنائية للمشكلة الثنائية هي المشكلة الأصلية.

وأخيراً قد يثار التساؤل، أما أننا سوف نصل للحل من خلال المشكلة الأصلية، ما الداعي الذي يدعونا إلى تحويل المشكلة الأصلية إلى الصيغة الثنائية؟ في الواقع العملي وفي ظل تعدد المتغيرات والقيود، يكون الجهد الحسابي المبنول – ما لم نستخدم الحاسبات الآلية – يكون ضخماً ولا شك أننا نبغي الوصول للحل الأمثل بأقل جهد حسابي ممكن. وهنا تكمن عملية المفاضلة بين حل المشكلة في ثوبها الأصلي أم من الأفضل الحل من خلال الصيغة الثنائية ولقد قدم " Wolfe" في هذا الشأن قاعدة تستخدم في قياس درجة الصعوبة في إنجاز العمل الحسابي في مشكلة البرمجة الخطية. وهي ق2 × ك حيث تشير ق إلى عدد القيود، ك – عدد المتغيرات، وتؤكد هذه القاعدة أن عدد القيود في المشكلة له تأثير أكبر على الجهد المبذول للوصول للحل عدد القيود في المشكلة له تأثير أكبر على الجهد المبذول للوصول للحل متغيرات فيمكن قياس درجة الصعوبة هنا في شكل رقمي مطلق لتعادن وثلاثة متغيرات فيمكن قياس درجة الصعوبة هنا في شكل رقمي مطلق لتعادل 23 مدد القيود هو 3 وعدد المتغيرات هو2، ومن ثم فإن درجة الصعوبة تصل إلى عدد القيود هو 3 وعدد المتغيرات هو2، ومن ثم فإن درجة الصعوبة تصل إلى

ومن ثم نتوقع أن الجهد الحسابي المبذول لحل المشكلة الثنائية يزيد عـن ضعف الجهد الحسابي المبذول لحل المشكلة الأصلية في حالتنا هذه.

إستخدام البرمجة الخطية في حل مشكلات النقل

تعتبر مشكلة النقل أحد صور البرمجة الخطية، وبمعنى أكسثر وضوحاً يمكن صياغة مشاكل النقل في صورة دالة هدف وقيود يمكن إيجاد حل للله المتال الآتى: بإستخدام إجراءات البرمجة الخطية، ولتوضيح ذلك دعنا نتناول المثال الآتى:

تمتك شركة النصر للصابون والمنظفات ثلاثة مصانع تقع في مدن الاسكندرية، القاهرة، بورسعيد. كما تمتك الشركة أربعة مستودعات تقع في مدن طنطا، المنصورة، السويس، دمنهور. سعة كل مستودع بالوحدات كما يوضح ذلك الجدول رقم (8-6).

جدول رقم (8-6)

سعة المستودع بالألف وحدة	المستودعات
50	طنطا
10	المنصورة
60	السويس
30	دمنهور
20	بنها
170 ألف وحدة	·

وتهتم الشركة بتحديد عدد الوحدات التي يجب نقلها من كل مصنع من مصانعها إلى كل مستودع من مستودعاتها في ضوء طاقة التصنيع لكل مصنع وكذلك تكاليف النقل من المصانع للمستودعات والتي لديها جميع المعلومات الآتية عنها كما يوضح الجدول رقم (8-7).

جدول رقم (8-7) تكاليف الشحن لكل 1000 وحدة

طاقة المصنع	بنها	دمنهور	السويس	المنصورة	طنطا	من
						الى
100	360	500	160	300	240	الاسكندرية
60	220	200	300	440	420	القاهرة
50	400	480	300	340	300	بورسعيد

وأخيراً ترغب الشركة في تحديد جدول النقل (عدد الوحدات التي يجبب شحنها من كل مصنع إلى كل مستودع) والتي تؤدي إلى تحقيق تكاليف النقل الكلية للشركة إلى أدنى حد ممكن.

المسسل

دعنا في البداية نفترض ما يلي:-

ت = تكاليف النقل

 m_{11} عدد الوحدات المنقولة من المصنع الأول (اسكندرية) إلى المستودع الأول. m_{22} عدد الوحدات المنقولة من المصنع الأول (اسكندرية) إلى المستودع الثاني. m_{31} عدد الوحدات المنقولة من المصنع الأول (اسكندرية) إلى المستودع الثالث. m_{31} عدد الوحدات المنقولة من المصنع الأول (اسكندرية) إلى المستودع الرابع. m_{31} عدد الوحدات المنقولة من المصنع الأول (اسكندرية) إلى المستودع الرابع. الخامس.

 m_{12} عدد الوحدات المنقولة من المصنع الثاني (اسكندرية) إلى المستودع الأول. m_{22} عدد الوحدات المنقولة من المصنع الثاني (اسكندرية) إلى المستودع الثالث. m_{32} عدد الوحدات المنقولة من المصنع الثاني (اسكندرية) إلى المستودع الرابع.

ولكي يسهل علينا صياغة المشكلة السابقة في صورة برمجة خطية. يمكن تصور الموقف حتى الآن كما يوضح ذلك الجدول الآتي:-

طاقة المصنع	بنها	دمنهور	السويس	المنصورة	طنطا	المستودعات
						المصانع
	360	500	160	300	240	الاسكندرية
100	س51	س41	س31	س21	س11	
	220	200	330	440	420	القاهرة
60			L	L	L	,
	س52	س42	س32	س22	س12	
	400	480	300	340	300	بورسعيد
→ ⁵⁰	س53	س34	س33	س23	س13	- 35.
	20	30	60	10	50	سعة
						المستودعات

 m_{20} = عدد الوحدات المنقولة من المصنع الثاني إلى المستودع الرابع . m_{20} = عدد الوحدات المنقولة من المصنع الثانث إلى المستودع الخامس . m_{10} = عدد الوحدات المنقولة من المصنع الثانث إلى المستودع الأول . m_{20} = عدد الوحدات المنقولة من المصنع الثانث إلى المستودع الثاني . m_{20} = عدد الوحدات المنقولة من المصنع الثانث إلى المستودع الثانث . m_{20} = عدد الوحدات المنقولة من المصنع الثانث إلى المستودع الرابع . m_{20} = عدد الوحدات المنقولة من المصنع الثانث إلى المستودع الرابع . m_{20} = عدد الوحدات المنقولة من المصنع الثانث إلى المستودع الخامس . m_{20} = عدد الوحدات المنقولة من المصنع الثانث إلى المستودع الخامس . m_{20} = عدد الوحدات المنقولة من المصنع الثانث إلى المستودع الخامس . وعلى ذلك تبدو دالة الهدف لمشكلة النقل السابقة على الصورة الآتية : المعلى ما يمكن حيث أن :

 $_{51}$ $_{240}$ $_{41}$ $_{240}$ $_{31}$ $_{300}$ $_{41}$ $_{300}$ $_{41}$ $_{300}$ $_{41}$ $_{31}$ $_{300}$ $_{41}$ $_{420}$ $_{420}$ $_{420}$ $_{420}$ $_{420}$ $_{420}$ $_{420}$ $_{420}$ $_{420}$ $_{420}$

 $_{53}$ س $_{400}$ $_{43}$ س $_{480}$ $_{33}$ $_{300}$ $_{23}$ $_{340}$ $_{13}$ $_{300}$ $_{43}$

أما عن قيود المشكلة السابقة، فيوجد نوعية من القيود، النوع الأول يتمثل في القيود الخاصة بطاقة التصنيع لكل مصنع من المصانع الثلاثة، أما النوع الثاني من القيود فيتعلق بالقيود المفروضة على سعة التخزين لكل مستودع، ومن الذكر ألا ننسى قيد عدم السالبية المطلوب لأي مشكلة برمجة خطية.

أولاً: القيود الخاصة بالساعات المتاحة لكل مستودع مــن المستودعات الخمسة المملوكة للشركة:-

$$10 \geq \frac{1}{23} + \frac{1}{22} + \frac{1}{21} = \frac{1}{21}$$

$$20 \ge {}_{53}\omega + {}_{52}\omega + {}_{51}\omega$$

ثانياً: القيود الخاصة بطاقة المصانع المملوكة للشركة.

خلاصة

محددات البرمجة الخطية

على الرغم من شيوع إستخدام أسلوب البرمجة الخطية، كأحد أهم الأدوات الكمية لحل المشكلات، واتخاذ القرارات في منشآت الأعمال، غيير أن هذه الأسلوب لا يخلو من العديد من المحددات من أهمها ما يلي:-

1) ليس هناك ما يضمن أن يؤدي استخدام البرمجة الخطية إلى الوصول إلى حل أمثل للمشكلة في صورة قيم صحيحة ليس بها كسور فعلي سبيل المثال ماذا يعنى أن سفر حلاً لمشكلة برمجة خطية عن إنتاج 1590.5 تليفزيون، أو إنتاج 3⁄4 299 مكتب. وفي كثير من الأحوال قد تكون عملية التقريب تمثل حلاً سريعاً للمشكلة، فمثلاً يمكن القول أنه إذا نجم عن حل مشكلة البرمجة الخطية إنتاج 1/2 1590 تليفزيون، أنه يقوم مدير الإنتاج بتقريب هذا الرقم إلى 1591 أو إلى 1590 تليفيزيون. غير أنه في حالات أخرى قد يبدو الأمر صعباً للغاية نظراً لما قد يترتب على عملية التقريب من تكبير تكاليف باهظة فان يكون الأمر بنفس درجة السهولة، إذا كانت المشكلة تتعلق بإنتاج السفن أو الطائرات أو الغواصات، فالتكلفة التي تتحملها منشأة لإنتاج 3/1 سفينة كبيرة، وعدم الانتاج لا يعنى في نفس الوقت عدم استغلال الطاقـة المتاحة للمصنع بشكل مثالي مما يترتب عليه تحمل تكاليف باهظة في صدورة طاقة عاطلة، إن البرمجة الخطية قد لا تفيد متخذ القرار أحياناً إذا ما كتن يرغب في حلول صحيحة لمتغيرات المشكلة التي يتخذ بشأنها القرار. وفي هذا الصدد نقدم استخدام برمجة الاعداد الصحيحة والذي سوف نعرض له في جزء لاحق من هذا الكتاب. 2) يقوم نموذج البرمجة الخطية على فرضية التاكد التام Certainly في يتعد يسمح بإدخال ظروف عدم التأكد والمخاطرة. على الرغم من أن الواقع يبتعد عن ظروف التأكد التام، ويميل الواقع إلى تغلييب بظروف عدم التاكد والمخاطرة. فإذا كان متخذ القرار يواجه مشكلة تتصف بعدم التاكد أو المخاطرة مثل مشكلة تحديد المزيج الأمثل للإنتاج بناء على الطلب المتوقع العام أو الفترة المقبلة، فإن الشكل الصادر للبرمجة الخطية يبدو غير قادر على التعامل مع مثل هذه المشكلة واتخاذ قرار بشأنها ونقترح في مثل هذه الحالة إستخدام أسلوب البرمجة الاحتمالية Probabilistic Programming والذي سوف نعرض له في أجزاء لاحقة من هذا الكتاب.

3) يقوم أسلوب البرمجة الخطية على فلسفة وجود علاقات خطيسة بين المتغيرات المشكلة - ولقد وجدنا منا سبقث مفهوم الخطية - حيث يكثر في الواقع العملي أن تكون العلاقة بين متغيرات قرار ما لا ترتبط فيما بينها بعلاقات خطية، فقد تأخذ العلاقة بين بعض التغيرات بشكل العلاقات التربيعية أو اللوغاريتمية. ز الخ من أنواع العلاقات المختلفة. ولمهذا قد يفشل أسلوب البرمجة الخطية في مساعدة متخذي القرارات في مواجهة المشكلات التي تتصف العلاقات فيما بينها بأنها لا تخضع للشكل بإستخدام السلوب البرمجة غير الخطية ولما بينها بأنها لا تخضع للشكل بإستخدام المشكلات التي تتصف العلاقات فيما بينها بأنها لا تخضع للشكل بإستخدام المسلوب البرمجة غير الخطية Nonlinear programming.

4) يقوم أسلوب البرمجة الخطية في شكله المعتاد عن فلسفة التعامل مسع هدف واحد تعكسه دالة الهدف، ويتمثل عادة في تعظيم الربح، أو تجنية التكاليف، والواقع أن متخذ القرار عادة ما يواجه بضرورة التعامل مع أكسثر من هدف في نفس الوقت ومن الأمثلة على ذلك أن المدير قد يهدف إلى تحقيق أقصى أرباح مع تعظيم الحصة السوقية للمنشأة وضمان أقصى درجات الرصا للعملاء والموردين، مع تخفيض المدفوعات من الفوائد والضرائب الخ.

في الواقع فإن المدير في هذه الحالة سوف يكتشف عدم قدرة أسلوب البرمجة الخطية المعتاد في تقديم حل مرضى له، ففي هذا الشأن يفضل قيام المدير باستخدام أسلوب برمجة الأهداف Goal Programming.

إن المحددات السابقة لأسلوب البرمجة الخطية، تبين بوضوح أنه لا يمكن تطبيقه على كل المشكلات التي تواجه منظمات الاعمال، وإن كان ذلك لا ينتاقض مطلقاً مع قوة وقدره هذا الأسلوب في علاج العديد من المشكلات التي يواجهها متخذوا القرارات في حالات عديدة.

الفصل التاسع

البرمجة الخطية بالأعداد الصحيحة Integer Programming

الفصل التاسع

البرمجة الخطية بالاعداد الصحيحة

Integer Programming

تمثل البرمجة الخطية بالأعداد الصحيحة مشكلة برمجة خطية عادية ذات قيد إضافي "أو عدد قيود" إضافي ينص على ظهور كل أو بعض المتغيرات في الحل الأمثل بقيم صحيحة غير كسرية.

وتبدو هذه الظاهرة أكثر وضوحاً في بعض المشكلات عن البعض الآخر. فمثلاً من المنطقي أن نتحدث عن نصف كيلو سمك أو ربع كيلو من البويه. فإن الأمر يبدو غير مستساعاً في حالات أخرى مثل نصف جهاز راديو أو ربع كرسي أو 11⁄2 تليفزيون.

وفي بعض الأحيان يلجأ متخذ القرار عندما تدعوه الحاجــة إلــى اتبــاع أسلوب البرمجة بالأعداد الصحيحة، أن يقوم بتحضير المشكلة علـــى النحـو المعتاد. دون تضمينها قيداً أو قيوداً تحتم صحة الأعداد التي تبدو عليها قيــم الحل الأمثل وذلك تضارباً للتعقيدات المختلفة. وعندما تظهر بعض المتغيرات في الحل الأمثل بقيم كسرية، فإنه يجري تقريباً على النحو المعتاد. غـــير أن هذا التقريب يقود بالضرورة إلى عدد من المشكلات هي:

1- قد يصبح الحل الأمثل بعد التقريب (إلى أقرب رقم صحيح) حلاً غير ممكناً كذلك هناك صعوبة لتحديد الاتجاه الذي تسير فيه عملية التقريب حتى يظل الحل النهائي حلاً ممكناً. بل قد يكون من الضروري بعد إجراء عملية التقريب أن يتم تغيير بعض المتغيرات بمقدار وحدة أو أكثر للمحافظة على

إمكانية الحل، ولتوضيح ذلك دعنا نتناول قيود مشكلة مصغرة علمتسى النحو التالى:

المطلوب تعظيم قيمة ر

بشرط

_ الحـــل _

(1) توجيه المشكلة نحو الحل المبدئي

تنطوي هذه الخطوة على تحويل المتباينات إلى معادلات وذلك مــن خلال إضافة متغيرات عاطلة Slack، حيث يتم إضافة المتغير العلطل ع للمتباينة الاولى، المتغير العاطل ع للمتباينة الثانية. وتبدو قيود المشكلة على النحو الآتى:

$$11 = 12 + 2 + 2 + 2 = 2$$

$$5 = 22 + 2 + 2 = 5$$

(2) إظهار المتغيرات العاطلة في دالة الهدف واستكمال تحضير المشكلة

عظم

في ظل القيود

$$11 = 2e 0 + 1e 0 + 2m 2 + 1m 2$$

$$-2m 0 + 1e 0 + 2m 2 + 1m 2$$

$$-2m 0 + 1e 0 + 2m 2 + 1m 2$$

$$-2m 0 + 1m 2$$

$$-2m 0 + 1m 2$$

(3) تكوين جدول الحل المبدئي:

0 26	0 عو	4 2س	3 س1	قيم الحل	متغيرات الحل	ربح الوحدة
0	1	2	2	11	15	0
1	0	2	2-	0	25	0
0	0	0	0	0		
0	0	4	3			

يلاحظ أن جدول الحل المبدئي لا يمثل حلاً أمثلاً للمشكلة. حيث أن الحل المثل في مشاكل التعظيم يجب أن يحتوي الصف الأخير من الجدول قيم سالبة أو صفر.

(4) تطوير الحل المبيئي:

أ. تحديد المتغير الأساسي المؤهل لدخول الحل. وهو المتغير صاحب أكبر قيمة موجبة في الصف الخير من جدول الحل المبدئي. س2
 ب. تحديد المتغير العاطل الذي يخرج من الحل. ويتم تحديده كما يلي:

وبالتالي يمثل المتغير ع2 المتغير المؤهل للخروج من الحل وهو صاحب أقل قيمة موجبة.

- ج تحديد رقم البؤرة، وهو الرقم الناتج من تقاطع المتغير المؤهل لدخول الحل مع المتغير المؤهل للخروج من الحل. الرقم 2
- د- تحويل رقم البؤرة إلى واحد صحيح، وذلك بقسمة جميع المتغير المؤهل للخروج من الحل ع2 على رقم البؤرة. وهو يمثل القيم الخاصة بالمتغير س2

$$\frac{1}{2}$$
, $\frac{0}{2}$, $\frac{2}{2}$, $\frac{2}{2}$, $\frac{5}{2}$ = 2 ω
 $\frac{1}{2}$, صفر 1 - 1 - 2 $\frac{1}{2}$ = 1

- تحويل الأرقام التي تقع فوق أو تحت رقم البؤرة إلى صفر.
 - تحويل الرقم 2 الذي يقع أعلى البؤرة إلى صغر.

صف ع1 الجديد - صف ع1 القديم - [الرقم المطلوب تحويله إلى صفر × صف س2 الجديد] -

$$6 = (21/2 \times 2) - 11 - 4 + - (1 - \times 2) - 2 - 4 + - (1 \times 2) - 2 - 4 + - (1 \times 2) - 2 - 4 + - (1 \times 2) - 0 - 4 + - (1 \times 2) - 1 - 4 + - (1 \times 2) - 1 - 4 + - (1 \times 2) - 1 - 4 + - (1 \times 2) - 1 - 4 + - (1 \times 2) - 1 - 4 + - (1 \times 2) - 1 - 4 + - (1 \times 2) - (1 \times 2) - 1 - 4 + - (1 \times 2) - (1 \times$$

0 عو	0 15	4 س2	3 س	قيم الحل	متغيرات الحل	ربح الوحدة
0	0	0	4	6	15	0
1/2	0	1	1-	21/2	س2	4
2	0	4	4-	10		الحل
2-	0	0	7			أمثلية الحل

- لا يمثل الحل السابق بعد الحل الأمثل للمشكلة نظراً لوجود بعض القيم الموجبة في الصف الخير من الجدول.
- المتغير المؤهل لدخول الحل هو س₁ (صاحب أكبر قيمة موجبة فـــي الصف الخير من الجدول السابق).
 - المتغير المؤهل للخروج من الحل يتم تحديده كما يلي:

يميل المتغير ع1 المتغير المؤهل للخروج المتغير للخروج من الحل لأنه صاحب أقل قيمة موجبة.

- رقم البؤرة هو الرقم 4 الذي حوله دائرة والناتج من تقاطع المتغيير المؤهل لخروج من الحل.
 - تحويل الرقم البؤرة إلى واحد:

$$\frac{0}{4} \cdot \frac{0}{4} \cdot \frac{0}{4} \cdot \frac{6}{4} \cdot \frac{6}{4} = 1$$

$$0 \cdot 0 \cdot 0 \cdot 1 \cdot 1 \frac{1}{2} = 1$$

• تحويل الرقم -1 أسفل رقم البؤرة إلى صفر:

0 2£	0 ع1	4 س2	3 1 <i>w</i>	قيم الحل	متغيرات الحل	ربح الوحدة
0	0	0	1	11/2	س1	3
1/2	0	1	0	4	س2	4
2	0	4	3	201/2		الحل
2-	0	0	0			مثلية الحل

الحل السابق حل مثالي، لأن كل القيم في الصف الأخير من الجدول سالبة أو صفر.

الحل الأمثل

إنتاج 1½ وحدة من المنتج س1 إنتاج 4 وحدات من المنتج س2 أقصى ربح ممكن هو 20½ جنيه.

يلاحظ من الحل البياني السابق أن الحل الأمثل للمشكلة يقع عند النقطة جو الذي يترتب عليه إنتاج 11⁄2 وحدة من المنتج س1، 4 وحدات من المنتج س2 (كما توصلنا إلى ذلك من قبل من خلال أسلوب السيمبلكس).

والسؤال الآن ؟؟

إذا قمنا بتقريب س1 إلى 2 فمعنى ذلك أن حل المشكلة يقع عند النقطة م في الشكل البياني، وكما هو ملاحظ، فإن النقطة م تقع خارج منطقة الحل الممكن وهذا يعني أن هذا الحل لا يمكن تحقيقه في ظل قيود المشكلة والموارد المتاحة.

- البديل الآخر هو أن نجعل قيمة س1 = 1 وهذا الحل أيضاً يكون حــلاً غير ممكن، كما انه لا يمثل الحل المثل حيث سوف تتخفض الأربـاح إلى 19 = $[1 \times 5 + 4 + 4]$.

الواقع فإن الأرباح الناتجة عن هذا الحل تبلغ 18 جنيه $[2 \times 8 + 8 \times 4]$. وكما نعرف أيضاً أن أي نقطة داخل منطقة الحل الممكن تمثل حلاً ممكناً للمشكلة لكنها لا تمثل أبداً الحل الأمثل. وأن الحل الأمثل يقعلى حدود منطقة الحل وبالتحديد عند أحد رؤوس الشكل البياني الممثل لمنطقة الحل الممكن. وعلى ذلك فإن أي بدائل أخرى لقيم صحيحة لكل من المتغير س1 ،س2 وبحيث نقع داخل منطقة الحل الممكن لن تمثل الحل لأمثل للمشكلة، كما أن أي بدائل أخرى لقيم صحيحة لكل من المتغيرين س1 ،س2 تقع خارج منطقة الحل الممكن، فهى حلول قيم غير الممكن تحقيقها في ظل قيود المشكلة.

عملية التقريب

• إذا كنا نرغب في أن تكون قيم كل من س1 س2 قيم غيير كسرية وعلى ذلك يجب تقريب س1. إذا قمنا بتقريب قيمة س1 إلى 2 هل يظل الحل الذي توصلنا إليه حلا أمثل. للإجابة على هذا السؤال قيد يكون من المفيد تصوير حل المشكلة السابقة بيانياً كما يلي:

الحل البياني

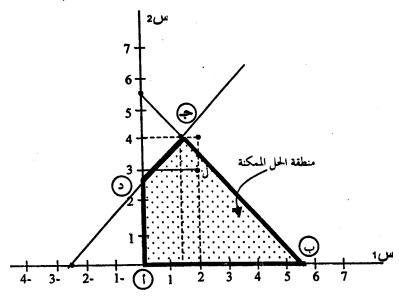
، القيد الأول

.: يمكن تمثيل القيد الأول بيانيا بالنقطتين (٥، 15%)، (5%، ٥)

﴿ القيدُ الثاني

$$2\frac{1}{2} = \frac{5}{2} = 2$$
 افترض أن س = صفر .. صف س = صفر .. صف س = عفر .. صف س = صفر .. صف س = صفر ..

.. يمكن تمثيل القيد الثاني بيانياً بالنقطتين (٥، ١٤٤)، (-٧٤، ٥)

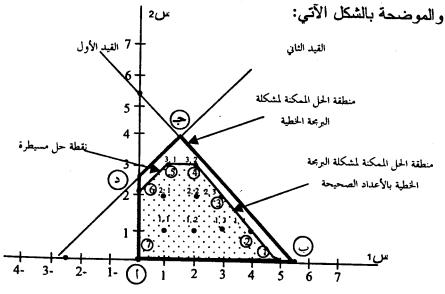


يلاحظ من العرض السابق مدى أهمية استخدام البرمجة الخطية بـــالعداد الصحيحة لضمان أن يكون حل المشكلة في صورة قيم غير كسرية. وفي هذا الشأن يجب الإشارة أنه في الحالات التي يحتاج فيها متخذ القرار إلـــى تقييد المشكلة لتصبح مشكلة برمجة بالأعداد الصحيحة، فإن هذا التقييد قـــد يكــون كاملاً، وقد يكون جزئياً، ففي حالة التقييد الكامل، فإن قيم المتغــيرات جميعــاً تكون مقيدة بين أن تكون صفراً أو عدداً صحيحاً ويطلق على المشكلة في هذه الحالة مشكلة البرمجة بالأعداد الصحيحة الخالصة أو الكاملــة Pure Integer الحالة مشكلة البرمجة بالأعداد الصحيحة الخالصة أو الكاملــة Problem وفــى الصحيحة يطلق عليه مشكلة الصفر أو الواحد Problem Zero or One، وفـــى

ظل هذا النوع فإن متغيرات المشكلة تكون مفيدة بحيث يظهر اما مساوية للصفر أو الواحد الصحيح.

برمجة الأعداد الصحيحة: طريقة محذوفات جوموري Integer Programming: Gomory Cutting

سوف نستعرض هنا طريقة محذوفات جوموري⁽¹⁾ لعل المشكلة البرمجة الخطية بالأعداد الصحيحة، وذلك على اعتبار أنها أنجح الطرق في هذا المجال، كما أنها تضمن بلوغ الحل الأمثل في عدد محدود من الخطوات. وقبل أن نتناول هذا الأسلوب بالتفصيل. يثار التساؤل لماذا سميت هذه الطريقة بطريقة المحذوفات. الإجابة على هذا التساؤل يتطلب منا ضرورة الإلمام بالتصور الهندسي الطريقة. ولتوضيح ذلك، افترض أن لدينا مشكلة البرمجة الخطية السابقة والتي أوضحنا الحل البياني لها. فإذا ما أضفنا إلى هذه المشكلة قيداً إضافياً يتطلب أن تكون قيم المتغيرات قيماً غير كسرية، فإن المجال الممكن لحل هذه المشكلة سوف يتقلص إلى مجموعة النقاط المحدودة المظللة



(1) سميت هذه الطريقة بمذا الاسم بالنسبة مكتشفها رالف جوموري.

يلاحظ أن النقاط التي تم تحديدها في الشكل السابق في منطقة الحل الممكن، هي جميع النقاط الممكنة والتي تمثل قيماً كسرية لكل من س1، س2. وهي بالتالي تمثل مجالاً ممكناً لحل مشكلة البرمجة الخطية بالأعداد الصحيحة. غير أن هذه النقاط لا تعطينا شكلاً محدودباً. ومن ثم نصبح أمام مشكلة برمجة خطية جديدة تتصف بالخصائص الآتية:

1- يحتوي المجال الجديد على كل النقاط غير الكسرية في المجال القديم. 2- كل رأس في المجال الجديد عبارة عن نقطة غير كسرية.

وكما عرفنا من قبل أن حل مشكلة البرمجة الخطية دائماً وأبداً ما يكون عند واحدة من تلك الرؤوس، وبذلك نصبح واثقين تماماً من ان الحل سوف يكون حلاً غير كسرياً، كما أن أسلوب السيمبلكس المعتاد كفيل بأن يقودنا إليه من خلال عدد محدود من الخطوات.

معنى ذلك أن التصور الهندسي لطريقة محذوفات جوموري، تسير علم أساس البدء بحل المشكلة على أنها مشكلة برمجة خطية عادية. فإذا تحقق ت قيود عدم الكسرية تلقائياً، كان بها، وإلا فإننا نوالي إضافة قيد بعد آخر (وليس دفعة واحدة) ختى تتهى القيم الكسرية، فنكون بذلك قد بلغنا الحل الأمثل.

والآن لم يعد خافياً على القارئ سر تسمية "محذوفات جوم وري" بهذا الاسم. فلما كانت منطقة الحل الممكنة في المشكلة الأصلية تتحدد بمجموع من الرؤوس التي يحتمل أن يكون بعضها أو كلها تمثل قيماً كسرية، فإن التصور العام لهذه الطريقة يقتضي القيام بحذف هذه الرؤوس وبحيث يظهم مجالاً آخر ممكناً لحل المشكلة تكون جميع النقاط المحددة لرؤوسه قيماً غير كسرية. ويتم هذا الحذف جبرياً باستخدام "قيود جوموري". فكيف يمكن اشتقاق هذه القيود.

وعلى ذلك إذا ما استطعنا _ عن طريق إضافة قيود جديدة _ لتوصيل النقاط المظللة على حدود الشكل بعضها ببعض، فإنه يمكن لنا أن نتخيل _ بعد إضافة هذه القيود _ إمكانية التعامل مع الشكل الجديد على أنه شكل محدود.

وبالتعويض بقيم النقاط (1)، (4)، (5)، (6)، (7) والتي تقع عند حدود المنطقة الجديدة، حيث لا يمثل أياً من قيم هذه النقاط أي قيم كسرية لكل مسن س1، س2، وبالتعويض في دالة الهدف سوف نصل إلى النتائج التالية:

يلاحظ أن أفضل الحلول غير الكسرية هي

إنتاج 2 وحدة من س1 إنتاج 3 وحدات من س2

أقصى أرباح هي 22 جنيهاً

تشير النتائج أننا قد ضحينا بوحدة من المنتج س2 فبدلاً من إنتاج 4 وحدات انتجنا ثلاثة وحدات، نظير إنتاج وحدتين من المنتج س1 بدلاً من إنتاج وحدة ونصف من نفس المنتج، وقد ترتب على ذلك في الواقع ضرب عصفورين بحجر واحد. فقد تم التغلب على مشكلة القيم الكسرية في الحل الأمثل للمشكلة، هذا بالإضافة إلى زيادة الأرباح من 201⁄2 جنيها إلى 22 جنيه.

وأخيراً يثار التساؤل لماذا لم نقم باختيار النقاط (2)، (3) على الرغم من أن هذه النقاط تقع على حدود منطقة الحل الممكنة التي تحقق عدم المسرية لمتغيرات المشكلة. والواقع كما ذكرنا قبل ذلك. فلأن هذه النقاط لا تمثل رؤوساً في منطقة الحل الممكنة، هذا من ناحية أو من ناحية أخرى، فإن نقاط أخرى على حدود منطقة الحل الممكنة تمثل رؤوساً وفي نفس الوقت تسيطر على النقطية (2)، (3)، ونقصد هنا بالسيطرة أن هذه النقط سوف تحقق نتائج أفضل لما تحققه النقاط (2)، (3). والمثال هنا واضح، فالنقطة أو الرأس 4 تحقق ربحية أعلى مما تحققه أياً من النقاط (2)، (3). فمقدار الأرباح عند النقطة (3) يعادل 16 [3×4 + 4×1]، أما الأرباح عند النقطة (3) فتعادل 17

اشتقاق قيود جوموري

الإجراء الذي يمكن اتباعه هذا، هو حل المشكلة على أنها مشكلة برمجة خطية عادية. وذلك دون استخدام قيود عدم الكسرية. فإذا تحقق شرط عدم الكسرية في قيم متغيرات المشكلة. تكون قد بلغنا الحل الأمثل. أما إذا لم يتحقق ذلك، فإننا نقوم بتعديل المشكلة الأصلية بإضافة قيود عدم الكسرية شمنقوم بحل المشكلة من جديد. وليس خاف على القارئ أن إضافة قيرود عدم كسرية، سوف يترتب عليه أن يصبح الحل الأمثل القديم للمشكلة حالاً غير ممكناً عالمها ويرى الكثير ممن عالجوا مشكلة البرمجة بالأعداد الصحيحة يفضلون استخدام أسلوب "مقابل السيمبلكس" توفيراً للجهد واستغلالاً لكفاءته الحسابية وذلك لحل المشكلة الجديدة التسي ترتبت على إضافة قيود جوموري.

وقبل أن توضح طريقة "محذوفات جوموري"، سوف نركــــز أو لا علـــى كيفية اشتقاق قيود جوموري.

ولتوضيح ذلك سوف نفترض أن قيم المتغير س1 في جدول الحل الأمثــل للسيمبلكس ظهرت كما يلى:

$$4\frac{3}{5} = {}_{10}\omega 3 - {}_{8}\omega \frac{1}{4} + {}_{7}\omega 3\frac{3}{4} - {}_{5}\omega 2 + {}_{4}\omega \frac{1}{2} - {}_{2}\omega 2\frac{3}{10} + {}_{1}\omega$$

و لاشتقاق قيد جوموري، سوف يتم نلك على خطوتين

الخطوة الأولى

سوف نقوم بكتابة معامل كل متغير من المتغيرات السابقة في صورة عدد صحيح وكسر موجب، يقل عن الواحد الصحيح. وذلك كما يلي:

$${}_{5}\omega(0+2)+{}_{4}\omega(\frac{1}{2}+1-){}_{2}\omega(\frac{3}{10}+2)+{}_{1}\omega(0+1)$$

$$\frac{3}{5}+4={}_{10}\omega(0+3-)+{}_{8}\omega(\frac{1}{4}+0)+{}_{7}\omega(\frac{1}{4}+4-)+$$

الخطوة الثانية

سوف نقوم بنقل المعاملات غير الكسرية للمتغيرات إلى الجانب الأيسر من المعادلة. وذلك كما يلي:

$$= {}_{8}\omega \frac{1}{4} + {}_{7}\omega \frac{1}{4} + {}_{4}\omega \frac{1}{2} + {}_{2}\omega \frac{3}{10}$$

$$({}_{10}\omega 3 + {}_{7}\omega 4 + {}_{5}\omega 2 - {}_{4}\omega + {}_{2}\omega 2 - {}_{1}\omega - 4) + \frac{3}{5}$$

والجدير بالملاحظة أنه عندما تكون قيم كل المتغيرات أعداد صحيحة غير سالبة، فإنه يكون من الواضح تماماً ان قيمة الطرف الأيمن من المعادلة

الأخيرة سوف يكون قيمة غير سالبة، وهو ما يؤكد أن الطرف الأيسر من ذات المعادلة لابد وان يكون بالضرورة مساوياً $\frac{3}{5}$ عدد صحيح أي أن:

$$+\frac{3}{5} = \frac{1}{4} + \frac{1}{4} + \frac{1}{4} + \frac{1}{2} + \frac{3}{10}$$

$$0 \le \frac{1}{4} + \frac{1}{4} + \frac{1}{4} + \frac{1}{2} + \frac{3}{10}$$

و هكذا لكي تكون قيم المتغيرات اعداداً صحيحة غير سالبة، فإن الشـــرط الاتي يجب أن يتحقق

$$\frac{3}{5} \le_8 \omega \frac{1}{4} +_7 \omega \frac{1}{4} +_4 \omega \frac{1}{2} +_2 \omega \frac{3}{10}$$

ويضاف هذا القيد إلى الجدول الأخير في السيمبلكس، ويستكمل الحـــل. وفي حالة استخدام مقابل السيمبلكس، فإن يتم ضرب طرفــي القيــد فــي -1 وإضافة متغير له (متغير القصور) ليبدو على الصورة الآتية:

$$\frac{3}{5} = \frac{1}{4} + \frac{1}{4} + \frac{1}{4} + \frac{1}{4} = \frac{3}{10} = \frac{3}{10}$$

واخيراً قبل أن نعرض لبعض الأمثلة النطبيقية لمشكلة البرمجة الخطيسة بالأعداد الصحيحة، تثار مشكلة بشأن حالة وجود أكثر من متغير لسه قيمة كسرية في الحل الأمثل. فكيف نعالج قيود جوموري في هذه الحالة، ولقد قدم رالف جوموري بديلة لمعالجة هذه المشكلة نعرض لها فيما يلى:

البديل الأول: الطريقة التتابعية: التغير نو الجزء الكسري الأكبر

في ظل هذا البديل، يتم البدء باختيار المتغير الكسري صــــاحب الجـــذر الكسري الأكبر (فمثلاً يتم اختيار المتغير الذي يكون جزءه الكسري يســـاوي $\frac{2}{5}$ أو لا قبل المتغير الكسري الذي يك ن جزءه الكسري يساوي $\frac{1}{5}$) ثم يتـــم

تركيب قيد جوموري لهذا المتغير، ثم يلحق هذا القيد بجدول السيمبلكس الأخير ونتقدم بالحل خطوة، فإذا ما بقيت هناك متغيرات كسرية قمنا باختيار المتغير نو الجذر الكسري الأكبر من بين المتغيرات الكسرية وكررنا نفس الخطوات حتى نتخلص من جميع الأجزاء الكسرية وبالتالي نكون قد بلغنا الحل الأمثل.

• البديل الثاني: الطريقة الكلية

في ظل هذا البديل يتم تصميم قيود جوم وري لجميع المتغيرات ذات الأجزاء الكسرية، ثم تلحق هذه القيود بالجدول الأخير للسيمبلكس، حيث يستكمل حل المشكلة دفعة واحدة، حتى بلوغ الحل الأمثل غير الكسري.

	Linear Progra		RED ****	******					
$Max z = 2 \times 1 + 1 \times 2$									
Subject to:									
C 1 3 x 1	+ 5 × 2 <= 1:	5							
	+ 1 × 2 <= 1								
*******		- M OUTPUI	*******	****					
Simplex	Tableau: Iter								
∖ Cj			2.00	1.00	0.00	0.00			
СР	Basis	Bi	x 1	x 2	s 1	s 2			
0.00	s l	15.00	3.00	5.00	1.00	0.00			
0.00	s 2	12.00	3.00	1.00	0.00	1.00			
	Zj	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00			
	Cj – Z j		2.00	1.00	0.00	0.00			
Simplex	Tableau: Ite	ration 1							
∖cj			2.00	1.00	0.00	0.00			
СЬ	Basis	Bi	X 1	x 2	s 1	s 2			
0.00	s l	3.00	0.00	4.00	1.00	-1.00			
2.00	x 2	4.00	1.00	0.33	0.00	1.33			
	Zj	8.00	2.00	0.67	0.00	0.67			
	Cj – Z j		0.00	0.33	0.00	-0.67			
Simplex	Tableau: Iter	ration 2							
∖ Cj			2.00	1.00	0.00	0.00			
СЬ	Basis	Bi	X 1	x 2	s l	s 2			
1.00	x 2	0.75	0.00	1.00	0.25	-0.25			
2.00	x 1	3.75	1.00	0.00	-0.08	0.42			
	Zj	8.25	2.00	1.00	0.08	0.58			
	Cj – Zj		0.00	0.00	-0.08	-0.58			

Final Optimal Solution		•	
Variable	Value		•
x 2	0.75		•
x 1	3.75		
Z	8.25		
Sensitivity Analysis			
	Right-Hand S	ide Ranging	
Constraint Number	Lower Limit	Current Value	Upper Limit
1	12.00	15.00	60.00
2	3.00	12.00	15.00
	Contribution I	Rate Ranging	
Constraint Number	Lower Limit	Current Value	Upper Limit
x 1*	0.60	2.00	3.00
x 2*	0.67	1.00	3.33

- تطبيق -

المطلؤب تعظيم قيمة رحيث أن

ر = 2 س + س2

في ظل القيود الآتية

3 س₁ + 5 س2 ≤ 15

3 س₁ + س2 ≤ 12

س، ، س > ك صفر "قيد عنم السالبية"

س ، س 2 اعداد صحية قيد عدم الكسرية"

ولقد أسفر حل هذه المشكلة باستخدام أسار ب السيمبلكس ودون استخدام قيد عدم الكسرية عن الحل الأمثل الآتي:

صفر ع2	صفر ع1	1 س2	2 س1	قيم الحل	متغيرات الحل	ربح الوحدة
$\frac{1}{4}$	$\frac{1}{4}$	1	0	3 4	س1	1
<u>5</u> 12	1 -	0	1	15 4	س2	2
7 12	1/12	1	2	8 1/4		
7 -	1/12	0	0			

ويشير جدول السيمبلكس إلى أن الحل المثل يتمثل في:

انتاج $\frac{3}{4}$ وحدة من المنتج س١

انتاج
$$\frac{3}{4}$$
 وحدة من المنتج $\frac{3}{4}$ وتحقیق أقصى أرباح و هي $\frac{8}{4}$ جنیه $\frac{3}{4}$

ولاستخدام أسلوب البرمجة الخطية بالأعداد الصحيحة للوصول إلى حل لهذه المشكلة يلاحظ أن الجزء الكسري في كل من المتغيرين س1، س2 هو $\frac{3}{4}$ وعلى هذا الأساس يكون لنا حرية اختيار أياً من المتغيرين لاشتقاق قيد جوموري له. افترض أننا قررنا اختيار المتغير س2، وعلى ذلك يمكن معالجة قيد جوموري لهذا المتغير كما يلي:

$$\frac{3}{4} = {}_{2} \mathcal{E} \frac{1}{4} - {}_{1} \mathcal{E} \frac{1}{4} + {}_{2} \omega + {}_{1} \omega 0$$

$$\frac{3}{4} = {}_{2} \mathcal{E} \frac{1}{4} - {}_{1} \mathcal{E} \frac{1}{4} + {}_{2} \omega \qquad \qquad \mathcal{G}$$

$$\frac{3}{4} + 0 = {}_{2} \mathcal{E} (\frac{3}{4} + 7 -) + {}_{1} \mathcal{E} (\frac{1}{4} + 0) + {}_{2} \omega (0 + 1)$$

$$({}_{2} \mathcal{E} + {}_{2} \omega -) + \frac{3}{4} = {}_{2} \mathcal{E} \frac{3}{4} + {}_{1} \mathcal{E} \frac{1}{4} \therefore$$

قيد جوموري $\frac{3}{4} \le \frac{3}{4} + 1$ قيد جوموري

وتتمثل الخطوة التالية في ضرب قيد جوموري في -1 والذي يترتب عليه تغير إشارة المتباينة للعكس، وهو ما يطلق عليه أسلوب مقـــــــابل الســـمبلكس، والذي من خلاله يصبح هذا القيد من النوع ≤ كبقية قيود المشكلة.

$$\frac{3}{4} - (\geq)_2 \mathcal{E} \frac{3}{4} \mathcal{E} \frac{1}{4} -$$

إن قيد جوموري بشكله السابق لا يتطلب إضافة أحد المتغيرات الوهمية، وهو ما يقلل من الجهد الحسابي المطلوب في الحل. وعلى ذلك سيتم إضافة متغير عاطل لهذا القيد، وذلك لتحويله إلى معادلة ليصبح على الصورة الآتية:

$$\frac{3}{4} - = {}_{3}\mathcal{E} + {}_{2}\mathcal{E} \frac{3}{4} - {}_{1}\mathcal{E} \frac{1}{4} -$$

وبإضافة هذا القيد إلى جدول السيمبلكس الذي يمثل الحل الأمثل للمشكلة - قبل الأخذ في الاعتبار قيود عدم الكسرية - فإن جدول السيمبلكس يظهر على الصورة الآتية:

صفر ع3	صفر ع2	صفر ع1	1 2س	2 س	قيم الحل	متغيرات الحل	ربح الوحدة
0	1 -	1/4	1	0	3 4	س1	1
0	<u>5</u> 12	1 -	0	1	<u>15</u> 4	س2	2
1		1/4	0	0	3-	38	0
0	7 12 +	1 12+	1	2	8 1/4		الحل
0	7 -	1/12 -	0	0			أمثلية الحل

ويظهر من الجدول السابق أن المتغير ع، هو المتغير المرشـــح لدخـول للحظ أننا هنا بصدد المشكلة المقابلة للسيمبلكس) لأن المتغير ع، هــو

صاحب أقل رقم أمامه إشارة سالبة في الصف الخير من الجدول أن المتغدير المؤهل للخروج من الحل فيتم تحديده كما يلي:

$$3 = \frac{1}{4} \div \frac{3}{4} - 20^{\circ}$$

$$45 - \frac{1}{12} - \div \frac{15}{4} - 10^{\circ}$$

$$3 - \frac{1}{4} - \div \frac{3}{4} - 36$$

ويلاحظ هنا أنه يمكن إخراج س2 أو ع3، والأفضل الإبقاء على المتغير الأساسي س2، والتضحية بالمتغير العاطل ع3، لذلك سوف نقرر إخراج المتغير العاطل ع1.

ويرى البعض في هذا الشأن يفضل دائماً التضحية بأحد المتغيرات غيير الأساسية وبالنظر إلى مشكلتنا نجد أن المتغير عد سيخرج من الحل، وفقاً لما سبق فإنه يجب أن يحل محله المتغير عد أو عد، ولتحديد أياً من المتغيرين يجب إدخاله الحل، سوف يتم قسمة قيم هذين المتغيرين في الصف الأخير من جدول السيمبلكس على قيم هذين المتغيرين في صف عمود عد

$$\begin{cases}
\frac{1}{3} - \frac{1}{4} - \div \frac{1}{12} - 18 \\
\frac{1}{9} - \frac{3}{4} - \div \frac{7}{12} - 28
\end{cases}$$

وتشير النتائج إلى ضرورة إبخال ع، محل عه

و لاستكمال متطلبات الحل نقوم بالآتي:

(1) تحویل رقم البؤرة إلى واحد (وهو الرقم
$$-\frac{1}{4}$$
 في صف ع (1) بقسمة جمیع قیم الصف على $-\frac{1}{4}$

$$\frac{1}{\frac{1}{4}}, \frac{\frac{3}{4}}{\frac{1}{4}}, \frac{\frac{1}{4}}{\frac{1}{4}}, \frac{0}{\frac{1}{4}}, \frac{0}{\frac{1}{4}}, \frac{\frac{3}{4}}{\frac{1}{4}} = \frac{1}{4}$$

$$\therefore \text{ and } 3$$

(2) تحويل الرقم
$$-\frac{1}{12}$$
 (الرقم المطلوب تحويله لصفر \times صف ع 1

صف س1 الجديد = صف س1 الجديد - (الرقم المطلوب تحويله لصفر × صف ع1 الجديد)

$$4 = (3 \times \frac{1}{12} -) - \frac{15}{4}$$

$$1 = (0 \times \frac{1}{12} -) - 1$$

$$0 = (0 \times \frac{1}{12} -) - 0$$

$$0 = (1 \times \frac{1}{12} -) - \frac{1}{12} -$$

$$\frac{8}{12} = (3 \times \frac{1}{12} -) - \frac{5}{12}$$

$$\frac{4}{12} - = (4 \times \frac{1}{12} -) - 0$$

PROGRAM: All Integer Programming

******* INPUT DATA ENTERED **********

 $Max z = 2 \times 1 + 1 \times 2$

Subject to:

C1
$$3 \times 1 + 5 \times 2 \le 15$$

$$C2 \quad 3 \times 1 + 1 \times 2 \le 12$$

********* Pi.OGRAM OUTPUT ********

Level 0 Node 0: Optimal Solution

x 1 = 3.75x 2 = 0.75 8.25000

Level 1 Node 1: Optimal Solution - 8.00000

x 1 = 4

x 2 = 0

Level 1 Node 2: Optimal Solution - 7.66667
$$x = 1 = 3.333333$$
 $x = 2 = 1$ Final Optimal Solution - 8.00000 $x = 1 = 4$ $x = 2 = 0$

(3) تحويل الرقم 1/4 (أول رقم في عمود البؤرة) إلى صفر

صف س2 الجديد = صف س2 الجديد - (الرقم المطلوب تحويله لصفر × صف ع1 الجديد)

ومن ثم يظهر جدول السيمبلكس الجديد على الصورة الآتية:

0 ع3	0 ع2	0 ع1	1 2س	2 س1	قيم الحل	متفيرات الحل	ربح الوحدة
1	1-	0	1	0	0	س1	1
$\frac{4}{12}$	<u>8</u> -	0	0	1	4	س2	2
4-	3	1	0	0	3	38	0
$\frac{1}{3}$	1 3	0	1	2	8		الحل
$\frac{1}{3}$	$\frac{1}{3}$	0	0	0			أمثلية الحل

وضح الجدول السابق أننا قد توصلنا إلى حل ممكن (لا يحتوي على قيم) وبذلك يكون هذا الحل هو الحل الأمثل (لاحظ أن جميع القيم في الصف ر من جدول السيمبلكس هي قيم سالبة أو صفر) ووفقاً لمعايير أسسلوب بلكس نكون قد توصلنا إلى الحل الأمثل. وطالما أن الحل الذي توصلنا علاً غير كسرياً فإنه يمثل الحل النهائي للمشكلة.

الآن دعنا نناقش مدى مثالية الحل الذي توصلنا إليه في ضوء قيام متخذ بعملية تقريب للحلول التي توصلنا إليها في ظل مشكلة البرمجة الخطية استخدام قيود وعدم الكسرية. وفي البداية دعن نضع هذا الحل أمامنا:

لحل الأمثل هو ..

 $\frac{3}{1}$ وحدة من المنتج س

 $\frac{3}{2}$ وحدة من المنتج س

نصى أرباح بمبلغ 4 8 جنيه

عنا نتصور أيضاً الاحتمالات المختلفة لعملية التقريب التي يمكن لمتخذ القيام بها وأثر ذلك على الأرباح.

عدد الوحدات الصحيحة الواجب إنتاجها

		*****************	 ;	
المنتج	بدیل (1)	بديل (2)	بديل(3)	
س1	3	3	4	
سن2	1	2	1	

بالتعويض في دالة الهدف لتحديد الأرباح في ظل بديل

توضح النتائج أن البديل الثالث هو أفضل البدائل، فلو قام متخذ القرار البديل أو غيره من البدائل هي المعيود المنزو وحدة إلى وحدة واحدة البديل أو غيره من البدائل هي المر يتطلب اختبار قيود المشكلة أيضاً لهذه البدائل.

اختبار البديل الأول

	— — — — — — — — — — — — — — — — — — —	
	3 س₁ + 5 س₂ ≤ 15	القيد الأول
تتحقق المتباينة	$14 = 1 \times 5 + 3 \times 3$	-
*. • . · ·	3 س₁ + س2 ≥ 12	القيد الثاني
تتحقق المتباينة	10 - 1 × 1 + 3 × 3	
	يمثل أحد الحلول الممكنة	: الحل الأول
	الثاني	اختيار البديا
	3 س₁ + 5 س₂ ≤ 15	القيد الأول
لا تتحقق المتباينة	$19 = 2 \times 5 + 3 \times 3$	
• •	3 س₁ + س₂ ≤ 12	القيد الثاني
تتحقق المتباينة	11 - 2 × 1 + 3 × 3	
	ي لا يمثل أحد الحلول الممكنة	ن البديل الثاني
	الثالث	اختبار البديا
•	3 س₁ + 5 س₂ ≤ 15	القيد الأول
لا تتحقق المتباينة	$17 = 1 \times 5 + 4 \times 3$	
* . 4 A.	3 س+ س₂ ≤ 12	القيد الثاني
لا تتحقق المتباينة	13 = 1 × 1 + 4 × 3	
	نث لا يمثل أحد الحلول الممكنة	: البديل الثاا

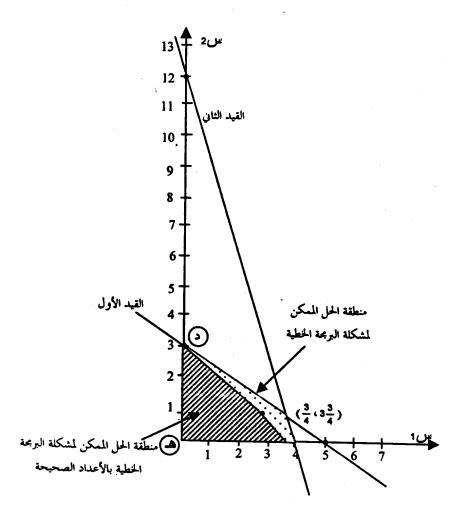
تكشف النتائج السابقة أن البدائل المختلفة التي تم التفكير فيها من حييت تقريب الكسور في المشكلة السابقة لم تسفر عن حل أمثل، فالبديل الأول يمشل أحد الحلول الممكنة غير أنه أقل البدائل تحقيقاً للربح (كما أنه أقل من البديل الذي توصلنا له باستخدام قيود جوموري) أما البديل الثاني فعلى الرغم من انه يحقق نفس الأرباح التي يحققها متخذ القرار باستخدام قيود جومسوري، إلا أن هذا البديل لا يمكن تنفيذه في ضوء قيود المشكلة الأصلية. أما البديل الشالث أيضاً غير ممكن تنفيذه في ضوء قيد المشكلة الاصلية، الأمر السذي يوضح بجلاء أن عملية التقريب العشوائي لمخرجات مشكلة البرمجة الخطية دون المتخدام قيود عدم الكسرية، سوف لا يقودنا في معظم الأحسوال إلى حل أمثل المشكلة.

إن الحل الذي توصلنا إليه من خلال قيود جوموري هو أفضل الحلول الممكنة (الحل الثاني) إذ في ظله تحقق أقصى أرباح ممكنة وأيضاً من ناحية أخرى هو حل يراعى قيود المشكلة أي حل ممكن تتفيذه.

التمثيل الهندسي للمشكلة:

القيد الأول: افترض أن س
$$_1$$
 = 0 \therefore س $_2$ = 3 (0، 3)

(0 .5)
$$5 = 10 : 0 = 2$$



يتضح من التصوير البياني أن نقطة الحل الممكن لمشكلة البرمجة الخطية بالأعداد الصحيحة هي عبارة عن شكل محدودب يتكون من 5 رؤوس هي (أ)، (ب)، (ج)، (د)، (ه). ولما كان من المعلوم أن الحل الأمثل يقع عند أحد هذه الرؤوس، وأن النقاط الأخرى بمنطقة الحل الممكن لا يمثل أياً منها الحل الأمثل، وأن كان كلها تمثل حلولاً ممكنة للمشكلة، فإن تحديد الحل الأمثل لمشكلة البرمجة الخطية بالأعداد الصحيحة يتطلب اختبار هذه الرؤوس بالنسبة لدالة الهدف، ويوضح الجدول الآتي نتائج اختبار هذه الرؤوس.

الربح	دالة الهدف	الأحداثي	النقطة (الراس)
8	0 × 1 + 4 × 2	0, 4	1
7	1 × 1 + 3 × 2	1، 3	ب
4	2 × 1 + 1 × 2	2، 1	ج
3	3 × 1 + 0 × 2	3, 0	د
0	0 × 0 + 0 × 0	0, 0	

يرى المؤلف أن اختيار رؤوس الشكل المحدودب قد أسفرت عن الحل باستخدام طريقة محذوفات جوموري، قد توصلت إلى أن النقطة (أ) تمثل الحل الأمثل لمشكلة البرمجة الخطية بالأعداد الصحيحة، ويتمثل هذا الحل في إنتلج 4 وحدات من المنتج س1، وعدم إنتاج أي وحدات من المنتج س2، وتحقيق أرباح تصل إلى 8 جنيه. وهو بالفعل الحل الأمثل أيضاً، حيث أن أي نقطه أخرى على الشكل المحدودب لا تحقق نفس الأرباح بل أقل.

البرمجة بالأعداد الصحيحة:

♦ استخدام أسلوب الحد والفرع في حل مشاكل برمجة الأعداد الصحيحة

يتمثل أسلوب الحد والفرع Branch & Bound أسلوب التي يمكن تطبيقها لحل أنواع مختلفة من المشاكل. وسوف نعرض في هذا الجزء لاستخدام هذا الأسلوب في حل مشكلات البرمجة بالأعداد الصحيحة. وغني عن البيان أنه عندما يتطلب حل المشكلة استخدام أسلوب برمجة الأعداد الصحيحة فإن ذلك يعني نقاط حل محدودة، فإذا أمكن تحديد تلك النقاط التي تمثل حلولاً ممكنة فإن حلا واحداً وهو الحل الأمثل لابد أن يكون من بينها. وأسلوب الحد والفرع يقوم في الواقع على فلسفة تحديد الحلول التي تبدو ممكنة وتتوالى عملية الحذف لحصر الحل الممكن والوحيد أو الحل الأمثل الممكن والوحيد أو الحال الأمثل الأمثل الأمثل الأمثل الأمثل الأمثل الأمثل الأمثل الأمثل الممكن والوحيد أو الحال الأمثل ا

للمشكلة. ولتوضيح فلسفة هذا الأسلوب دعنا نتناول أحد المشاكل التي تبدو على الصورة الآتية:

$$8 \ge 4\omega + 3\omega + 2\omega + 1\omega$$

$$12 \ge 3\omega + 2\omega + 1\omega 2$$

$$6 \ge 4\omega 3 + 3\omega + 1\omega 5$$

$$1 \ge 1\omega$$

$$1 \ge 2\omega$$

$$4 \ge 3\omega$$

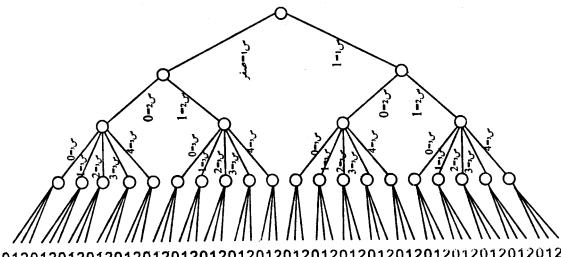
$$2 \ge 4\omega$$

كل من س، س، س، س، سه ارقام صحيحة.

ويلاحظ على المشكلة السابقة أن القيدين $0.1 \le 1$ ، $0.0 \le 1$ يعني ببساطة ان قيمة أياً من $0.1 \le 1$ أو $0.1 \le 1$ أن المتغير $0.1 \le 1$ أن المتغير $0.1 \le 1$ أن يأخذ خمسة قيم هي صفر، 1، 2، 3، 4، والمتغير $0.1 \le 1$ أن يأخذ قيمة من ثلاثة قيم صفر، أو 1، او 2.

ومعنى ذلك أيضاً ان القيود الأربعة الأخيرة من المشكلة السابقة ينجم عنها ستون حلاً ممكناً $(2 \times 2 \times 5 \times 6 = 60)$ وعملية تحديد هذه الحلول يمكن توضيحها بيانياً من خلال فكرة الحد والنوع كما يوضح ذلك الشكل رقم []، مع ملاحظة ان عملية ترتيب المتغيرات في الشكل عملية لا تخضع لقاعدة محدودة Arbitrary لكن نهاية شجرة الحد والفرع لابد وأن تحتوي في النهايسة

على 60 فرعاً يمثل كل واحد منها أحد الحلول الممكنة. لا شك أن المشكلة السابقة على صغر حجمها أمكن جعل 60 حسلاً ممكناً لها. ولا شك أن المشكلات في الواقع العملي أضخم من ذلك بكثير ولكن لحسن الحظ فإن الحاسب الآلي يستطيع في وقتنا الحالي حل مثل هذه المشكلات الضخمة من حيث القيود والمتغيرات بسهولة.



ولتحديد الحل الممكن (الأمثل) فإن أسلوب الحد والفرع مصمم لتخفيسن عملية البحث عن طريقة تحديد وحذف الفروع التسى لا تمثل حـــلاً ممكنـــاً للمشكلة. والفلسفة الأساسية في ذلك هل إنه يمكن حذف الحل الحالى طالما أنه لا يحقق نتيجة أفضل من الحل السابق. أما إذا كان الحل الحالي أفضل من الحل السابق فإن ذلك يستوجب حذف الحل السابق. وهكذا. وقبل التعرف على تحديد الحل الأمثل للمشكلة التي بين أيدينا، دعنا أولاً نوضح المقصود بكلمة الحد Bound، إذ يقصد بها أعلى قيمة للأرباح يمكن الوصول أبيها إذا كـانت المشكلة تعظيم الأرباح، أو أدنى قيمة ممكنة للتكاليف إذا كانت المشكلة تدنيـة التكاليف. فإذا ما قمنا بحل المشكلة السابقة باعتبار أنها مشكلة برمجة خطية عاديه (دون الأخذ في الاعتبار متطلبات برمجة الأعداد الصحيحة) فإن الحل المثل يبدو على الصورة الأتية:

س-- 1 س--2 س-- 3.33 س-- 9.89 ر(الأرباح) - 11.11 جنيه

والواقع أن الحل السابق لا يفي بمتطلبات برمجة الأعداد الصحيحة إذ أن كل من المتغيرين سوءس، يبدوان في صورة أرقسام كسرية أو صحيحة وكسرية. غير أن المهم عند هذه المحصلة أن أقصى أرباح ممكنة هي 11.11 جنيها ولا يمكن أن يفرز حلاً للمشكلة السابقة باستخدام برمجة الأعداد الصحيحة متجه الأرباح نفوق الرقم 11.11 جنيها ولذلك يعتبر الرقسم 11.11 الحد العلى للأرباح.

والأفكار السابقة يمكن التعبير عنها باستخدام الشكل التوضيحي رقم (9-2) مع ملاحظة ان الأرقام بداخل الدوائر تقسير إلى تتابع الدورات (الجولات) اللازمة لتطوير أسلوب الحد والفرع، والأن دعنا نوضح خطوات سير الحل باستخدام أسلوب الحد والفرع، إنه يتكون من جولات Rounds.

والآن دعنا نخوض الجولة الأولى لنرى ما سوف تسفر عنه من نتائج.

_ الجولة الأولى _

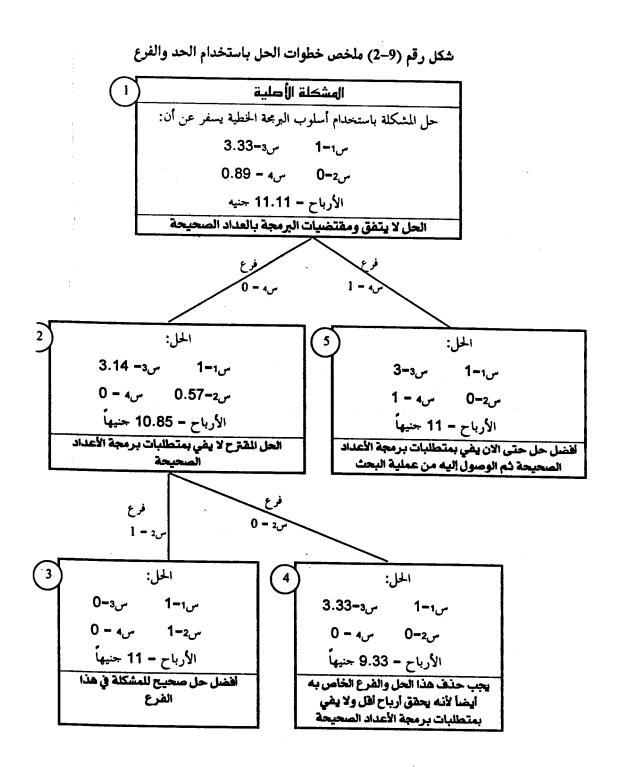
تتطوي هذه الجولة على حل المشكلة من خلال أسلوب البرمجة الخطيسة العادية، فإن كنا من سعداء الحظ فسوف يكون الحل في صورة أرقام صحيحة لمتغيرات المشكلة، أما الاحتمال الثاني ان تكون بعض متغيرات العمسل ذات قيمة تحتوي على كسور. وأياً ما يكن الأمر، فإن حل المشكلة باستخدام أسلوب البرمجة الخطية العادية هو أفضل بداية. وفيما يتعلق بمشكلتنا فإن حلها مسن خلال أسلوب البرمجة الخطية العادية كما أوردنا سابقاً هو:

س1=1 س2=0 س3.33= س4 = 0.89 الأرباح = 11.11 جنيه

وهذا الحل لا يفي بمتطلبات برمجة الأعداد الصحيحة، ويبدو في الأفـــق حلاً يفي بمتطلبات برمجة الأعداد الصحيحة وهو أن:

$$0 = 400 = 300 = 200 = 0$$
 الأرباح = 0

ورغم أنه حل يفي بمتطلبات الأعداد الصحيحة إلا أنه حل غي مرغوب فيه، ذلك لأنه ببساطة يقول لمتخذ القرار ألا يفعل شيء إو بمعنى آخر يجب عدم الإنتاج من س1، س2، س3، س4 ومما لا شك فيه أن الأرباح سوف تبليغ صفراً في هذه الحالة، وهذا الحل لا يمكن أن يكون حلاً مثالياً للمشكلة، وان كان يمثل حلاً ممكناً، بل ويمثل نقطة انطلاق للوصول إلى الحل الامثل.



_ الجولة الثانية _

خطوة (1): البداية

تتمثل هذه الخطوة في أن نقطة البداية للوصول للحل الأمثل للمشكلة السابقة في ضوء متطلبات برمجة الأعسداد الصحيحة هي أنسا سوف نفترض أن:

$$m_1 = m_2 = m_3 = m_4 = 0$$

$$|\vec{k}(\mu)| = 0$$

وميزة الحل السابق أن تمثيل نقطة انطلاق تتضمن لنا من البداية أن أحداً من متغيرات المشكلة لا يأخذ قيمة سالبة. وهو أحد مقتضيات الحل لمشكلات البرمجة الخطية عموماً.

خطوة (2): تحديد الفرع

في هذه الخطوة يجب اختيار متغير وبناء فروع والواقع أنه لا توجد قاعدة محددة لاختيار متغير معين، وإن كان يفضل أن نستخدم المتغير صحاحب الجزء الكسري الأكبر إذ أثبتت التجارب أنه يمكننا من الوصول للحل الأمثل في عدد أقل من الجولات. ومن الملاحظ أن كل من المتغيرين س3، سه لهما قيمة كسرية، غير أن المتغير سه صاحب أكبر كسر فيهما وعلى ذلك سوف يقع اختيارنا على المتغير سه لاختياره ولأن القيد الخاص بهذا المتغير هو سه ≤ 1 ، فمعنى ذلك ووفقاً لمتطلبات برمجة الأعداد الصحيحة، فان هذا المتغير ليس له سوى قيمتين كما أوضحنا سلفاً عما صفر أو واحد وبالتالى سوف نختار حل المشكلة عندما تكون قيمة سه ≤ 0 (النسوع الأول)

ومرة أخرى عندما تكون قيمة س، = 1 (النوع الثاني). ولحل المشكلة عندما س، = 0 فإن الصورة العامة للمشكلة تظهر كما يلي:

المطلوب تعظيم الأرباح (ر)

ر = 6 س + 3 س + 2 س + 2 س

في ظل القيود

8 ≥ 4 w + 3 w + 2 w + 1 w

2 س + س + س 2

5 س2 + س3 + 3 س4 ≥ 12

1 ≥ :

س ≥ 1 ≥

4 ≥ عس

0 - 40

خطوة (3): تحديد الحد

إن حل المشكلة البرمجة الخطية السابقة باستخدام الأسلوب المعتاد، قد أزز الحل الآتى:

س₁−1 س

س = 3.14 س

الأرباح = 10.85 جنيهاً

ويمثل أرباح هذا الحل الحد الأعلى عندما نكون قيمة س، = 0

خطوة (4): المقارنة

بمقارنة الحل الذي توصلنا إليه في الخطوة (3) بالحل المبدئي نجد أن الحل الذي توصلنا إليه في الخطوة الثالثة (3) يحقق أرباحاً قدرها 10.85 جنيها مقارنة بالحل الذي توصلنا إليه من الخطوة (3)، ولكن يمكن ان نقترح فروع حل أخرى منبئقة من هذا الحل. كما سوف نرى في الجولة القادمة.

ـ الجولة الثالثة ـ

الفرع (2)

يمكن اختبار فرع جديد للحل وذلك انطلاقاً من الحل الذي توصلنا له فسي خطوة (3). حيث يلاحظ على الحل السابق وجود متغيرين هما، m_2 ، m_3 منهما يحتوي على جزء كسري، وسوف نركز على المتغير صاحب الجنزء الكسري الأكبر وهما المتغير m_2 ، وعلى صيغة المشكلة الحالية. أن تكون قيمة المتغير m_2 إما أن تكون صفراً، أو واحد. (ويجب أن نذكر القارئ بأننا نعمل تحت الفرع المنبثق من المتغير m_3 عندما كانت قيمها تساوي صفراً). وعند هذه النقطة سوف نخلق فرعاً تأخذ قيمة المتغير m_2 القيمة واحد. وبإحلال القيد m_3 1 محل القيد الأصلي في المشكلة m_3 1 تبدو المشكلة أمامنا على الصورة الآتية:

في ظل القيود

$$8 \ge 4\omega + 3\omega + 2\omega + 1\omega$$
 $12 \ge 3\omega + 2\omega + 1\omega$

$$6 \ge 4 \text{ (m)} 3 + 3 \text{ (m)} + 2 \text{ (m)} 5$$
 $1 \ge 1 \text{ (m)} 1$
 $2 \text{ (m)} 1 = 4 \text{ (m)} 1$

خطوة (3): تحديد الحد

إن استخدام أسلوب البرمجة الخطية في حل المشكلة التي تم صياعتها في الجولة الثالثة فرع (2) تسفر عن الحل الأمثل الآتي:

$$1 = 3m$$
 $1 = 1m$
 $0 = 4m$ $1 = 2m$
 $1 = 2m$
 $1 = 2m$

خطوة (4): المقارنة مع أفضل حل سابق

ويلاحظ أن الحل الذي توصلنا إليه من خطوة (3) يفي بمتطلبات برمجة الأعداد الصحيحة، فكل متغيرات المشكلة أصبحت في صورة أرقام صحيحة غير كسرية، وليس هذا فحسب، بل إن هذا الحل أفضل من الحل الذي بدأنا فيه والذي افترضنا فيه أن جميع قيم متغيرات المشكلة = صفر، ومن ثم كانت الأرباح أيضاً تساوي صفر. فهذا الحل يحقق لمتخذ القرار إمكانية تحقيق أرباح تصل إلى 10 جنيهات لو تم تتفيذه وعلى ذلك سوف نتخلى عن الحل المبدئي، ونتمسك ولو قليلاً بالحل الذي توصلنا إليه، على اعتبار أن أفضل الحلول المتاحة ولو لحين من الزمن.

ــ الجُولة الرابعة ـــ

خطوة (2): تحديد الفرع

دعنا الان نتحرك إلى الغرع الخاص بالمتغير m_2 والذين يحدد قيمة مقدارها صفر لهذا المتغير (راجع الشكل رقم (9-2)) واختبار ما سوف يسفر عنه حل مشكلة البرمجة الخطية إذا ما كانت قيمة $m_2 = 0$. وغني عن النتبيه أنه يجب إعادة صياغة المشكلة وذلك بـإحلال القيد $m_2 = 0$ محل القيد $m_3 = 0$. (ومرة أخرى نذكرك بأننا مازلنا نعمل تحت الفرع الأساسي الخاص بالمتغير m_3 حيث يأخذ المتغير m_4 القيمة m_5). ومن ثم تبدو المشكلة على الصورة الآتية:

في ظل القيود

$$8 \ge 4\omega + 3\omega + 2\omega + 1\omega$$

$$12 \ge 3\omega + 2\omega + 1\omega = 2$$

$$12 \ge 4\omega + 3\omega + 2\omega = 5$$

خطوة (3): تحديد الحد

إن حل المشكلة السابقة باستخدام أسلوب البرمجة الخطية سوف يسفر عن الحل الأمثل الآتى:

$$0 = 1$$
 $0 = 2$ $0 = 3.33 = 0$ $0 = 2$ $0 = 1$

خطوة (4): المقارنة مع أفضل حل سابق

ويلاحظ أن الحل الذي توصلنا إليه ليس أفضل من أفضل حل سابق المشكلة، إذ يحقق هذا الحل أرباح 9.33 جنيها، كما أن هذا الحل لا يفي بمتطلبات برمجة الأعداد الصحيحة، نظراً لظهور المتغير س3 محتوياً على قيمة كسرية. أما أفضل حل سابق، فلقد كان يحقق أرباحاً تصل إلى 10 جنيهات مع الوفاء بشروط برمجة الأعداد الصحيحة، وعلى ذلك نحذف الحل الحالى، ونبقى على الحل السابق. كأفضل حل متاح حتى الآن.

_ الجولة الخامسة _

خطوة (2): تحديد الفرع

بالعودة إلى الفرع الخاص بالمتغير س4، فقد اختبرنا حتى الان جميع الحلول الممكنة عندما كانت قيمة المتغير س4 تساوي 0.

والآن دعنا نعود إلى الفرع الخامس بالمتغير س4، والذي يحـــد قيمــة واحد لهذا المتغير. (راجع الشكل رقم (9-2)).

خطوة (3): الحد

في هذه الخطوة يجب تعديل صياغة مشكلة البرمجة الخطية، وذلك بإحلال $m_0 = 1$ محل $m_0 = 0$ ، وحل المشكلة بعد هذا التعديل سوف يسفر عن الحلى المثالى التالى:

والحل السابق يفي بمتطلبات برمجة الأعداد الصحيحة، حيث تظهر قيم جميع متغيرات المشكلة في صورة أعداد صحيحة ليس بها كسور عشرية.

خطوة (4): المقارنة

بمقارنة الحل الذي توصلنا إليه في الخطوة السابقة مباشرة، مع أفضل حل ممكن لدينا، نجد أن الحل في الخطوة السابقة أفضل إذا يفي بمتطلبات برمجة الأعداد الصحيحة، ويحقق أرباحاً تصل إلى 11 جنيهاً، بينما أفضل حل ممكن متاح لدينا كان يحقق أرباحاً تبلغ 10 جنيهات.

وعند هذا الحد يمثل الحل الذي توصلنا إليه في الخطوة السابقة الحل المثل المشكلة، ولا يوجد إمكانية لاختبار حلول أخرى.

ولكن الان قد يتراءى للقارئ أن هذه الأسباب يحتاج لقدر كبير من الجهد للوصول للحل الأمثل، ولكن يجب أن يتذكر القارئ أن المشكلة السابقة كان للوصول للحل الأمثل، وكل الذي قمنا باختباره هو 5 حلول فقط توصلنا بعدها للحل الأمثل وهنا تبدو أهمية طريقة الحد والفرع في التخلص من عدد كبير

من الحلول التي لا تحقق حلاً مرضياً للمشكلة. والتركيز على عدد محدود من الحلول التي يخرج منها الحل الأمثل.

الغلاصة

عرضنا في هذا الفصل لأسلوب برمجة الأعداد الصحيحة كأحد أساليب حل المشكلات واتخاذ القرارات الإدارية. حيث عرض الفصل لأسلوبين من أهم الأساليب حل مشكلات برمجة الأعداد الصحيحة، تمثل الأسلوب الأول في طريقة محذوفات جوموري أما الأسلوب الثاني فهو أسلوب الحد والفرع.

•

الفصل العاشر

البرمجة الاحتمالية Probabilistic Programming

الفصل العاشر

البرمجة الخطية الاحتمالية

Probabilistic Linear Programming

مقدمة

تنقسم مشاكل البرمجة الخطية بصفة عامة إلى قطاعين أساسيين هما: المشاكل المبنية على المعرفة الكاملة بكل ما نود معرفته عن المشكلة وأن هذه المعرفة مؤكدة. ويطلق على هذا القطاع البرمجة اليقينية Programming.

أما النوع الثاني فهو المشاكل التي تنبني على معارف جزئية أو معلومات غير كاملة. ويطلق عليها البرمجة غير اليقينية أو البرمجة الاحتمالية. Uncertainty or Probabilistic Programming.

ولا شك أن ظروف عدم التأكد هي أحد أهم السمات التي تحيط بمعظم القرارات التي تواجهها الإدارة في المنشآت. ولذلك سوف نخصص هذا الفصل لدراسة مشاكل البرمجة الخطية في ظل ظروف عدم التأكد، ونود أن نلفت انتباه الباحثين في هذا الصدد إلى عدم التأكد هنا قد يصيب بعض أو كل الجوانب الآتية بالنسبة لمشكلة البرمجة الخطية:

- (1) عدم التأكد بالنسبة لقيم المعاملات في دالة الهدف.
- (2) عدم التأكد بالنسبة لقيم الطرف الأيسر من قيود المشكلة.
- (3) عدم التأكد بالنسبة لقيم مصفوفة الطرف الأيمن لقيود المشكلة.

وسوف نقوم بعرض بعض الأساليب التي يمكن استخدامها عندما تظـــهر مشكلة عدم التأكد في مشاكل البرمجة الخطية.

(1) التغلب على عدم التأكد باستخدام القيم المتوقعة للمتغيرات العشوائية. Expected Values for Random Variables

يعتبر أسلوب القيمة المتوقعة من الطرق الشهيرة لإيجاد حال تقريبي لمشكلة البرمجة الاحتمالية، فغي ظل هذا الأسلوب يتم إحالال كل القيام أو معاملات غير المؤكدة بالقيمة المتوقعة المناظرة لها. وبالتالي تتحول مشكلة البرمجة غير اليقينية إلى مشكلة برمجة يقينية معادلة. يستخدم لحلها أساوب السيمبلكس المعتاد. ويطلق على المشكلة في ثوبها الجديد "البرنامج اليقيني المعادل Deterministic Equivalent وتجدر الإشارة إلى أنه كلما انخفض درجة تشتت القيم حول وسطها الحسلي (مقاساً ذلك بالاتحراف المعياري) فإن حل مشكلة البرمجة الخطية باستخدام الأسلوب المعتاد (البرنامج اليقيني) سوف تقترب جداً من الحل الأمثل. غير أنه مع زيادة تشتت القيم (زيادة الاتحال المعياري) فمن شأن الأسلوب المعاد أن يقود إلى حل يبتعد كثيراً عن الحال الأمثل. وما قد يصاحب ذلك من تكبد المنشاة لأعباء اقتصادية كبيرة. ولتوضيح ما سبق. دعنا نتناول المثال التوضيحي الآتي:

مثال (1)

تمثلك أحد الشركات 200 وحدة من احد المنتجات حيث تتكلف الشركة جنيها واحداً كتكلفة شحن للوحدة من مصنعها إلى منفذ التوزيع، وذلك لمقابلة طلب غير مؤكد. ولقد أشارت الدراسات إلى أنه في حالة زيادة الطلب عن الكمية المعروضة فإن الشركة سوف تضطر إلى مواجهة هذا الطلب الزائد بشراء الوحدات محلياً بتكلفة الوحدة 2 جنيه. وتشير الدراسات في هذا الشأن إلى أن الطلب يتبع توزيعاً معتدلاً ويتراوح بين 140، 140 وحدة فالمطلوب تحديد عدد الوحدات التي يجب شحنها من المصنع إلى منفذ التوزيع والتكلفة الكلية المترتبة على ذلك.

الحسل

يلاحظ ان الطلب في المثال السابق هو متغير عشوائي، ولأنه أيضاً (أي الطلب) يتبع توزيعاً معتدلاً طبيعياً، فإن القيمة المتوقعة للطلب تعادل 150 وحدة $(\frac{140+160}{2})$. والآن دعنا نفترض أن:

س،= عدد الوحدات المرسلة من المصنع إلى منفذ التوزيع. س2= عدد الوحدات المشتراة محلياً.

ومن ثم يمكن صياغة مشكلة البرمجة الخطية المعتادة على الصورة الآتية:

دالة الهدف: اجعل ت أقل ما يمكن حيث أن

ت = س1 + 2 س2

في ظل القيود الآتية

س ≥ 200

س₁ +س₂ ≤ 150

س،، س≥ ≥ صفر

وباستخدام أسلوب السيمبلكس أمكن التوصل لحل هذه المشكلة وهو

ت = 150 جنبهاً

والآن دعنا نفترض أن الطلب على منتجات الشركة لـــم يكــن يخضــع لخصائص التوزيع الطبيعي، وقد أمكن تقدير مستويات الطلـــب واحتمــالات حدوثه كما يلى:

الاحتمال	مستوى الطلب
0.25	140
0.25	144
0.20	148
0.15	152
0.10	156
0.05	160

في هذه الحالة فإن القيمة المتوقعة للطلب يمكن حسابها باستخدام معادلـــة القيمة المتوقعة كما يلى:

ومن ثم تحل القيمة الجديدة 147 وحدة محل القيمة القديمة 150 وحدة في القيد الثاني، ويظهر الحل الأمثل للمشكلة باستخدام أسلوب السيمبلكس المعتداد كما يلى:

يلاحظ من النتائج السابقة زيادة تشتت القيم حول وسطها الحسابي (زيادة الانحراف المعياري) قد أدى إلى ابتعاد الحل الأمثل من خلال البرنامج اليقيني

(أسلوب السيمبلكس) حيث يبلغ عدد الوحدات الواجب نقلها إلى منفذ التوزيع 147 وحدة بدلاً من 150 وحدة. ويشير ذلك في الواقع إلى أن استخدام أسلوب القيمة المتوقعة إنما يركز على القيمة المتوقعة للمتغير العشوائي متجاهلاً درجة التباين (مربع الانحراف المعياري) على دقة الحل النهائي للمشكلة. وهنا يثار تساؤل. هل يمكن فرض قيد أو عدة قيود على المشكلة بحيث يأتي الحل الأمثل للمشكلة في حدود درجة تباين معينة للمتغير العشوائي أو المتغيرات العشوائية في مشكلة البرمجة الخطية. وهو ما سوف نتناوله بمزيد من النفصيل في الجزء التالى من هذا الفصل.

(2) التحكم في التباين الكلي

في هذا الجزء سوف نطور حل مشكلة البرمجة الخطية وذلك بالسماح بإمكانية التحكم في درجة التباين في الحل النهائي. وتجدر الإشارة السي أنسا طالما نتعامل مع متغيرات عشوائية. فإن من أهم خصائصها ما يلي:

أ- إذا كان ع متغيراً عشوائياً فإن تباين ع يتم حسابِه كما يلي:

$$^{2}[(3) = 5 = 5]$$
 $^{2}(3) = 5$
 $^{2}(3) = 5$
 $^{2}(3) = 5$

ب- إذا كان ل، ع متغيرات عشوائياً ومستقلان كل منهما عن الآخر فإن متباين هذين المتغيرين يساوي مجموع كل منهما كما توضح ذلك المعادلة الآتية:

$$(\xi)^{2}\sigma + (J)^{2}\sigma = (\xi+J)^{2}\sigma$$

وتعتبر الخاصية الثانية على درجة أهمية عالية ذلك أننا نتعامل في مشاكل البرمجة الخطية على أساس أن المتغيرات مستقلة عن بعضها البعض، ومن

هذا المنطلق فإن المنطلق فإن التحكم في تباين أحد المتغيرات سيكون بالتالي مستقلاً عن التحكم في تباين المتغيرات الأخرى في المشكلة، وعليه إنجاز هذه المهمة عن طريق إضافة قيد (أو قيود) جديد يحدد مستوى التباين المسموح به في الحل النهائي للمشكلة. دعنا نوضح ذلك من خلال المثال التوضيحي الآتي: مشال (1)

المطلوب تعظیم قیمة الأرباح (ر) حیث ان
$$c = c_1 m_1 + c_2 m_2 + c_3 m_3$$

بشرط

 $24 \ge 3 + 2 + 8 + 1 = 6$ $40 \ge 3 + 2 = 12 + 1 = 4$ $0 \le 3 + 2 = 3 = 6$

فإذا علمت أن معاملات دالة الهدف هي متغيرات عشوائية غير مؤكدة ومن المتوقع ان تأخذ التوزيعات الاحتمالية الآتية:

عتمالي لمعامل لأول س3	التوزيع الاح المتغير ال	تمالي لعامل دول س2	التوزيع الاح المتغير ال	تمالي لعامل ذول س1	التوزيع الاح التغير ال
الاحتمال	القيمة	الاحتمال	القيمة	الاحتمال	القيمة
0.05	20	0.25	10	0.10	10
0.03	24	0.25	8	0.20	30
0.40	30	0.25	16	0.15	40
0.05	44	0.25	4	0.35	50
0.02	40			0.20	80
0.45	18				

فإذا كان الانحراف المعياري المسموح به في الحل النهائي يجب ألا يزيد عن 30. المطلوب صياغة مشكلة البرمجة الخطية التي تأخذ في اعتبارها درجة تشنت المفردات.

الحيل

القيمة المتوقعة لمعامل المتغير س١

 $0.20 \times 80 + 0.35 \times 50 + 0.15 \times 40 + 0.20 \times 30 + 0.10 \times 10 =$

46.50 -

يمكن حساب التباين والانحراف المعياري، حيث يبلغ التباين 422.75 أما الانحراف المعياري - 20.56

القيمة المتوقعة لمعامل المتغير س2

 $0.25 \times 4 + 0.25 \times 16 + 0.25 \times 8 + 0.25 \times 10 =$

9.5 -

ويبلغ التباين 18.75 والانحراف المعياري 4.33

القيمة المتوقعة لمعامل المتغير سود

 $0.02 \times 40 + 0.05 \times 44 + 0.4 \times 30 + 0.03 \times 24 + 0.05 \times 20 =$ $24.82 = 0.45 \times 18 +$

التباين - 55.84 والانحراف المعياري 7.47.

وفي ضوء النتائج السابقة يمكن إعادة صياغة مشكلة الدراسة على الصورة الآتية:

دالة الهدف

بشرط

$$24 \ge 3\omega 4 + 2\omega 8 + 1\omega 6$$

$$40 \ge 3\omega 8 + 2\omega 12 + 1\omega 4$$

$$30 \ge 3\omega 7.47 + 2\omega 4.33 + 1\omega 20.56$$

$$0 \le 3\omega 6 + 2\omega 4.33 + 1\omega 20.56$$

ويتمثل حل هذه المشكلة في:

يلاحظ أنه حتى في ظل إخضاع المشكلة والحل النهائي لمستوى معين من النباين، فإن المشكلة مازالت قائمة، وتتمثل في أن الحل الذي يمكن التوصل اليه في ظل ظروف عدم التأكد، هو حل تقريبي ومن ثم ينطوي هذا الحل على خطر أن يقع في دائرة الحل غير الممكن. وفي هذا الصدد ينصب اهتمام متخذ القرار على تحديد ذلك المجال الذي يكون ممكناً دائماً.

و هو ما يعرف بطريقة الصياغة المتخمــة (المعممــة) .Fat Formation. و لإيضاح مضمون هذه الطريقة دعنا نتناول المثال الآتى:

مئــال (1)

افترض أننا بصدد مشكلة برمجة خطية تتكون من متغييرين هما س١٠ س2، وقيد واحد ولن القيم المختلفة التي يمكن أن يأخذها الطرف الأيمن للقيد والطرف الأيسر يظهر كما يلي:

قيم الطرف الأيسر للقيد	قيم معامل س2	قيم معامل س1
240	80	60
480	60	40

وكانت دالة الهدف على الصورة الأنية

ر = 2 س1 + 4 س2

والمطلوب هو صياغة مجموعة القيود التي تحدد المجال الممكن دائماً لحل هذه المشكلة.

الحسيل

تتمثل القيود الخاصة بتحديد المجال الممكن دائماً في مجموعة التباديل الخاصة بقيم معاملات كل من س1، س2 كما يلي:

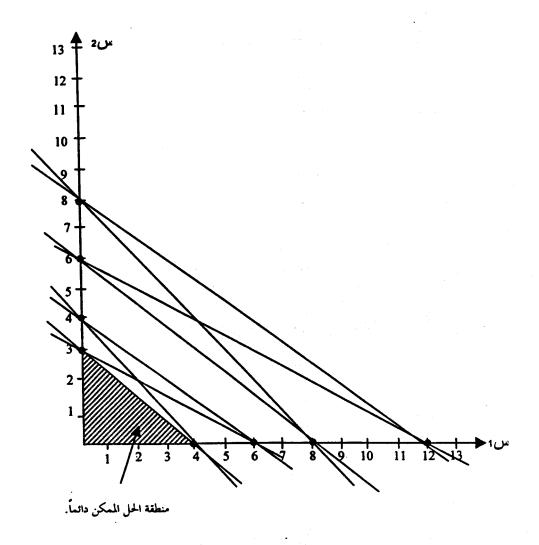
ويلاحظ أن المجال الذي ينتج عن تفاعل هذه القيود مجتمعة، هــو ذلك المجال الذي يظل ممكناً دائما، بغض النظر عن القيم التي يمكن أن يبدو عليها الطرف الأيمن او الكرف الأيسر للقيد.

أما الملاحظة الثانية، فهي أننا قد حولنا المشكلة من مشكلة احتمالية (غير مؤكدة) إلى مشكلة مؤكدة ذات حجم كبير وعلينا أن نختار بين حل المشكلة الأصلية أو المشكلة المقابلة. وتظل طريقة Fat Formation تعبر من وجهة نظر في مواجهة حالة عدم التأكد أو عدم اليقين.

ويمكن حل المشكلة السابقة بيانياً في المثال السابق.

		القيد الأول
(3 40)	.: س2 = 3	اجعل س، = 0
(0 4)	.: س2 = 4	اجعل س ₂ = 0
		القيد الثاني
(6 40)	∴ س₂ = 6	اجعل س، = 0
(0 48)	.: س = 8	اجعل س2 = 0
	•	القيد الثالث
(4 40)	4 = 200 :.	اجعل س، = 0
(0 4)	.: س = 4	اجعل س ₂ = 0
		القيد الرابع
(8 40)	.: س2 = 8	اجعل س، = 0
(8 48)	.: سے 8 = 8	اجعل س2 = 0
		القيد الخامس
(3 40)	∴ س2 = 3	اجعل س، = 0
(0 .6)	.: س <i>2 =</i> 6	اجعل س ₂ = 0
4 · · ·		

القيد السادس (6 40) اجعل س₁ = 0 ∴ س₂ = 6 (0 ،12) 0 = 2س لعجا .: س2 = 12 القيد السابع (4 ،0) .: س₂ = 4 اجعل س، = 0 (4 46) اجعل س2 = 0 .: س₂ = 6 القيد الثامن (8 40) اجعل س = 0 .: س2 = 8 (0 .12) .: س2 = 12 اجعل س 2 = 0 ويوضع الشكل رقم (9-3) الحل البياني لهذه المشكلة ومنطقة الحل الممكنة دائماً



أما عن الحل الأمثل لهذه المشكلة أسلوب السيمبلكس فيتمثل في: إنتاج عدد 3 وحدات من المنتج س1 عدم إنتاج أي وحدات من المنتج س2.

الفصل الحادي عشر

نماذج الحاكاة

Simulation Models

الفصل الحادي عشر

نماذج الحاكاة

Simulation Models

مقدمة

يزخر واقعنا بالعديد من نماذج المحاكاة، فشركة بوينج للطالات تستخدم نماذج المحاكاة لاختبار خصائص الديناميكا الهوائية تستخدم نماذج المحاكاة لاختبار خصائص الديناميكا الهوائية والتها Aerodynamics للطائرات النفائة، كذلك تستخدم العديد من قوات، الدفاع والجيش في الدول محاكاة خطط الحروب عن طريق ألعاب الكومبيوتو، كذلك تستخدم العديد من الجامعات والمعاهد أسلوب المحاكاة بتعليم الطلاب فنون إدارة منظمات الأعمال في أسواق تنافسية. وفسي مصر تستخدم بورصة الأوراق المالية نظاماً تعليمياً يعتمد على المحاكاة للتدريب والتعليم لكيفية التجار فسي الأوراق المالية وتكويان وإدارة المحافظ يطلق عليه Stock Rider. والسؤال الذي يثار الآن، ما هي المحاكاة؟

المحاكاة هي محاولة لتطبيق خصائص ومظاهر النظم الواقعية في شكل نماذج تقترب بشدة وتعطي تصوراً دقيقاً للواقع ومشاكله. ومن شم يمكن تصميم ودراسة وضع حلول للمشاكل المرتبطة بالنظم في الواقع العملي.

سوف نوضح في هذا الفصل كيف يمكن استخدام المحاكاة كجزء من نظام إدارة العمليات، وذلك ببناء نماذج رياضية تمثل بشكل دقيق النظلم في الواقع العملي. وكيف يمكن استخدام هذه النماذج لدر استة وتقدير

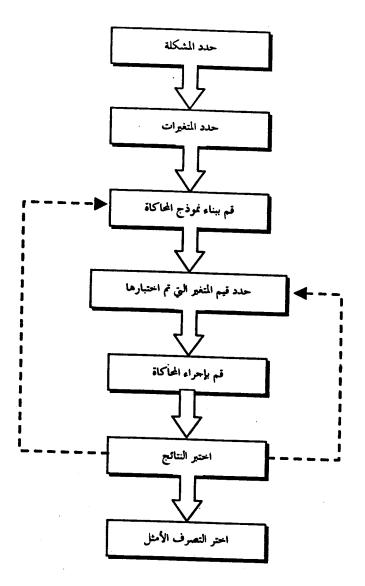
الآثار المختلفة لتصرفات معينة من المحتمل أن يتعرض لها أو يسلكها النظام، وتكمن الفكرة الأساسية للمحاكاة في أنها تمثل:

- 1- محاكاة الواقع وحالاته المختلفة رياضياً.
 - 2- دراسة خصائص وصفات التشغيل.
- 3- استخلاص مقومات النظام واتخاذ القرارات المبينة على نتائج المحاكاة.

وبهذا الأسلوب لا يتم تنفيذ النظم في الواقع حتى يتم تحديد المزايسا والعيوب من خلال المحاكاة ولكي يمكن استخدام أسلوب المحاكاة علسى مدير الإنتاج والعمكليات اقتفاء الخطوات الآتية:

- 1- عرف وحدد المشكلة.
- 2- حدد المتغيرات الهامة المرتبطة بالمشكلة.
 - 3- قم ببناء نموذج رقمي (رياضي).
 - 4- حدد الطرق المختلفة للاختبار.
 - 5- نفذ تجربة واختبار النموذج.
 - 6- استخدم النتائج في تعديل النموذج.
- 7- حدد أفضل التصرفات الممكن الاعتماد عليها واستخداماتها.

شكل رقم [11-1]



مزايا وعيوب المحاكاة

المحاكاة هي أداة تلقي قبولاً من المديرين للعديد من الأسباب منها:

- المحاكاة أسلوب يتصف بأنه مباشر ومرن.
- تستخدم المحاكاة لتحليل كثيراً من الحالات المعقدة في الواقع العملي، والتي يصعب حلها باستخدام نماذج إدارة العمليات.
- يمكن من خلال المحاكاة استخدام أي توزيعات احتمالية يمكن للمستخدم تحديدها وليسس من الضروري الاقتصار على توزيعات محددة.
- اختصار الوقت Time Compression فمن خلال الحاسبات الآليـة يمكن إجراء المحاكاة، واختصار السنين إلى أيام وأسابيع.
- تسمح المحاكاة بإثارة التساؤلات من النوع "ماذا يحدث لو؟" مما يساعد المدير في الاختيارات الأكثر جانبية وقبولاً.
- تتيح المحاكاة فرصة لتجربة العديد من الأدوات والوسائل والسياسات قبل تنفيذها في الواقع.
- تسمح المحاكاة بتحديد ودراسة الآثــار المتبادلــة للمكونــات أو المتغيرات بالشكل الذي يسمح بتحديد أكثرها أهمية للنظام.
- وعلى الرغم من المزايا السابقة، وقبول المحاكاة كأداة لدراسة المشاكل وتطوير حلول متقدمة لها، فإنها لا تخلو من جوانب قصور عديدة منها:
- تتطلب نماذج المحاكاة الجيدة تكاليف مرتفعة، وقد تستغرق سنوات لتصميمها وبناءها.
- لا تقدم المحاكاة حلولاً مثلى للمشاكل مثل أسلوب البرمجة الخطية مثلاً، إذ أنها أسلوب يقوم على التجربة والخطأ، ومن ثم يتولــــد لدعم المحاكاة حلولاً عدة مع كل محاولة.

- نماذج المحاكاة لا تولد حلولاً من ذاتها، بل على المدير أن يحدد الظروف والقيود التي يرغب في اختبارها.
- يمثل كل نموذج للمحاكاة أسلوباً منفرداً، ومن ثم لا يمكن تحويل الحلول والاستدلالات من نموذج تصميم لمشكلة معينة إلى مشكلة أخرى.

المحاكاة باستخدام أسلوب "مونت كارلو"

يستخدم أسلوب "مونت كارلو" عندما يتضمن النظام عناصر واضحة لها فرصة للتأثير في سلوك النظام، وهذا يشير في الواقع إلى أن أسلوب "مونت كارلو" هو أسلوب احتمالي، يقوم على تجربة الفرص المحتملة من خلال معاينة عشوائية، ويمكن تقسيم أسلوب "مونت كارلو" إلى خمسة خطوات:

- 1- تحديد التوزيع الاحتمالي للمتغيرات الهامة في النظام.
 - 2- تحديد التوزيع الاحتمالي لكل متغير.
 - 3- تحيد مدى من الأرقام العشوائية لكل متغير.
 - 4- توليد الأرقام العشوائية.
 - 5- القيام بالمحاكاة لسلسلة من المحاولات.

وسوف نتناول الخطوات السابقة بشيء من التفصيل فيما يلي:

أولاً: تحديد التوزيع الاحتمالي

تقوم الفكرة الأساسية لأسلوب مونت كارلو" على توليد قيم لمتغيرات النموذج التي سيتم دراسة ها، ويوجد العديد من المتغيرات التي تأخذ الصفة الاحتمالية في الواقع العملي مثل:

- الطلب اليومي أو الأسبوعي من المخزون.

- الزمن المنقضى بين الأعطال التي تتعرض لها آلة معينة.
- الأزمنة المنقضية بين الوحدات التي تصل لتلقى خدمة معينة.
 - أوقات أداء الخدمة.
 - الأوقات اللازمة لإنجاز أنشطة مشروع معين.
 - عدد العمال الذين يتغيبون عن العمل كل يوم.

والأسلوب الأمثل لتحديد التوزيع الاحتمالي لمتغير معين، يتمثل في اختبار سلسلة القيم التاريخية لهذا المتغير، حيث يتم تحديد الاحتمال أو التكرار النسبي، وذلك بقسمة عدد التكرارات أو الملاحظات على إجمالي عدد المشاهدات أو التكرارات.

والآن ...

دعنا نوضح فكرة المحاككاة من خلال مثال مبسط التنبيق بالطلب لأحد الشركات.

را) مالئو

ظهرت بيانات الطلب الفعلي خلال الأيام العشرة الماضية لشركة المنسوجات الحديثة كما يلى:

10	9	8	7	6	. 5	4	3	2	1	اليوم
5	5	3	2	5	5	4	4	3	3	الطلب

من خلال البيانات السابقة يمكن القول بأن الطلب المتوقع يعادبل 3.9 وحدة $\left(\frac{5+5+3+2+5+5+4+4+3+3}{10}\right)$

ويمكن استخدام أسلوب المحاكاة في شكله البسيط للتنبؤ بحجم الطلب المتوقع أيضاً، وذلك بتحديد مجموعة الأرقام العشوائية ــ ثم يتم بعد ذلك تحويلها 10 أرقام عشوائية من جدول الأرقام العشوائية ــ ثم يتم بعد ذلك تحويلها

إلى احتمالات أو أوزان نسبية _ حيث يتم استخدامها في تحديد الطلب المتوقع، ويلاحظ أنه يجب استخدام عدد كبير من المحاولات لتقدير الطلب المتوقع، إذ أنه كلما زاد عدد المحاولات زادت دقة النتائج التي نتوصل إليها.

المحاولة الآولى

الطلب المتوقع	الاحتمال	الأرقام العشوائية	الطلب الفعلي	الأيام
0.555	0.185	86	3	1
0.488	0.163	76	3	2
0.179	0.044	20	4	3
0.052	0.013	6	4	4
0.456	0.091	42	5	5
0.536	0.107	50	5	6
0.134	0.067	31	2	7
0.500	0.167	77	3	8
0.359	0.072	33	5	9
0.447	0.089	41	5	10
3.71	1	46		,

المحاولة الثانية

11. 11. 45.4	11 - 11	7 24 4 11 -17 24	4 • 44 44 44	4
الطلب المتوقع	الاحتمال	الأرفام العشوائية	الطلب الفعلي	الأيام
0.41	0.136	81	3	1
0.29	0.195	57	3	2
0.13	0.033	19	4	3
0.61	0.152	91	4	4
0.75	0.150	90	5	5
0.34	0.067	40	5	6
0.02	0.12	7	2	7
0.38	0.128	77	3	8
0.62	0.123	74	5	9
0.52	<u>0.104</u>	<u>62</u>	5	10
4.06	1	603		

للحاولة ألثالثة

الطلب المتوقع	الاحتمال	الأرقام العشوائية	الطلب الفعلي	الأيام
0.082	0.027	14	3	1
0.499	0.166	86	3	2
0.677	0.169	88	4	3
0.233	0.058	30	4	4
0.486	0.097	50	5	5
0.308	0.062	32	5	6
0.321	0.161	83	2	7
0.29	0.097	50	3	8
0.697	0.139	72	5	9
0.118	0.024	<u>12</u>	5	10
3.71	1	522		

من خلال المحاولات الثلاث السابقة، فإن متوسط الطلب المتوقع يبلغ 3.83 (3.71 + 4.06 + 3.71)، ولا شك أن هذا الرقم يقترب مسن متوسط الطلب والبالغ 3.9 وحدة ولا شك أيضاً أن زيادة عدد المحاولات للمحاكاة ستؤدي إلى دقة أعلى في رقم الطلب المتوقع.

(2) 1

يوضح الجدول رقم [11-1] الطلب اليومي على إطارات السيارات الإحدى الشركات خلال المائتي يوم الماضية، ومن خلال هذه المعلومات يمكن تحديد احتمالات حدوث كل مستوى من مستويات الطلب والاحتمالات المتجمعة كما يوضح ذلك الأعمدة 3، 4 من نفس الجدول.

الاحتمال المتجمع	احتمالات الحدوث	تكرار الطلب	الطلب على الإطارات
0.05	0.05-200/10	10	0
0.15	0.10-200/20	20	1
0.35	0.20-200/40	40	2
0.65	0.30-200/60	60	3
0.85	0.20-200/40	40	4
1.00	<u>0.15</u> -200/30	<u>30</u>	5
	1	200 يوم	

ثانياً: تحديد التوزيع الاحتمالي لكل متغير

يتم تحديد الاحتمال المتجمع كما يوضع ذلك الجدول [11-1] عــن طريق إضافة الاحتمالات الحالية للاحتمالات السابقة باستمرار.

ثالثاً: تحديد مدى الأرقام العشوائية

بمجرد تحديد الاحتمالات المتجمعة لكل متغير فإنه يجب تخصيص مجموعة من الأرقام لتمثل كل قيمة من القيم الممكنة للمتغيير، والتي يشار إليها بالمدى من الأرقام العشوائية، والأرقام العشوائية هي مجموعة من الأرقام مثل (1، 2، 9، 15، ...) يتم اختيارها بشكل عشوائي.

ولتوضيح فكرة تحديد مدى الأرقام العشوائية، دعنا نفترض أن هناك فرصة 5% لأن يكون الطلب صفر في عدد ما من الأيام، كما يوضـــح ذلك المثال رقم [11-2].

فمعنى ذلك أننا نرغب في تحديد 5% من الأرقام العشوائية المتحــة لتكون مناظرة لطلب مقداره صفراً، فإذا ما كان مجموع 100 رقم مكون من عددين هو المستخدم في توليد الأرقام العشوائية، فإنه يمكن اختيار أول خمسة أرقام عشوائية لنناظر احتمال أن يبلغ الطلب صفراً في أحــد الأيام. وهكذا. ويظهر الجدول رقم [11-2] المدى بين الأرقام العشـوائية المناظر لكل مستوى من الاحتمالات المتجمعة.

المدى من الأرقام العشوائية	الاحتمال المتجمع	الاحتمال	الطلب اليومي
0 إلى 5	0.05	0.05	0
6 إلى 15	0.15	0.10	1
16 إلى 35	0.35	0.20	2
36 إلى 65	0.65	0.30	3
66 إلى 85	0.85	0.20	4
86 إلى 100	1.00	0.15	5

رابعاً: توليد الأرقام العشوائية

الأرقام العشوائية، هي جميع الأرقام التي يتم توليدها من الأرقام الأرقام العشوائية، هي جميع الأرقام التي يتم توليدها مناوية، وعادة الأساسية وهي صفر حتى 9، وبحيث يكون هناك فرصة متساوية، وعادة ما يتم الاستعانة ببرامج للحاسب الآلي لتوليد هذه الأرقام خاصة إذا كنا في حاجة لتوليد حجم كبير من الأرقام العشوائية ويوضح الجدول رقم والماعاً من جدول للأرقام العشوائية.

جدول رقم [11-3]: قطاع من أحد جداول الأرقام العشرية

			•	•	_													
52	06	50	88	53	30	10	47	99	37	6 6	91	35	32	00	84	57	07	
37	63	28	02	74	35	24	03	29	60	74	85	90	73	59	5 5	17	60	
	57	68	28	50	94	03	11	27	79	90	87	92	41	09	25	36	7 7	
82	02	36	49	71	99	32	10	75	21	95	90	94	38	97	71	72	49	
69			36	60	78	23	67	89	85	29	21	25	73	69	34	85	76	
98	94	90		49	56	59	23	78	71	72	90	57	01	68	57	31	95	
96	52	62	86		60	95	89	68	48	17	89	34	09	63	50	44	51	
33	69	27	21	11	44	34	62	64	39	55	29	30	04	46	44	30	16	
50	33	50	95	13	56	43	56	62	31	15	40	90	34	51	95	26	14	
88	32	18	50	62		51	74	30	35	36	85	01	55	62	64	09	85	
90	30	36	24	69	82		54	17	12	80	69	24	84	62	16	49	59	
50	48	61	18	85	23	08	_	· 12	73	02	68	00	16	16	46	13	85	
27	88	21	62	69	64	48	31			86	98	92	98	84	54	33	40	
45	14	48	32	13	49	66	62	78	41			42	49	27	64	89	42	
81	02	01	78	82	74	97	37	45	31	94	99			94	61	13	52	
66	83	14	74	29	76	03	33	11	97	59	81	72	00		23	37	39	
74	05	81	82	93	90	69	33	52	78	13	06	28	30	64		58	73	
30	34	87	01	94	11	48	82	59	94	25	34	32	23	17	01			
59	55	72	33	62	13	74	68	22	44	42	09	32	46	71	79	45	89	
67	09	80	98	99	25	77	50	03	32	36	63	65	75	64	19	95	88	
60	77	46	63	71	69	44	22	03	85	14	48	69	13	30	50	33	24	
60	08	19	29	36	72	30	27	50	64	85	72	75	29	87	05	75	01	
80	45	86	99	02	43	87	80	86	84	49	76	24	80	01	86	29	11	
53	84	49	63	26	65	72	84	85	63	26	02	75	28	62	62	40	67	
69	84	12	98	51	36	17	02	15	29	16	52	56	43	29	22	80	62	
37	77	13	10	02	18	13	19	. 32	85	31	94	81	43	31	58	33	<u>51</u>	_
31	,,,	13	10	42														

Source: Excerpted from A million Digits with 100,000 Normal Divests. The Free Press, 1955 P.7 with permission of the Rand. Corporation.

خامساً: محاكاة التجربة

يمكن القيام بمحاكاة نواتج التجربة عن طريق أرقام عشوائية مسن جدول الأرقام العشوائية، وذلك بالبدء من أي موقع في جدول الأرقام العشوائية، وذلك بالبدء من أي موقع في جدول الأرقام العشوائي الذي تم اختياره هو 61، وكسان العشوائية فمثلاً إذا كان الرقم العشوائي الذي تم اختياره هو 61، وكسان المدى بالنسبة للطلب اليومي على أربعة إطارات هو 65 إلى 38. فمعنى

ذلك أننا سوف نختار أو نتوقع أن الطلب اليومي على الإطارات هـو أربعة إطارات.

إفترض أن نرغب في محاكاة الطلب عدة أيام لشركة إطارات السيارات، وقد قمنا باختيار الأرقام العشوائية، من جداول رقم [11-3] حيث بدأنا اختيار الأرقام العشوائية من أول رقم في الجانب الأيسر العلوي. فما هو متوسط الطلب اليومي في هذه الحالة؟ يلاحظ ظهور الطلب المتوقع خلال العشرة أيام السابقة كما يوضح ذلك الجدول رقم [11-4].

الجدول رقيم [11-4]

ملاحظة	محاكاة الطلب اليومي	عدد الأيام
الرقم العشوائي هو 52 يقع في المدى مـــن 36 إلى 65 والذي يناظر مبيعات تبلـــغ وحدات	3	1 2
الرقم العشوائي هو 98 يقع في المدى من 86 إلى 100 والذي يناظر مبيعات تبلـــغ 5 وحدات	4 4 5 5	3 4 5 6
	2 3 5 5 39	7 8 9 10 المجموع

الطلب اليومي المتوقع = 0.05 × صفر = صفر

$$0.1 = 1 \times 0.10 +$$
 $0.4 = 2 \times 0.20 +$
 $0.9 = 3 \times 0.30 +$
 $0.8 = 4 \times 0.20 +$
 $0.75 = 5 \times 0.15 +$

2.95 -

ومن ثم فإذا قمنا بإجراء المحاكاة لمئـــات أو آلاف المــرات فــإن متوسط الطلب باستخدام المحاكاة سوف يقـــترب كثــيراً مــن الطلــب اليومي المتوقع.

يوضح الجدول رقم [11-5] محاولات لحاكاة الطلب، حيث أظهرت انتثاثج انخفاض الطلب المتوقع من 3.9 وحدة (باستخدام محاولة محاكاة واحسدة) إلى 2.7 وحسدة (باستخدام 7 محاولات للمحاكاة) وهو ما يشير إلى إجراء المحاكاة لعدد كبير من المحاولات يضمن إلى رقم دقيق للطلب المتوقع.

جدول رقم [11-5] نتائج عدة محاولات لمحاكاة الطلب

								_	_				_		
(7)	Į.	4	ယ	h (v	w	w	<u>در</u>	,	L	_	2	-	28	2.8
المحاول	ين وزي ين ي	85	61	3 5	9	8	57	47	S	40	14	23	10		
(6)	يظاب	ယ	س		w	2	4	,)	2	w	2	_	26	2.6
المحاولة	درنم وعشوش	44	37	3 5	50	17	67	200) 1	24	39	17	9		•
(5)	يطثب	0	_			w	w	_		4	0	4	2	22	2.2
المحاولة	ارنم المناوني	0	=		10	58	59	3		82	ယ	8	19		
(4)		0	بر	·	5	4	- N	J		4	2	2	5	29	2.9
الحاولة	ي يزون	2	У		9	87	20	3	į	77	23	32	95		
(3)	Ė	0	.		0	S	<u>ب</u>	.	·	2	4		4	25	2.5
الماولة	يع يا يا يا	-	3,	12	_	97	8	ָ נ	3	23	67	12	<u>&</u>		-
2	Į.	-		4	0	w	<u>_</u>	1	,	ယ	w	2	ယ	29	2.9
الماولة	ني يا اي يا	13	s i	8	2	36	ટ્ર	? ;	9	42	_ 6	20	හ		
(E)	Ė	۸	h (v	w	_	، در	٠ ,	_	S	_	.	S	31	3.1
الحاولة	200	3	2 6	191	59	= :	2 :	} ;	77	87	7	2;	87		
ينهام		-	٠ د	2	w	4	Λ.	. (0	7	>	0	5 `	الجمع	\$ <u>:</u>

وقد تم إجراء المحاكاة باستخدام الحاسب الآلي للمشكلة السابقة حيث تم إجراء 300 محاولة توصلنا بعدها إلى الطلب المتوقع تقريباً. ويوضح الشكل رقم [11-1] مخرجات الحاسب الآلي والتي توضـــح أن الطلب المتوقع بعد 300 محاولة بلغ 2.99 وحدة.

شكا . قد 11-11- الدحاكاة ، التخدا

rogram Simulation						
**** INPUT DATA	ENTERED *****					
Monte Carlo Simulat	ion					
	Category Distribution					
Value	Probability					
0.00	0.05					
1.00 0.10						
2.00 0.20						
3.00	0.30					
4.00 0.20						
4.00	5.00 0.15					

استخدام المحاكاة في حل مشاكل نظرية الصفوف

تمثل صفوف الانتظار أحد مجالات إدارة العمليات التي يمكن استخدام أسلوب المحاكاة في حل مشاكلها وتطبيقاتها. بل وقسد تعتبر

^{* :} لم يستغرق ذلك على الحاسب الآلي بضع ثواني وقد تم استخدام برنامج Manager لهذا الغرض.

المحاكاة الأسلوب الوحيد الذي يمكن من خلاله تحليل صفوف الانتظار في الواقع العملي، بعيداً عن القيود التي تتطلبها النماذج الرياضية لصفوف الانتظار والتي عرضنا لها في فصل سابق، ولتوضيح كيفية استخدام المحاكاة في حل مشاكل صفوف الانتظار سوف نتاول المثال الآتي:

(3) 1

يستقبل فندق "عين الحياة" الذي يقع على إحدى ضفاف النيل الساحرة في أسوان زواره ليلاً من القادمين عبر النيل من محافظات أخرى لقضاء سهرات ليلية صيفية. وقد قدر مدير التسويق في الفندق عدد الزوار القادمين واحتمالات ذلك لكل ليلة من ليالي شهر يونيو، كمل يوضح ذلك الجدول رقم [11-5]

جدول رقم [11⁻5]

		•	1
مدى الأرقام العشوائية	الاحتمال المتجمع	الاحتمال	عدد النزلاء
صفر إلى 13	0.13	0.13	0
14 بى 30	0.30	0.17	1
31 إلى 45	0.45	0.15	2
46 إلى 70	0.70	0.25	3
71 إلى 90	0.90	0.20	4
91 بى 100	1	0.10	5
		1.00	

وتشير طبيعة العمل أن عدد مراكب الرحلات غير الكاملة العدد تختلف من يوم ليوم آخر، وبالتالي سوف تنتظر المركب غيير ماملة العدد في يوم معين إلى يوم التالي لكي يكتمل عدد النزلاء، وقد أمكن تحديد احتمالات عدم اكتمال إعداد مراكب الرحلات كما يوضح ذلك الجدول رقم [11-6].

المدى من الأرقام العشوائية	الاحتمال المتوقع	الاحتمال	معدلات عدم اكتمال الإعداد
1 إلى 5	0.05	0.05	1
6 إلى 20	0.20	0.15	2
21 إلى 70	0.70	0.50	3
. ق 71 إلى 90	0.90	0.20	4
91 إلى 100	1	0.10	5

وقد قرر مدير التسويق قبل أن تغادر مراكب الرحلات ومرسى الأقصر متجه إلى أسوان بإجراء محاكاة للمسافة يوم القادمة، واقتصر في الرحلة الأولى من التحليل على الخمسة عشر يوما الأولى. وقد تحديد الأرقام العشوائية من جدول الأرقام العشوائية. حيث أمكن تحديد معدلات الوصول اليومي، ومن ثم معدلات عدم التحميل الكامل كما يوضح ذلك الجدول رقم [11-7].

جدول رقم [11-7]

		_	•			
عدد الراكب	الأرقام	مجموع المراكب	3.16	الأرقام العشوائية	عدد التأخيرات اليوم السابق	اليوم
غير المكتملة	العشوانية	غير الكتملة	الوحدات			
_ 3	37	3	3	52	(1) -	1
(2) 0	63	0	0	6	0	2
3	28	3	3	50	0	3
1	2	4	4	88	0	4
, A	74	6	3	53	3	5
3	35	3	1	30	2	6
(3) 0	24	0	0	10	0	7
	3	3	3	47	0	8
3	29	7	5	99	2	9
3	60	6	2	37	4	10
4	74	6	3	66	3	11
4	85	7	5	91	2	12
(4) 4	90	5	2	35	3	13
3	73	3	2	32	1	14
3	59	5	5	0	0	15
39 مد غو ديمية			41 مد مرعب درسول		20 بسطر دنانیر	

تفسير الأرقام الواردة بالجدول [11-7]

- 1- يمكن أن نبدأ بفرض عدم وجود تأخير على الإطلاق عــن اليـوم السابق، حيث يجب النتبيه إلى أنه مثلاً في حالات أن المحاكاة لعدد كبير جداً من الأيام، فإن البدء بفرض وجود تأخير بمبلغ 5 أيام عن اليوم السابق سوف لا يكون له قيمة كبيرة.
- 2- من الممكن وجود ثلاث مراكب غير مكتملة في اليوم الثاني، ولكن بسبب عدم وجود إعداد سوف تصل من الركاب في نفس اليوم، فسوف لا يحدث شيء بالنسبة لمشكلة عدم اكتمال أعداد المراكب.
 - 3- نفس الحالة التي أشرنا إليها في رقم (2).
- 4- يلاحظ أن عدد المراكب التي من الممكن أن تكون غير مكتملة العدد في هذا اليوم هي 4 مراكب، ولكن نظراً لأن عدد المراكب غيير مكتملة العدد المنتظرة في الصف تبلغ 3 مراكب فقد تم تسجيل عدد 3 مراكب غير مكتملة في العمود الأخير.

من خلال بيانات الجدول رقم [11-7] فإن مدير التسويق والمراقبين لحركة المراكب والركاب سوف يهتمون بالمعلومات الآتية:

- (1) متوسط عدد المراكب المتأخرة لليوم التالي = 15 15 يوم = 1.33 مركب تتأخر لكل يوم.
 - (2) عدد الوحدات التي تصل = 15 وحدة وصول = 2.73 وحدة وصول لكل يوم.
- (3) متوسط عدد المراكب غير المكتملة لكل يوم = 15 يوم = 2.6 مركب كل يوم.

لا شُك أن تحليل النتائج السابقة يساعد في تحديد القرارات المناسبة فيما يتعلق بتكاليف التأخير، وتكاليف استئجار وحدات (مراكب) إضافية في بعض الأيام.

استخدام المحاكاة في الرقابة على المخزون

تفترض نماذج المخزون في ظل ظروف التاكد Models أن كل من الطلب على المنتج والوقت اللازم لإعدادة الطلب محدد وثابت على الرغم من أن الواقع العملي بشير إلى غير ذلك ومسن ثم يصبح تحليل المحاكاة لمثل هذا الموقف هام للغاية. وفي هذا الجرف سوف نعرض لأحد مشاكل المخزون لأحد مخازن التجزئة، حيث يرغب المدير في تحديد حجم الطلبية ونقطة إعادة الطلب لأحد المنتجات والتي يتصف الطلب اليومي عليها بأنه غير مؤكد. ويرغب مدير المخازن في إجراء عدد من محاولات المحاكاة كل من حجم الطلبية ونقطة إعدادة الطلب وذلك بهدف تدنية التكلفة الكلية للمخزون لهذا المنتج، ولقد استطاع مدير المخازن من خلال متابعة 300 جنيه للمبيعات من المنتج أن يتعرف على نمط المبيعات كما يظهر ذلك الجدول رقم [11-8] كذلك استطاع مدير المخازن تحويل التكرارات إلى احتمالات كما يوضب

جدول رقم [11-8]

المدى من الأرقام العشوائية	الاحتمالات المتجمعة	الاحتمال	التكرارات	الطلب على المنتج
1 بنی 5	0.05	0.05	15	0
6 إلى 15	0.15	0.10	30	1
6 بی 0. 16 بی 35	0.35	0.20	60	2
36 إلى 75	0.75	0.40	120	3
76 بی 90	0.90	0.15	45	4
91 بی 100	1 1	0.10	30	5
		1	300 يوم	

يشير الواقع أيضاً إلى طلب كميات أخرى من المنتج تحتاج بين يوم واحد وثلاثة أيام لكل تصل إلى المخازن، ويوضح الجدول رقم [11-9] الاحتمالات.

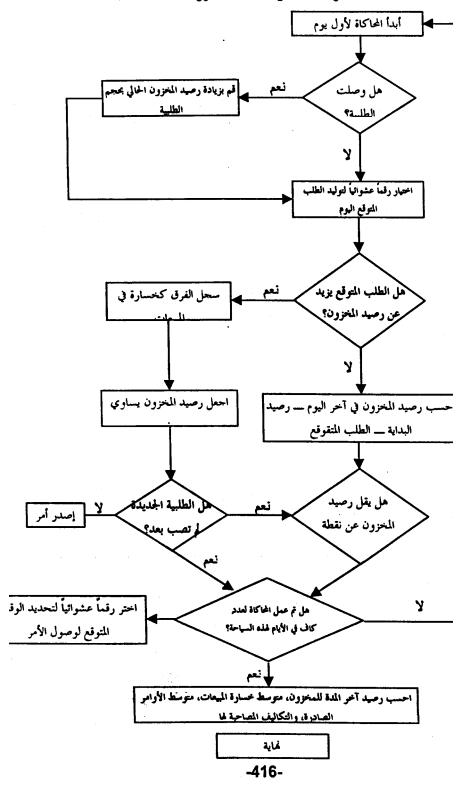
والمدى من الأرقام العشوائية لإعادة الطلب والأزمنة اللازمة له:

المدى من الأرقام العشوائية	الاحتمالات المتجمعة	الاحتمال	التكرارات	الوقت المطلوب بالأيام
1 إلى 20	0.20	0.20	10	صفر
21 إلى 70	0.70	0.50	25	1
71 إلى 100	1	0.30	15	2
\		1	50 أمر	3

1- أبدأ المحاكاة كل يوم بالتأكد من أن الكمية المطلوبة قد وصلت بالفعل فإذا كان ذلك صحيحاً، أضف الكمية المطلوبة إلى رصيد المخزون الحالة (افترض أنه 10 وحدات في مثالنا).

2- قم بتحديد الطلب اليومي وذلك باختيار رقماً عشوائياً.

خريطة التدفق لمحاكاة المخزون من أحد المنتجات



3- احسب مخزون آخر الفترة (آخر اليـوم) والـذي يعـادل رصيـ المعنودة، غيبا المنه لداية اله على الطلب البه مـه. فـإذا كـا 4- حدد اليوم الذي يصل فيه مستوى المخزون إلى نقطة إعادة الطلب (5 وحدات في مثالنا)، فإذا ما كان رصيد المخزون قد تصل إلـنقطة إعادة الطلب أو أقل منها قم بإصدار أمر بطلبية جديدة. ثم ق بمحاكاة الوقت اللازم لوصول الطلبية الجديـدة وذلك باختيـرقماً عشوائياً.

ويشير تطبيق الخطوات السابقة إلى النتائج الواردة بجدول رقم [11-9] جدول رقم [11-9]

المحاولة الأولى للمحاكاة لحجم طلبية يبلغ 10 وحدات ونقطة إعادة طلب 5 وحداد

الرقم	إصدار	البيعات	1 2 2 2		· · · · · ·		-3	
العشوائي	امر	الضائعة	مخزون آخر الدة	الطلب	الأرقام العشوائية	رصيد الخزون ف البداية	الوحدات التي تم استلامها	PL
	Y Y	0	9	1	6	10	-	1
_	. 7	0	6	3	63	9	0	2
2 2	نعم	0	1 3	3	57	6	0	3
	4 8	2	0	5	3 94	3	0	4
	Y	0	7	3	52	10	10	5
3 3	نعم	0	4	3	69	7	0	6
	צ	0	2	2	- 32	4	0	7
	8	0	0	2	30	3	0	8
	8	0	7	3	48	10	6 10	9
0 14	نعم	_ 0	3	4	88	7	0 10	10
		2	41					-

تفسير الأرقام الواردة بالجدول [11-9]

- 1- المرة الأولى التي ينخفض فيها رصيد المخزون إلى مستوى أقل من حد الطلب (نقطة إعادة الطلب)، ولك يكن هناك أو امر صدرت بكميات من الصنف قبل ذلك. ولذلك يجب إصدار أمر بطلبية جديدة (مقدارها 10 وحدات) من الصنف (المنتج).
- 2- الرقم العشوائي 2 تم توليده ليمثل الوقت اللازم لوصول طلبية جديدة وقد تم تحديده من الجدول رقم [11-9] من العمود الثاني بـــالطبع بمكنك اختيار أي عمود.
- 3- لاحظ مرة أخرى أننا اخترنا الرقم 2 كمؤشر مناشب للوقت اللزم لوصول الطلبية الجديدة، لاحظ أن الرقم الذي يليه في نفس العمود يبلغ 94 وهو غير مناسب تماماً.
- 4- لا يوجد أو امر تم إصدارها في اليوم الرابع، بسبب أن يوجد أمــر صدر اليوم السابق ولم يصب بعد.
- 5- يشير الرقم 10 إلى حجم الطلبية الذي تم إصداره في نهاية اليوم السادس ولم تحدث إن كانت هناك مبيعات مفقودة (ضائعة) خلال اليومين اللازمين لوصول الطلبية الجديدة.

ويوضح الجدول رقم [11-9] بعض النتائج لمتخذ القرار منها: $\frac{41}{10}$ متوسط الرصيد آخر المدة من المخزون = $\frac{10}{10}$ 10 أيام

4.1 وحدة /يوم.

متوسط المبيعات المفقودة (الضائعة) = 2 وحدة مففودة متوسط المبيعات المفقودة (الضائعة) = 0.1 أيام

متوسط عدد أو امر الشراء =
$$\frac{3}{10}$$
 امر/يوم.

تساعد النتائج السابقة في دراسة تكاليف المخزون وسياسة المحاكاة التي تم اتباعها. ولتوضيح ذلك افترض أن تكلفة إصدار أمر الشراء تبلغ 10 جنيهات، وأن تكلفة المبيعات الضائعة تبلغ 8 جنيه لكل وحدة مثال هذه المعلومات سوف تساعد متخذ القرار في حساب تكلفة المخزون اليومية. دعنا الآن نوضح ذلك:

وأخيراً في نهاية هذا لتحليل دعنا نثير تساؤلاً هاماً: هل تكفي محاولة واحدة للمحاكاة لاستخلاص نتائج دقيقة عن سياسة المخزونوتكلفتها؟ الإجابة في الواقع بالنفي، بل يجب أن تتم مئات المحاولات أو آلاف المحاولات. فالقاعدة عموماً تثبير إلى أنه كلما زادت عدد المحاولات اقتربنا أكثر من التقديرات الدقيقة للسياسة أو المشكلة محل الدراسة. ويظهر هنا بوضوح دور الحاسبات الإلكترونية في إجراء عدد كبير جداً من المحاولات في وقت قصير للغاية، ومن البرامج المعدة خصيصاً لهذا الغرض برنامج برنامج المحدة خصيصاً لهذا الغرض برنامج برنامج المحدة فصيرا للغاية، ومن البرامج المحدة خصيصاً لهذا الغرض برنامج برنامج المحدة في وقت قصيرا للغاية ومن البرامج المحدة خصيصاً لهذا الغرين برنامج المحدة المح

SLAM II. يضاف إلى ذلك أنه يمكن استخدام أوراق العمل الإلكترونية مثل إكسل ولوتس 1، 2، 3 لتطوير محاكية سريعة وسهلة.

استخدام الحاسب الآلي في المحاكاة

لاسك أن استخدام الحاسب الآلي في عمليات المحاكاة يساعد في القيام بالإجراءات المتكررة آلاف المرات في ثواني معدودة، كما يساعد أيضاً في توليد الأرقام العشوائية. ومن ثم يسهل كثيراً في إنجاز عمليات المحاكاة لمتخذ القرار.

وفي هذا الصدد يوجد نوعان من لغات الحاسب الآلي التي يمكن استخدامها في إجراءات المحاكاة. النوع الأول والذي يطلق عليه لغات (COBOL BASIC PLII PASCAL).

أما النوع الثاني فيطلق عليه اللغات ذات الأغراض Special أما النوع الثاني فيطلق عليه اللغات مخصصة أساساً لتصميم برامج Programming Language وهي لغات مخصصة أساساً لتصميم برامح المحاكاة ومسن بينها لغة GPSS، ³DYNAMO، ²GASP، ¹GPSS.

أخيراً يمكن استخدام أوراق العمل الإلكترونية Spread Sheets مثل لوتس 1، 2، 3 وإكسل Excel لتطوير برامج سهلى الاستخدام للمحاكاة حيث نتضمن هذه الأوراق دوال كثيرة منها دوال توليد الأرقام العشوائية مثل دالة Rand.

وهو من إنتاج شركة IBM وهو من إنتاج شركة 1 : GPSS = General Purpose System Simulator

^{2:} GAPS = General Activity Simulator Package IBM وهو من انتاج شركة ت تطويره بمعهد MIT بالولايات المتحدة

تم تطویر د به علی اس که SIMSCRIPT نم تطویر د من خلال شرکهٔ 4: SIMSCRIPT

المحاكاة لشكلة مخزون باستخدام برنامج MANAGER

Program Simulation

***** INPUT DATA ENTERED *****

Inventory Simulation : 20.00 Holding cost per unit : 10.00 Shorting cost per unit : 40.00 Ordering cost per unit : 256 Total Annual working days: 100 Minimum order quantity : 150 Maximum order quantity : 75 Minimum reorder point : 80 Maximum reorder point : 20

Demand Distribution

Demand	Probability	
55 66	0.05 0.95	

Lead Time Distribution

Lead Time	Probability	
30.00	0.80	
50.00	0.20	

Minimum annual total Inventory Cost: 821760.0

Order quantity: 135 Reorder point: 79

الفصل الثاني عشر

نظرية صفوف الانتظار

الفصل الثاني عشر

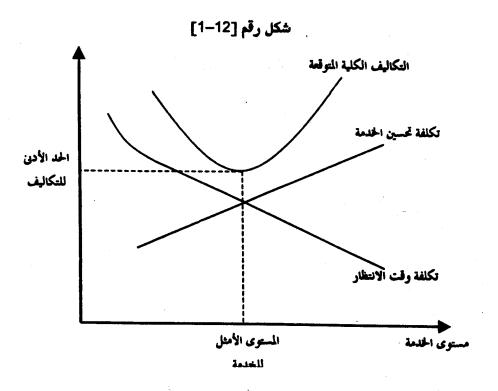
نظرية صفوف الانتظار

مقدمة

يطلق على المعرفة الخاصة بخطوط الانتظار Waiting Lines الصفوف Queuing Theory والتي تمثل أحد الأدوات الهامة في تخطيط ومراقبة العمليات الإنتاجية والمستخدمة على نطاق واسع في هذا المجال ومن الأمثلة على المشكلات التي يحتاج فيها متخذ القرار إلى الاستعانة بنظرية الصفوف مشكلة انتظار السيارات للإصلاح والصيانة في محطة الخدمة، مشكلة المكتب الذي ينتظر دورها في الطباعة في المطبعة. والسخ، مشكلة الآلات التي تنتظر دورها في الصيانة الوقائية أو الإجراءات في مصنع ما.

ويمكن الاستفادة من نظرية صفوف الانتظار في كل من التصنيع وتقديم الخدمات، ويساعد تحليل خطوط الانتظار من خلال تحليل طول خط الإنتاج، ومتوسط وقت الانتظار .. إلى تحسين الأداء والخدمات المقدمة وتدنيسة التكاليف أيضاً.

وفي ظل دراسة خطوط الانتظار، يجب على مدير الإنتاج والعمليات أن يدرك العلاقة بين التكاليف المرتبطة بتقديم خدمة جيدة للعملاء وتكلفة انتظار العميل لتلقي هذه الخدمة، وعليه ان يدير هذه العلاقة جيداً، وأن يقايض بين هذين النوعين من التكاليف بالشكل الذي يؤدي إلى تخفيض التكاليف الكلية. حيث من المتوقع _ كما يوضح ذلك الشكل رقم [12-1]. زيادة التكاليف المرتبطة بتقديم الخدمة بتحسين مستوى الخدمة المقدمة، في حين من المتوقع



ويهدف مدير الإنتاج والعمليات في الواقع إلى أن يكون خط الانتظار أقصر ما يمكن، وبالشكل الذي يضمن رضاء العميل، ليس هذا فحسب، بل أيضاً يضمن عدم مغادرة العميل دون تلقي الخدمة بل يضمن أخيراً عدم تفكير العميل في أن يتلقى الخدمة هذه المرة وألا يعود ثانية.

خصائص نظام خطوط الانتظار

يتطلب عرض خصائص نظام خطوط الانتظار ـ التركيز علـ ثلاثـة أجزاء أو مكونات لخط الانتظار وهي:

- مدخلات النظام او ما يطلق عليه عملية "الوصول" Arrival.
- خط الانتظار، أو ما يطلق عليه تنظيم الصفوف Queue Discipline.
 - تسهيلات الخدمة.

حيث ينبغي في البداية عرض الخصائص المحددة لكل مكون من المكونات الثلاثة السابقة، قبل تطوير أي نماذج رياضية لخطوط الانتظار.

1- خصائص عملية الوصول

يقصد بالوصول – ورود الوحدات (العملاء) التي تطلب الخدمة إلى مقدم الخدمة، وفي هذا الشأن يوجد ثلاثة خصائص لعملية السورود وهي: حجم المجتمع الذي يطلب الخدمة، شكل أو نمط وصول العملاء (طالبي الخدمة) وأخيراً سلوك طالبي الخدمة للحصول على الخدمة او الخدمات.

1-1 حجم المجتمع الذي يطلب الخدمة

إما أن يكون المجتمع الذي يطلب الخدمة غير محدود (لا نسهائي Infinite) و عندما يكون عدد العملاء (طالبي الخدمة) في لحظة معينة يمثل جزءاً صغيراً من طالبي الحقيقة. فإنه يطلق على حجم المجتمع في هده الحالة بأنه مجتمع غير محدود. مثال ذلك يمثل عدد السيارات في لحظة معينة والتي تتطلب التزود بالبنزين في محطة على الطريق السريع جزءاً من مجتمع غير محدود. وتنبني معظم نماذج الصفوف على هدده الخاصية (خاصية المجتمع غير المحدود). ومن الأمثلة على المجتمع المحدود مكتب لكتاب الرسائل العلمية به ثلاث أجهزة كمبيوتر، فعندما تحدث بعض الأعطال لجهاز من هذه الأجهزة، فإن رجل الصيانة (مقدم الخدمة) أو مندوب الصيانة ينظر الى مكتب على أنه مجتمع محدود.

1-2 نمط وصول العملاء

قد يكون وصول العملاء (طالبي الخدمة) إلى محطة الخدمة وفقاً لجدول زمني معروفة ومحدد لو أن يتم وصول العملاء ويتم عشوائي، ويعتبر وصول العملاء (متلقي الخدمة) عشوائيا، عدما يكون كل عميل مستقل عن العملاء الأخرين. كما لا يمكن التنبؤ حدوث عملية الوصول لمتلقي الخدمة، وبرتيباً

على ذلك فإن عدد العملاء (متلقي الخدمة) لكل وحدة من الزمن يمكن تقديرها، باستخدام خصائص توزيع "بواسون" ومن ثم فإن معدل الوصول (مثل 3 عملاء كل ساعة، او 5 سيارات كل 30 دقيقة) يمكن تحديده باستخدام توزيع "بواسون" من خلال المعادلة الآتية:

ر = 0، 1، 2، 3، 4

ح(ر) = احتمال الوصول لعدد من العملاء.

ر = عدد الوحدات التي تصل لكل فترة.

و = متوسط معدل الوصول.

ط = أساس اللوغاريتم الطبيعي ويساوي 02.7183

ويمكن استخدام جدول توزيع بواسون في ملحق هذا الفصل للقيام بالعمليات الحسابية للمعادلة السابقة، ويوضح الشكل رقم [12-2] توزيع "بواسون" عندما يكون متوسط معدل الوصول ويبلغ 2، وأيضاً عندما يبلغ 4، ويوضح الشكل الأول (عندما يبلغ معدل الوصول 2) أن احتمال أن لا تصل أي وحدة يبلغ 13% بينما احتمال ان تصل وحدة واحدة فيبلغ 75% كما أن احتمال وصول وحدتين فيبلغ أيضاً 27% اما احتمال وصول 3 وحدات فيبلغ احتمال وصول 4 وحدات يبلغ 9% .. و هكذا. أما فرصة وصول 9 عملاء أو أكثر يساوي صفراً، وأخيراً يجب التنبيه إلى أن عملية الوصول لا تتبع في كل الأحوال توزيع "بواسون" ويجب إجراء تقريب بشكل معين في بعض الحالات حتى يمكن استخدام توزيع "بواسون".

1-3 سلوك طالبي (متلقو الخدمة)

تفترض معظم نماذج الصفوف أن متلقي (طالب) الخدمة عندما يصل سوف ينتظر (Patient Customer) حتى يتلقى الخدمة ولن يقوم بتغيير محطة الخدمة أو الصف الذي وصل إليه. ولسوء الحظ فإن الواقع يشير إلى كثير من الحالات التي يرفض فيه العميل (متلقي) الخدمة الانضمام لصف الانتار، ذلك لأن طول الصف لن يحقق له احتياجاته ورغباته من تلقي الخدمة بشكل أو آخر في وقت معين، ويطلق على العميل في هذه الحالة "العميل الذي يترقف فجأة عن إتمام تلقي الخدمة Palk Customer وفي بعض الحالات الأخرى قد يرتد العميل ويغادر الصف قبل تلقي الخدمة ويطلق على العميل في هذه الحالة على العميل في هذه الحالة الأخرى قد الحالة العميل ويغادر الصف قبل تلقي الخدمة ويطلق على العميس في هذه الحالة العميس في هذه الحالة العميس الحالات الأخرى قد الحالة العميل ويغادر الصف قبل تلقي الخدمة ويطلق على العميس في هذه الحالة Reneging Customer

2- خصائص خط الانتظار

يمثل خط الانتظار الجزء الثاني في نظام الصفوف ويمثل طول الخط الخاصية الأولى فقد يكون طول الخط محدود او غير محدود، ويكون خط الانتظار محدود عندما لا يكون في الإمكان (نظراً لوجود لوائح، أو محددات مادية) جعل خط الانتظار غير محدود. مثال ذلك صالون الحلاقة، أو كوافير السيدات (نظراً لوجود محددات مادية متمثلة في عدد المقاعد المتاحة). وسوف نناقش فقط حالة الصفوف غير المحدودة في هذا الفصل مثل حالة السيارات التي نتلقى خدمة التزود بالبنزين من أحد محطات الخدمة على الطريق السريع.

أما الخاصية الثانية لخط الانتظار فتتمثل في تنظيم الخط، او كيفية تقديم الخدمة للعملاء بالصف. ومعظم نماذج خطوط الانتظار تقوم على أساس قاعدة العميل الذي يرد أولاً يخدم أولاً FIFO *.

3- خصائص تسهيلات الخدمة

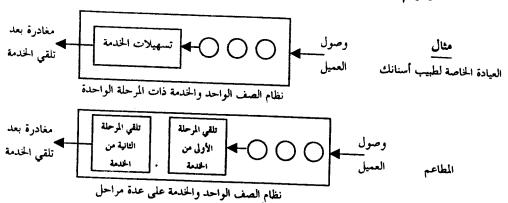
^{*} FIFO = First IN First Served = First In First Out.

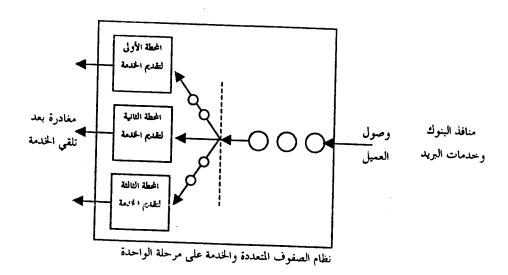
تمثل خصائص تسهيلات الخدمة المكون الثالث في نظام الصفوف، وفي هذا الشأن سوف نناقش خاصيتين كل درجة عالية من الأهمية، وهما ترتيب أو هيئة نظام الخدمة . Configuration. وطبيعة أو نمط وقت الخدمة.

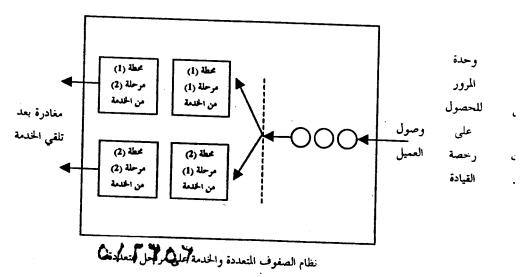
3-1 هيكل نظام الخدمة

يتم تصنيف أنظمة الخدمة عادة وفقاً لعدد القنوات التي تقدم الخدمة (عدد محطات الخدمة) وعدد المراحل (عدد مرات التوقف) وفي هذا الشأن يمكن التفريق بين أربعة أشكال لخط الانتظار كما يوضح ذلك الشكل رقم [12-3]

شكل رقم [12-3] الهياكل الأساسية لنظام الصفوف

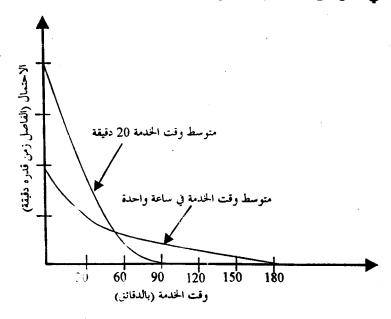






3-2 نمط وقت الحياة

يشبه نمط الخدمة نمط الوصول فكلاهما إما أن يكون محدد او عشوائي، فإذا كان وقت الخدمة ثابت، فمعنى ذلك أن كل عميل (متلقي الخدمة) سوف يحصل عليها في وقت محدد (مثال ذلك الغسيل الآلي للسيارة). وفي حالات أخرى يكون وقت الخدمة عشوائي ولذلك يمكن استخدام التوزيع الاحتمالي الأسي السالب Negative Exponential Probability Distribution خاصة عندما يكون متوسط معدل الوصول يتبع توزيع "بواسون". ويوضح الشكل يكون متوسط معدل الوصول يتبع التوزيع الأسي. حيث يظهر أن احتمال أن يكون وقت أداء الخدمة طويل جداً سوف يكون منخفضاً للغاية. فمثلاً إذا كان متوسط وقت الخدمة هو 20 دقيقة، فنادراً ما يحتاج العميل إلى وقت يبلغ كان متوسط وقت الخدمة. ومن المؤكد أن يبلغ احتمال الوقت المنقضي لأداء هذه الخدمة في أكثر من 180 دقيقة صفراً.



404110

قياس اداء صف الانتظار

تساعد نماذج صفوف الانتظار المديرين في اتخاذ القرارات التي توائم بين تكلفة المرغوب فيها لأداء الخدمة وتكلفة الانتظار على الخط ويوجد العديد من مقاييس الأداء لخطوط الانتظار من بينها:

- 1- متوسط وقت العميل متلقي الخدمة، او متوسط الوقت المنقضي لكل عميل في الخط.
 - 2- متوسط طول صف الانتظار.
- 3- متوسط الوقت المنقضي لكل عميل (متلقي الخدمة) في النظام والــــذي
 يتكون من متوسط وقت الخدمة بالإضافة إلى متوسط وقت الانتظار.
 - 4- متوسط عدد العملاء (متلقو الخدمة) في النظام.
 - 5- احتمال تعطل التسهيلات أو الخدمة.
 - 6- معدل الاستخدام للنظام.
 - 7- احتمال وجود عدد محدد من العملاء (متلقي الخدمة) في النظام.

النماذج المختلفة لصفوف الانتظار

يوجد العديد من نماذج صغوف الانتظار المستخدمة في مجال إدارة العمليات وسوف نقتصر في من المنظم المنظم أربعة نماذج أساسية وهي أكثر النماذج وبعض خصائصه وسوف نعرض لبعض نماذج صفوف الانتظار الأكثر تعقيداً في ملحق هذا الفصل ويلاحظ أن النماذج الأربعة الموضحة في جدول رقم [1] تتصف بشكل عام بالخصائص الآتية:

- 1- عملية وصول العملاء لتلقي الخدمة تتبع توزيع بواسون.
- 2- تقديم الخدمة للعملاء يتم وفقاً لقاعدة الوارد أولاً يخدم أولاً.
 - 3- تتم الخدمة على مرحبة واحدة.

الوارد اولاً يخدم اولاً الوارد اولاً يخدم اولاً الوارد اولاً يخدم اولاً الوارد اولاً يخدم اولاً غير عمدود غير محدود غير عمدود وعنع علود توذيع أسي توزيع أسي نمط وقت الخدمة توزيع أسي Ę. توزيع يواسون نمط الوصول توزيع يواسون توزيع يواسون مرحلة واحلة | توزيع بواسون عدد الراحل مرحلة واحدة مرحلة واحلة مرحلة واحلة صف واحد عدة صفوف صغ واحد صف واحد عدد الصفوف على به أثناء مشر آلة من المكن أن عمل الندية في منحر المنحزاة عطة الفسيل الآلي للسيارات موظف الجو م شركة ملوان تتعطل إحداها Ę غوذج الختسع المحلود غوذج مراكز الخدمة المتعددة (M/M/S) اسم النموذج غوذج مركز الحقلمة المثابت (الحقلود) (M/D/I) (M/M1) المنوذج البيط النموذج Ļ €

جدول [12-1] وصف لبعض نماذج الصفوف

النموذج الأول: نموذج الصف الواحد

Single - Channel Queuing Model SCQM

في ظل هذا النوع، يتم وصول العملاء (متلقي الخدمة) في صف واحـــد حيث يتلقى هؤلاء العملاء الخدمة من محطة خدمة واحدة (كما هو موضح في شكل 3) ويفترض توافر بعض الشروط في هذا النظام:

- 1- يتم خدمة العملاء وفقاً لقاعدة الوارد أولاً يخدم أولاً، كما يفترض أيضاً أن كل عميل يصل سوف ينتظر حتى يتلقى الخدمة بغض النظر عن طول الخط أو الصف.
- 2- عملية وصول العملاء (متلقوا الخدمة) مستقلة بعضها عن بعض، ولكر متوسط معدل الوصول ثابت لا يتغير عبر الوقت.
- 3- يتم وصف عملية الوصول باستخدام توزيع بواسون وكذلك فان الوحدات التي تتلقى الخدمة تأتي من مجتمع غير محدود أو كبير للغاية.
- 4- يختلف وقت أداء الخدمة من عميل لآخر، غير أن متوسط معدل الخدمة للعملاء معروف ومحدد.
 - 5- وقت الخدمة يتبع التوزيع الاحتمالي الأسي السالب.
 - 6- معدل الخدمة اسرع من معدل الوصول.

ويوضح الجدول رقم [12-2] المعادلات الخاصة بهذا النموذج

جدول [12-2] المؤشرات الخاصة لانموذج الأول لصفوف الانتظار

خ- متوسط عدد الوحدات التي يتم خدمتها لكل فترة.

ل- متوسط عدد الوحدات (العملاء) في النظام

س= متوسط الوقت المنقضي لكل وحدة في النظام (وقت الانتظار + وقت الحدمة)

ع- متوسط عدد الوحدات في الصف.

$$\frac{e^2 y}{(\dot{z} - \dot{z})\dot{z}} =$$

ط- متوسط وقت الانتظار المنقضى لكل وحدة في الصف.

$$\frac{g}{(g-z)\dot{z}} = \frac{\lambda}{\mu(\mu-\lambda)} = \frac{1}{\mu(\mu-\lambda)}$$

ك- معدل استخدام النظام

ح- احتمال عدم وجود وحدات (عملاء) في النظام (احتمال توقف النظام)

$$4 - 1 - \frac{e}{2} - 1 - 6$$

مثال (1):

 (شراء البيتزا) باثنين في ساعة، ويتبع العملاء توزيع بواسون في حصولهم للمحل، كما أن المحل يتبع قاعدة العميل الذي يأتى أو لا يخدم أو لاً.

وأخيراً فإن العملاء يفترض أنهم يأتون من مجتمع لا نهائي أو كبير الغاية من خلال المعلومات السابقة المطلوب تحديد الخصائص التشغيلية لخط الخدمة في محلات (البيتزا في يد الجميع) بفرض أن كل عميل سوف يطلب بيتزا و احدة.

. المسل .

و- متوسط عدد الوحدات التي تصل في الساعة (الفترة) - 2 خ- متوسط عدد الوحدات (العملاء) الذين يمكن خدمتهم في الساعة (الفترة)-3 ل- متوسط عدد العملاء (الوحدات) في النظام - $\frac{e}{3-e}$ - 2 عميل m متوسط الوقت المنقضي لكل وحدة في النظام = $\frac{1}{z-e}$ = 1 ساعة ع- متوسط عدد الوحدات في الصف = $\frac{e^2}{3(3-e)} = \frac{(2)^2}{3(3-e)} = \frac{1}{3} = \frac{1}{3}$ وحدة ط- متوسط وقت الانتظار المنقضي لكل وحدة = $\frac{e}{(z-e)}$ $\frac{2}{3} - \frac{2}{(2-3)3}$ $\frac{2}{3} - \frac{9}{4}$ ك معدل استخدام النظام (أي أن 66.6% من وقت العمل يكون النظام مشغول) ح- احتمال عدم وجود وحدات في النظام (احتمال توقف النظام) $\frac{1}{3} - \frac{2}{3} - 1 - \frac{y}{5} - 1 =$ (أي أن هناك احتمال 33% أن لا يوجد عميل في المحل) حن > ي احتمال أن تزيد الوحدات في النظام عند عدد معين ي يمكن تحديده كما يلي -حن>ي= ($\frac{2}{3}$)

$$(\frac{2}{3}) 0 + 1 = 0.667$$

1 $(\frac{2}{3}) 1 + 1 = 0.444$

2 $(\frac{2}{3}) 2 + 1 = 0.296$

3 $(\frac{2}{3}) 3 + 1 = 0.198$
 $(\frac{2}{3}) 3 + 1 = 0.198$
 $(\frac{2}{3}) 3 + 1 = 0.198$
 $(\frac{2}{3}) 7 + 1 = 0.039$
 $(\frac{2}{3}) 7 + 1 = 0.039$

استخدام برنامج Manager في حل المثال السابق

Average Service Rate: 3

Average Customer Arrival rate: 2
***** PROGRAM OUTPUT *****

Numbers of Customers	Probability					
0	0.333					
1	0.222					
2	0.148					
3	0.099					
· 4	0.066					
5	0.044					

Mean number of Customer in the System: 2.00

Mean number of Customer in the queue: 1.33

Mean time in the System: 1.00

Mean waiting time: 0.67

Traffic intensity ratio: 0.67

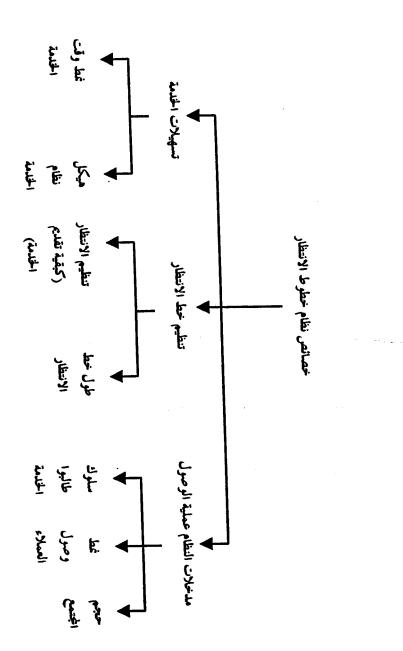
تحليل الآثار الاقتصادية لخط الانتظار

بعد تحديد خصائص التشغيل للنظام يكون من المهم تحليل آثارها الاقتصادية، إذ من الممكن استخدام الخصائص السابقة في التنبو بالأزمنة المتوقعة، وطول الصفوف، والوقت العاطل، وهكذا. وإن كان يصعب تحديد القرارات المثالية وعوامل التكاليف الواجب أخذها في الإعتبار. وكما ذكرنا سلفاً، فإن حل مشكلة الصفوف يتطلب من الإدارة عمل مقايذة بين الزيادة في التكاليف المترتبة على تقديم أفضل خدمة، والانخفاض في تكاليف الانتظاران الناجمة عن إمداد العميل بهذه الخدمة.

دعنا نوضح ذلك افترض في المثال السابق أن محلات (البيتزا في يد الجميع) استطاعت تقدير تكلفة وقت الانتظار للعميل من خلال دراسة درجة عدم الرضا، والشهرة التي يمكن فقدها، وقدرت ذلك بــ 10 جنيه لكل ساعة انتظار في الصف، في حين ان متوسط الوقت الذي يقضيه العميل يبلغ 2 ساعة، وانه تقريباً يوجد 16 عميل يتم خدمتهم في اليوم (يتم خدمة 2 عميل كل ساعة، واليوم يتكون من 8 ساعات)

ومن ثم فإن عدد الساعات التي قضيها العملاء في الصف كل يوم هي: عدد الساعات التي يقضيها العملاء في الصف $= \frac{2}{3}$ (16) $= \frac{2}{3}$ ساعة

ومن ثم فإن تكلفة الانتظار للعملاء = $\frac{2}{5}$ 10 × 10 = 107 جنيه في اليوم وإذا ما أخذ في الاعتبار التكلفة التي تحملتها محلات (البيتزا في يد الجميع) والمتمثلة في مرتب (سالي) والتي تقوم بإعداد الخلطة السرية للبيتزا، والبالغ 7 جنيه كل ساعة أو 56 جنيه كل يوم (7×8)، فإن التكلفة الكلية المتوقعة في اليوم تبلغ 163 جنيه (56 + 57 جنيه).



النموذج الثاني: نموذج مراكز الخدمة المتعددة

Multiple Channel Queuing Model MCQM

في ظل هذا النظام يوجد أكثر من مركز خدمة أو محطة لخدمة العمالة حيث يقف العملاء في صف واحد، ثم يتجه العميل إلى مركز الخدمة المتاح لتلقي الخدمة وحيث تتم الخدمة على مرحلة واحدة. مثل هذا النظام يوجد في العديد من البنوك اليوم.

وسوف نفترض أن نموذج مراكز الخدمة المتعددة الذي نعرض لــه هنــا يتبع توزيع "بواسون" كما أن وقت الخدمة تتبع التوزيع الأسى، كما أن العميـلى الذي يأتي أولاً سوف يتم خدمته أولاً، وأن معدل الخدمة واحد لجميع العملاء، بالإضافة إلى الافتراضات الأخرى التي ذكرناها في النموذج الأول، وســوف نوضح فيما يلي المعادلات التي تحدد خصائص التشغيل لهذا النظام من خـلال المثال الآتى:

مثال (2):

افترض في المثال السابق الخاص (بمحلات البيتزا في يد الجميع) إن إدارة المحل قررت فتح منفذ آخر في نفس المكان لبيع البيتزا، ومن ثم فللعملاء والذين يصلون بمعدل 2 عميل كل ساعة، سوف ينتظرون في صف واحد حتى يصبح أياً من منفذي البيع متاحاً، فإذا كان عدد العملاء الذين يمكن خدمتهم في الساعة لكل منفذ يبلغ 3 عملاء.

دعنا نقارن الآن بين خصائص التشغيل لهذا النظام والنظام الأول السذي عرضنا له فيما سبق، ولنبدأ بعرض المعادلات الخاصة بهذا النموذج.

م- عدد مراكز الخدمة.

و= متوسط معدل الوصول.

خ- متوسط معدل الخدمة لكل مركز أو محطة حدمة.

ح- إحتمال عدم وجود عملاء في النظام.

$$=\frac{1}{\frac{1}{\sum_{i=0}^{r-1} \frac{1}{|i|} \left(\frac{e}{\dot{z}}\right) \frac{1}{|i|} + \left[\frac{e}{\dot{z}}\right) \frac{1}{|i|} \frac{1}{|i|} \frac{1}{|i|}} \frac{1}{|i|}$$

وبشرط أن

م خ > و

ويشير هذا الشرط إلى أن عدد العملاء الذين يتم جدمتهم يكون أكبر من عدد العملاء الذيـــن يصلون للنظام لكل فترة زمنية.

وعند ذلك ن- صغر

ل = متوسط عدد العملاء في النظام.

$$\frac{e^{\frac{1}{2}(e^{\frac{1}{2}})^{\alpha}}}{(\alpha-1)(\alpha^{\frac{1}{2}}-e^{\frac{1}{2}})} \times 2 \times \frac{e^{\frac{1}{2}}}{(\alpha-1)(\alpha^{\frac{1}{2}}-e^{\frac{1}{2}})} = \frac{e^{\frac{1}{2}}}{(\alpha^{\frac{1}{2}}-e^{\frac{1}{2}})} \times 2 \times \frac{e^{\frac{1}{2}}}{(\alpha^{\frac{1}{2}}-e^{\frac{1}{2}})} \frac{e^{\frac{1}{2}}}}{(\alpha^{\frac{1}{2}}-$$

س - متوسط وقت الانتظار الذي تقضيه الوحدة في النظام

$$\frac{1}{\dot{z}} + z \times \frac{r(\dot{z}/\dot{z})\dot{z}}{2(\dot{z}-\dot{z})(1-r)} -$$

<u>۔</u> و

ع = متوسط عدد الوحدات (العملاء) في الصف

ط - متوسط الوقت الذي تقضيه الوحدة (العميل) في الصف إنتظاراً لتلقى الحدمة.

وبالرجوع إلى المثال السابق، يمكن تحديد خصائص التشغيل لهذا النظام كما يلى:

م- 2 محطة أو مركز خدمة.

و= 2 عدد العملاء طالبي الخدمة كل ساعة.

خ = 3 معدل الخدمة.

(1) احتمال عدم وجود عملي، (وحدات) في النظام:

$$\frac{1}{\frac{(3)2}{2 - (3)_{\rho}} 2\left(\frac{2}{3}\right) \frac{1}{!_{\rho}} + \left[{}^{\circ}\left(\frac{2}{3}\right) \frac{1}{!_{\circ}} \right]^{\frac{1-2}{3}} = \mathcal{E}$$

$$1 = \frac{1}{\frac{1}{3} + \frac{2}{3}} = \frac{1}{\left(\frac{6}{3 - 6}\right)\left(\frac{4}{9}\right) \frac{1}{2} + \frac{2}{3}} = \frac{1}{2} = \frac{1}{2} = \frac{1}{2} = \mathcal{E} : .$$

(2) متوسط عدد العملاء في النظام

$$\frac{2}{3} + \left(\frac{1}{2}\right) \times \frac{2(3/2)(3)(2)}{{}^{2}[2 - (3)2]1}$$

$$0.75 = \frac{3}{4} = \frac{2}{3} + \left(\frac{1}{2}\right)\frac{3/8}{16} =$$

(3) متوسط الوقت المنقضي لكل وحدة (عميل) في النظام

$$\frac{3}{8} = \frac{4/3}{2} = \frac{J}{8} = \frac{4/3}{8} = \frac{4/3}{8$$

- 22.5 دقيقة.

$$\frac{1}{12} = \frac{2}{3} - \frac{3}{4} = \frac{9}{\dot{c}} - J = \varepsilon$$

$$0.083 = \frac{1}{2}$$

(6) متوسط وقت الانتظار لكل وحدة (عميل) في النظام.

$$d = \frac{0.083}{2} = \frac{\mathcal{E}}{2} = 0.415$$
 ساعة

2.5 دقیقة.

حل المشكلة السابقة باستخدام برنامج Manager

Program: queuing models	
***** INPUT DATA ENTERED *****	
M/M/C TYPE	
Average service rate: 3	
Average customer arrival rate: 2	
Number of servers :2	
****** PROGRAM OUTPUT *****	
Number of customers	probability
0	0.500
1	0.333
2	0.111
3	0.037
4	0.012
5	0.004

Mean number of customers in the system	:	0.75
Mean number of customers in the queue	:	0.08
Mean time in the system	:	0.71
Mean waiting time	:	0.04
Traffic intensity ratio	•	0.33

والآن، ماذا يمكن أن نستنتج من مقارنة النتائج الخاصة بـــالنموذج الأول (نو مركز الخدمة الواحد) والنموذج الثاني (نو مركزين للخدمة)

النموذج الثاني	النموذج الأول	
0.5	0.33	۲
0.75 عميل	2 عميل	J
22.5 دنيقة	60 دنيته	س
0.083 عميل	1.33 عميل	٤
2.5 دنيقة	40 دنيته	ط

يشير الجدول السابق إلى نتائج درمانيكية، فقد أدى زيادة وحدات الخدمــة أو محطات الخدمة إلى انخفاض الوقت الذي يقتضيه العميل من 40 دقيقة إلــى 2.5 دقيقة.

النموذج الثالث: نموذج الخدمة ذات الوقت الثابت

Constant Service Time Model

تتصف بعض نظم الخدمة بأن وقت أداء الخدمة ثابت، والمثال على ذلك محطة الغسيل الآلى للسيارات، وطالما أن قوت أداء الخدمة ثابت، فإن كل من القيم ع،ط،لس عادة ما تكون أقل من مثيلتها في النموذج الأول، وفيما يلي

سوف نعرض للمعادلات الخاصة بخصائص التشغيل لهذا النموذج كما يوضح ذلك الجدول (12-4).

جدول رقم (12-4) خصائص التشغيل لنموذج الخدمة ذات الوقت الثابت

مثال (3):

تقوم شركة "التصنيع الحديثة" بإستقبال الشاحنات التي تحمل المواد المختلفة لإعادة تدويرها وتصنيعها، ويبلغ متوسط وقت الشاحنة حتى يتم تفريغها 15 دقيقة، في حين تبلغ تكلفة ساعة الانتظار في الصف 60 جنيه، وكان أمام الشركة آلة تفريغ حديثة، فإذا كان وصول الشاحنات يتبع توزيم بواسون ومعدل الوصول 8 شاحنات كل ساعة، فإذا دخلت آلة التفريغ الحديثة في العمل، فإن تكلفة التفريغ للشاحنة الواحدة سوف يبلغ 3 جنيهات، المطلوب مقارنة المنافع والتكاليف قبل وبعد استخدام آلة التفريغ الحديثة.

. المل ..

تكلفة وقت الانتظار الحالي = 15 نقيقة × 60 جنيه للساعة = $\frac{1}{4}$ × 60 = 15 جنيه لكل شاحنة.

استخدام آلة التفريغ الحديثة:

و - متوسط معدل الوصول - 8 شاحنات في الساعة.

خ = متوسط معدل الخدمة = 12 شاحنة في الساعة.

ط = متوسط وقت الانتظار الذي تقتضيه الشاحنة انتظاراً لتلقى الخدمة.

$$\frac{g}{(g-g)\dot{g}^2} =$$

$$\frac{1}{12} = \frac{8}{96} = \frac{8}{(8-12)(12)2} =$$

إذن متوسط تكلفة الانتظار في الصف

ماحنة = 5 جنيه لكل شاحنة - 5 جنيه لكل شاحنة - $\frac{1}{12}$

الوفورات نتيجة استخدام الآلة الحديثة:

- 15 جنيه في الساعة (نظام قديم) -- 5 جنيه في الساعة (نظام حديث) - 10 جنيه.

تكلفة استخدام الآلة الجديدة = 3 جنيه.

الوفر = 10 = 7 جنيه

القرار: يجب استخدام الآلة الحديثة في التفريغ.

النموذج الرابع: نموذج الجتمع الحدود:

عندما يتصف المجتمع الذي سوف يتلقى الخدمة بأنه محدود، فإننا نحتاج الى نموذج مختلف لمعالجة مشاكل صفوف الإنتظار، ومن الأمثلة على هـــذا

المجتمع، عملية صيانة المعدات في أحد المصانع، فالمعدات في المصنع تمثل مجتمعاً محدوداً، أما أسباب اختلاف نموذج الصفوف في حالسة المجتمع المحدود عن النماذج التي سبق عرضها، فيرجع ذلك إلى علاقة الاعتمادية بين طول الصف ومعدل الوصول، ولتوضيح ذلك، افترض أن المصنع يتكون من خمسة آلات، وكلها تعرضت للأعطال وتنتظر الصيانة، فإن معدل الوصول سوف يصبح في هذه الحالة سفراً ويوضح جدول رقم (12-5) المعددلات الخاصة المحادلات الخاصة بنموذج المجتمع المحدود.

```
معدل الخدمة س = <u>ت</u>
ت + ي
           متوسط عدد الوحدات المنتظرة ل - ن (1-ف)
متوسط وقت الانتظار و \frac{U(\ddot{v}+\omega)}{\dot{v}-U} = \frac{\ddot{v}(1-\dot{w})}{\dot{v}-\dot{v}}
     متوسط عدد مرات الانتظار حــ - ن × ف (1-س) .
متوسط عدد الوحدات التي يتم خدمتها هـــ = ف x ن x س
                        عدد الجتمع ن = جـ + ل + هـ
                                             حيث أن:
                    ح = احتمال انتظار الوحدة في الصف.
                                    ف - معامل الكفاءة.
             هـ = متوسط عدد الوحدات التي يتم خدمتها.
   حــ عدد الوحدات غير الموجودة في الصف أو في الخدمة.
              ل = متوسط عدد الوحدات التي تنتظر الخدمة.
             م = عدد المحطات (الوحدات) التي تقدم الخدمة.
          ن - عدد الوحدات الفعلية (طالب الخدمة) الفعليين.
                               ت = متوسط وقت الخدمة.
       ى- متوسط الوقت المنقضى بين طلب الخدمة للوحدة.
        و - متوسط وقت الانتظار للوحدة في الخط (الصف).
```

مثال (4):

تشير السجلات الخاصة بشركة " الحاسبات الرقمية" إلى وجود 5 وحدات طباعة ليزر تحتاج إلى صيانة بعد 20 ساعة من عملها تقريباً وأن الأعطال لهذه الوحدات تتبع توزيع "بواسون" ويحتاج فني الصيانة إلى ساعتين تقريب لإصلاح وحدة الطباعة وتتطلب الساعة تكلفة 120 جنيه، ويحصل الفني على 25 دو لار في الساعة، هل تعتقد أن شركة " الحاسبات الرقمية" سوف تحتاج إلى تشغيل فني جديد؟ افترض أن مهندس الصيانة الثاني يمكنه إصلاح وحدة الطباعة في ساعتين.

. المل .

سوف نلاحظ في البداية أن

ت - متوسط وقت الخدمة - 2 ساعة.

ى - متوسط الوقت المنقضى بين طلب الخدمة للوحدة - 20 ساعة.

وعلى ذلك فإن:

$$0.91 = \frac{2}{20+2} = \frac{\ddot{z}}{\ddot{z}+\dot{z}} = \frac{1}{20+2}$$
 معدل الخدمة

= 0.90 تقريباً.

في حالة وجود مهندس (فني) صيانة واحد

أي أن م -1، ح يقابل (س-0.90) - 0.350

وبالكشف في جداول الصفوف المحدودة أمام ح- 0.350 م-1 نجد أن ف

.0.960 =

في حالة وجود اثنين من فنيين الصيانة

م-2، ح مقابل (س-0.90) 0.44 ، ف -0.988

ملاحظة هامة:

قيم ح،ف هي القيم المناظرة لـ س عندما س-0.90 أمام م-1 مـرة، م-2 مرة ثانية من جداول صفوف الانتظار لمجتمع محدود والـذي يطلق عليـه جداول الصفوف المحدودة Finite Queuing Tables، كما يوضح جــزء منها الجداول رقم (2-5).

متوسط عدد وحدات الطباعة التي تعمل (عدد وحدات الطباعة التي ليست في صف الانتظار)

في حالة الاعتماد على فني صيانة واحد

$$4.36 = (0.091-1) (0.960) (5) = -$$

إذن متوسط عدد وحدات الطباعة المعطلة

في حالة الاعتماد على اثنين من فنيين الصيانة

$$4.54 = (0.91-1)(0.988) (5) = -$$

إذن متوسط عدد الوحدات المعطلة

0.46 = 4.54 - 1

2- تحليل التكاليف:

- 1					
	التكاليف الكلية	تكلفة الفني في الساعة 25 جنيه	متوسط التكلفة في الساعة لإصلاح الأعطال (ن جـــ * 120	متوسط عدد وحدات الطباعة المعطلة (ن-ج-)	عدد الفنيين
1	101.8	25 50	76.8	0.64	1
	105.2	. 50	55.2	0.46	2

يقترح التحليل السابق استئجار فنى واحد، ومن ثم تخفيض التكاليف الكلية بمقدار 3.4 جنيه (105.2-101.8)

نماذج الانتظار واستخدام المحاكاة

تأخذ نعظم مشاكل خطوط الانتظار التي تحدث في الواقع العملي نفس الخصائص الرياضية للنماذج الأربعة التي عرضنا لها فيما سبق، ولا شك أن يوجد مشاكل خطوط انتظار أخرى لا سنطبق عليها الخصائص السابقة بل قد تتبع التوزيع الطبيعي، بدلاً من التوزيع الأسيى مثال ذلك ورش صيانة وإصلاح السيارات، وأنظمة التسجيل للطلاب في الكليات. مثل هذه النظم التي لم يتم دراستها في هذا الفصل، والنماذج التي تعالج هذه المشاكل تتصب بتعقيداتها الحسابية وبشكل لا يسمح بتناولها في فصل واحد، ليس هذا فحسب، في أن بعض مشاكل صفوف الانتظار في الواقع قد تكون من التعقيد بدرجة ليسعب صياغتها في نماذج وتحليلها. وفي مثل هذه الحالات يلجأ الباحثين إلى المستخدام الحاسبات Computer Simulation.

الخلاصة:

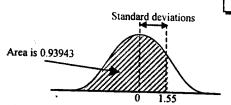
تمثل نظرية الصفوف أحد الأدوات الهامة في إدارة العمليات، ولقد تناولنا في هذا الفصل معظم النظم الشائعة في نظرية الصفوف، كما ركزنا على النماذج الرياضية اللازمة لتحليل هذه النظم.

ولقد تمثلت النماذج التي عرضنا لها في هذا الفصل في نموذج الصف الواحد، ونموذج مراكز الخدمة المتعددة، والنموذج ذو معدل الخدمة الشابت، ونموذج المجتمع المحدود، وكما أوضحنا فإن كل من هذه النماذج تتبع توزيع "بواسون" عند وصول الوحدات طالبة الخدمة، كما أن هذه النظم تدعم خدمسة الوحدات التي تصل أولاً.

وأخيراً يشير الواقع العملي إلى وجود العديد من نماذج صفوف الانتظار الأكثر تعقيداً من تلك النماذج التي عرضنا لها في هذا الفصل، ولتحليل هذه النماذج من المتوقع استخدام نماذج المحاكاة مثل أسلوب "مونت كارلو" والذي عرضنا له في فصل سابق.

ـ الملاحـــق ـ

ملحق (1) منحنى التوزيع الطبيعي



To find the area under the normal Curve, you must know how many standard deviations that point is to the right of the mean then, the area under the normal curve can be read directly from the normal table. For example, the total area under the normal curve for a point that is 1.55 standard deviations to the right of mean is 0.96943.

	T									
	0.00	0.01	0.02	0.03	0.04	0.05	0.06	0.07	0.00	0.00
0.0	0.5000	0.5040	0.5080	0.5120	0.5160				0.08	0.09
0.1	0.5398	0.5438	0.5478	0.5120	0.5160	0.5199	0.5239	0.5279	0.5319	0.5359
0.2	0.5793	0.5832	0.5871	0.5910	0.5557	0.5596	0.5636	0.5675	0.5714	0.5753
0.3	0.6179	0.6217	0.6255	0.6293		0.5987	0.6026	0.6064	0.6103	0.6141
0.4	0.6554	0.6591	0.6628	0.6293	0.6331	0.6368	0.6406	0.6443	0.6480	0.6517
0.5	0.6915	0.6950	0.6985	0.7019	0.7054	0.6736	0.6772	0.6808	0.6844	0.6879
0.6	0.7257	0.7291	0.7324	0.7357		0.7088	0.7123	0.7157	0.7190	0.7224
0.7	0.7580	0.7611	0.7642	0.7537	0.7339	0.7422	0.7454	0.7486	0.7517	0.7549
0.8	0.7881	0.7910	0.7939	0.7967	0.7704	0.7734	0.7764	0.7794	0.7823	0.7852
0.9	0.8159	0.8186	0.7939	0.7967	0.7995	0.8023	0.8051	0.8078	0.8106	0.8133
1.0	0.8413	0.8434	0.8461	0.8485	0.8264	0.8289	0.8315	0.8340	0.8365	0.8389
1.1	0.8643	0.8665	0.8686	0.8708	0.8508	0.8531	0.8554	0.8577	0.8599	0.8621
1.2	0.8849	0.8869	0.8888		0.8729	0.8749	0.8770	0.8790	0.8810	0.8830
1.3	0.9032	0.9049		0.8907	0.8925	0.8944	0.8962	0.8980	0.8997	0.9015
1.4	0.9192	0.9207	0.9066	0.9082	0.9099	0.9115	0.9131	0.9147	0.9162	0.9177
1.5	0.9332	0.9345	09222	0.9236	0.9251	0.9265	0.9279	0.9295	0.9306	0.9319
1.6	0.9452	0.9345	0.9357	09370	0.9382	0.9394	0.9406	0.9418	0.9429	0.9441
1.7	0.9554	0.9463	0.9474	0.9484	0.9495	0.9505	0.9515	0.9525	0.9535	0.9545
1.8	0.9641	0.9564	0.9573	0.9582	0.9591	0.9599	0.9608	0.9616	0.9625	0.9633
1.9	0.9731		0.9656	0.9664	0.9671	0.9678	0.9686	0.9693	0.9699	0.9706
2.0	0.9772	0.9719	0.9726	0.9732	0.9738	0.9744	0.9750	0.9756	0.9761	0.9767
2.1	0.9821	0.9778	0.9783	0.9783	0.9793	0.9798	0.9803	0.9808	0.9812	0.9817
2.2	0.9861	0.9826	0.9830	0.9834	0.938	0.9842	0.9846	0.9850	0.9854	0.9857
2.3	0.9893	0.9864	0.9868	0.9871	0.9875	0.9878	0.9881	0.9884	0.9887	0.9890
2.4	0.993	0.9896	0.9898	0.9901	0.9904	0.9906	0.9909	0.9911	0.9913	0.9916
2.5	0.9938	0.9920	0.9922	0.9925	0.9927	0.9929	0.9931	0.9932	0.9934	0.9936
2.6	0.9953	0.9940	0.9941	0.9943	0.9945	0.9949	0.9948	0.9949	0.9951	0.9952
2.7	0.9965	0.9955	0.9956	0.9957	0.9959	0.9960	0.9961	0.9962	0.9963	0.9946
2.8	0.9974	0.9966	0.9967	0.9968	0.9969	0.9970	0.9971	0.9972	0.9973	0.9974
2.9	0.9981	0.9975	0.9976	0.9977	0.9977	0.9978	0.9979	0.9979	0.9980	0.9981
3.0	0.9987	0.9982	0.9982	0.9983	0.9934	0.9984	0.9985	0.9985	0.9986	0.9986
3.1		0.9987	0.9987	0.9988	0.9938	0.9989	0.9989	0.9989	0.9990	0.9990
3.2	0.9990	0.9991	0.9991	0.9991	0.9992	0.9992	0.9992	0.9992	0.9993	0.9993
	0.9993	0.9993	0.9994	0.9994	0.9994	0.9994	0.9994	0.9995	0.9995	0.9995
3.3	0.9995	0.9995	0.9995	0.9996	0.9996	0.9996	0.9996	0.9996	0.9996	0.9997
3.4	0.9997	0.9997	0.9997	0.9997	0.9997	0.9997	0.9997	0.9997	0.9997	0.9998
3.5	0.9997	0.9997	0.9997	0.9997	0.9998	0.9998	0.9998	0.9998	0.9998	0.9998
3.6	0.9998	0.9998	0.9998	0.9998	0.9998	0.9998	0.9998	0.9998	0.9998	0.9998
3.7	0.9998	0.9999	0.9999	0.9999	0.9999	0.9999	0.9999	0.9999	0.9999	0.9999
3.8	0.9999	0.9999	0.9999	0.9999	0.9999	0.9999	0.9999	0.9999	0.9999	0.9999
3.9	0.9999	0.9999	0.9999	0.9999	0.9999	0.9999	0.9999	0.9999	0.9999	0.9999
c	Ource From							-:	2.000	U.3333

Source: I rom Quantitative Approaches to management, 4th ed. By Richard Levin and chartes A. Kirkpatrik. Copyright © 1978, 1975,1971, 1955 by MC Graw-Hill, Inc Used with Permission of McGraw-Hill Book Company.

ملحق (2) توزيع بواسون

 $P(X \le c/\lambda) = \sum_{0}^{c} \frac{\lambda^{x} e^{\lambda}}{x!}$

The table Shows 1000 times the Probability of c or less occurrences of an event that has an

aver	age numb		urrences	of λ							
1	Values of	of c									
λ	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
0.02	980	1000									
0.04	961	999	1000	ļ	1	- 1		1	į		i
0.06	42	998	1000		1	1	ļ	İ			- 1
0.08	923	997	1000	i	Į.	- 1	j	1	l		
0.10	905	995	1000		l		1	1			
0.15	861	990	999	1000	j	j		\			
0.20	819	982	999	1000	1	i	1				
0.25	779	974	998	1000	- 1	l	1		1		
0.30	741	963	996	1000	Į.	1	ł	ŀ			
0.35	705	951	994	1000		1					
0.40	670	938	992	999	1000		1				
0.45	638	925	989	999	1000	i		į			
0.50	607	910	986	998	1000	1		- 1			1
0.55	577	894	982	998	1000				'		
0.60	549	878	977	997	1000		ļ				,
0.65	522	861	972	996	999	1000	Ì				į .
0.70	497	844	966	994	999	1000				ļ	İ
0.75	472	827	959	993	999	1000				1	
0.80	449	809	953	991	999	1000					l
0.85	472	791	945	989	998	1000			١.		1
0.90	407	772	937	987	998	1000		'	ļ ·	1	1
0.95	387	754	929	984	997	1000				l	1
1.00	368	726	920	981	996	999	1000			Į.	1
1.1	333	699	900	974	995	999	1000	ļ		1	1
1.2	301	663	879	966	992	998	1000	ļ	l		1
1.3	273	627	857	957	989	998	1000		l		1
1.4	247	592	833	946	986	997	999	1000	1	1	1
1.5	223	558	809	934	981	996	999	1000	1	1	1
1.6	202	525	783	921	976	994	999	1000			
1.7	183	493	757	907	970	992	998	1000		Ì	1
1.8	165	463	731	891	964	990	997	999	1000		
1.9	150	434	704	875	956	987	997	999	1000		1
2.0	135	406	677	857	947	983	995	999	1000		1

Source: Adapted from E.L. Grant, Statistical Quality Control McGraw-Hill Book Company, New York, 1964 Reproduced by permission of the publisher.

111	359	623	819	928	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	1 3:	-,
091	308	570		904	975	993	998	1000	l	1		Τ			1	 "	+	1:0	+ 17	+20	21	4
074	267	518	736	877	964	988	997	999	1000		1	l	l		ı	1	1	1	1	1	1	ı
061	231	469	692	848		983	995	999	1000		i	ľ	Į .		1	1	1	J		ı	ì	ı
050	199	423	647	815	1	976	992	998	999	1000		l	1	i	1	1			1	1	1	ı
041	171	380	603	781	961 895	966	988	996	999	1000		1			1		1	į		1	1	ı
033	147	340		744	871	955	983	994	998	1000		i	İ	1	1	ı		1	ı	1	1	ı
027	126	303	515	706		942	977	992	997	999	1000		1	1				ı	ļ		ł	١
022	107	269	473	668		927	969	988	996	999	1000	1		l	1	1	l		1	1	1	ı
018	092	238	433	629	1	909	960	984	994	998		1000		1	l		1	1	1	1		1
015	078	210	395	590		889	949	979	992	997		1000	1	İ	l	l	l	1	1		İ	I
012	066	185	359	551	753 720			972	989	996	999	1000		l	1	1		Ì		l	1	I
010	056	163	326	513		1		964	985	994	998	999	1000	1	i		1	1	1		1	١
800	048	143	294	476	686 651		905	955	980	992	997	999	1000]	1	l		1	l	1
007	040	125	265	440	616	791	887	944	975	990	996	999	1000	1	1	l	j	1	1			ı
006	034	109	238	406	581	762 732	867	932	968	986	995	998	999	1000	1		i	1	l	l	1	I
005	029	095	213	373		702	845	918	960	982	993	997	999	1000	l	1	ĺ		1			Į
004	024	082	191	342	512	670		903	951	977	990	996	999	1000	1		l	1		l	l	I
003	021	072	170	313	476	638		886	941	972	988	995	998	999	1000		1	l	ļ	•		I
002	017	062	151	285	446			867	929	965	984	996	997	999	1000	l	j	ļ	l	1	1	١
002	015	054	134	259	414	606 574		847	916	957		991	996	999	999	1000	l	ļ		l	ĺ	l
002	012	046	119	235	384	542	716	826	902	949	975	989	9 95	998	999	1000		1	1	l		ı
001	010	040	105	213	335	511	687	803	886	939	969	986	994	997	999	1000	l	1	l	1	l	l
201	009	034	C93	192	327	480	658 628	780	869	927	963	982	992	997	999	999	1000		l		l	١
201	007	030	082	173	301	450	509	755	850	915	955	978	990	996	998	999	1000	1		İ	İ	ı
001	006	025	072	153	276	420	569	729 703	830	901	947	973	987	994	998	999	1000	İ		l		İ
001	005	022	063	140	253	392			810 788	887	937	967	984	993	997	999	999	1000	1	1	i	ı
000	004	019	055	125	231	365			765	971		961	980	991	996	998	999	1000		1		١
жо	004	016	048	112	210	338	481		741	954 935	915	954	976	989	995	998	999	1000	l i			į
κοΙ	003	014	042	100	191	313			717		902	945	971	986	993	997	999	1000	[.			ı
χo [002	009	030	074	150	256			653	816 763	888	936	966	983	992	996	998	999	1000			١
100	001	006	021	055	116	207			587	706	849	909	949	973	986	993	997	999	999	1000		
	100	004	015	040	089				522	645	803	876	926	959	978	989	995	998	999	1000		l
000	000	003							458	586	752 697	836	898	940	967	982	991	996	998	999	1000	l
							220]	222	420 1	200	09/	792	864	917	951	973	986	993	997	998		ı

Va	lues	of	$e^{-\lambda}$

	values of							-3
Γ	λ	e ^{-λ}	λ	e ^{-λ}	λ	e ^{-λ}	λ	e ^{-λ}
\vdash	0.0	1.0000	1.6	0.2019	3.1	0.0450	4.6	0.0101
	0.1	0.9048	1.7	0.1827	3.2	0.0408	4.7	0.0091
	0.2	0.8187	1.8	0.1653	3.3	0.0369	4.8	0.0082
	0.2	0.748	1.9	0.1496	3.4	0.0334	4.9	0.0074
	0.4	0.6703	2.0	0.1353	3.5	0.0302	5.0	0.0067
	0.5	0.6065	2.1	0.1225	3.6	0.0273	5.1	0.0061
١	0.6	0.5488	2.2	0.1108	3.7	0.0247	5.2	0.0055
	0.7	0.4966	2.3	0.1003	3.8	0.0224	5.3	0.0050
	0.7	0.4493	2.4	0.0907	3.9	0.0202	5.4	0.0045
1	0.9	0.4066	2.5	0.0821	4.0	0.0183	5.5	0.0041
	1.0	0.3679	2.6	0.0743	4.1	0.0166	5.6	0.0037
- {	1.1	0.3329	2.7	0.0672	4.2	0.0150	5.7	0.0033
-	1.2	0.3012	2.8	0.0608	4.3	0.0136	5.8	0.0030
- (1.3	0.3012	2.9	0.0550	4.4	0.0123	5.9	0.0027
1	1.4	0.2466	3.0	0.0498	4.5	0.0111	6.0	0.0025
١	1.5	0.2231	5.0	2.0				

ملحق (3) جدول الأرقام العشوائية

52	06	50	88	53	30	10	47	99	37	66	91	35	32	00	84	57	07
37	63	28	02	74	35	24	03	29	60	74	85	90	73	59	55	17	60
82	57	68	28	50	94	03	11	27	79	90	87	92	41	09	25	36	77
69	02	36	49	71	99	32	10	75	21	95	90	94	38	97	71	72	49
98	94	90	36	60	78	23	67	89	85	29	21	25	73	69	34	85	76
96	52	62	86	49	56	59	23	78	71	72	90	57	01	68	57	31	95
33	69	27	21	11	60	95	89	68	48	17	89	34	09	63	50	44	51
50	33	50	95	13	44	34	62	64	39	55	29	30	04	46	44	30	16
88	32	18	50	62	56	43	56	62	31	15	40	90	34	51	95	26	14
90	30	36	24	69	82	51	74	30	35	36	85	01	55	62	64	09	85
50	48	61	18	85	23	08	54	17	12	80	69	24	84	62	16	49	59
27	88	21	62	69	64	48	31	12	73	02	68	00	16	16	46	13	85
45	14	48	32	13	49	66	62	78	41	86	98	92	98	84	54	33	40
81	02	01	78	82	74	97	37	45	31	94	99	42	49	27	64	89	42
66	83	14	74	29	76	03	33	11	97	59	81	72	00	94	61	13	52
74	05	81	82	93	90	69	33	52	78	13	06	28	30	64	23	37	39
30	34	87	01	94	11	48	82	59	94	25	34	32	23	17	01	58	73
59	55	72	33	62	13	74	68	22	44	42	09	32	46	71	79	45	89
67	09	80	98	99	25	77	50	03	32	36	63	65	75	64	19	95	88
60	77	46	63	71	69	44	22	03	85	14	48	69	13	30	50	33	24
60	80	19	29	36	72	30	27	50	64	85	72	75	29	87	05	75	01
80	45	86	99	02	43	87	08	86	84	49	76	24	08	01	86	29	11
53	84	49	63	26	65	72	84	85	63	26	02	75	28	62	62	40	67
			98	51	36	17	02	15	29	16	52	56	43	29	22	08	62
69	64	12 13	10	02	18	13	19	32	85	31	94	81	43	31	58	33	51
37	77	13	10	02	10	- 13	- 10						-,,				

^{*} Source: Excerpted from A million Digits with 100,000 Normal Divests. The Free Press, 1955 P.7 with permission of the Rand. Corporation.

المراجع العربيسة

- 1) أبو رمان، محمد عبد العزيز، البرمحة الخطية، النظرية والتطبيق (الطبعة الأولى) القاهرة: المطبعة الفنيــــة الحديثة، 1980.
 - 2) البكري، سونيا محمد، تخطيط ومراقبة الإنتاج، الاسكندرية، الدار الجامعية، 2000.
- الحناوي، محمد صالح ماضي، محمد توفيق، تخطيط ومراقبة الإنتاج: مدخل بحوث العمليات،
 الاسكندرية: الدار الجامعية 1993.
- 4) الدجاني، عامر، طريقة المسار لحرج في إدارة المشاريع الإنشائية. القاهرة، دار المستقبل العربي، 1985.
 - 5) السيد إسماعيل، استخدام الأساليب الكمية في الإدارة، كلية التجارة، جامعة الاسكندرية، 1998.
- 6) عبد القادر، محمود سلامة، الربح، طارق المأمون، تخطيط ومتابعة المشروعات باستحدام طريقة المسار
 الحرج وبيرت، الكويت، دار القبس، 1977.
- 7) ماضي محمد توفيق الأساليب الكمية في مجال إدارة الإنتاج والعمليات، الاسكندرية، الكتاب العسربي الحديث 1987.
 - 8) ماضي، محمد توفيق، إدارة الإنتاج والعمليات، الاسكندرية، قسم إدارة الأعمال، 1996.

المراجع الانجنبية

- 1) Baker, K. R., Introduction to Sequencing and Scheduling. John Wiley & Sons, New York, 1974.
- 2) Baker, K. R., Elements to Sequencing and Scheduling. Baker Press, Hanover, N.H, 1995.
- 3) Brown, R.G., Smoothing, Forecasting and Prediction of Discrete Time Series, Prentice Hal. Inc., Englewood Cliffs, NJ, 1963.
- 4) Compton, J.C. and Compton S,B., Successful Business Forecasting, TAB Books, Blue Ridge Summit, PA. 1990.
- 5) Conwat, R, W., Maxweel, W.L., and Miller, L.W., Theory of Scheduling, Addison Wesley, Reading, MA, 1967.
- 6) Fildes. R., "Quantitative Forecasting The State of The Art: Econometric Models," Journal of The Operational Research Society, 36, 546 580, 1985.
- 7) French, S., Sequencing and Scheduling John Wiely & Sins m New York, 1986.
- 8) Grabowski m J., Skubalska, E., and Smutnicki, C., "On Shop Scheduling with Release and Due Dates to Minimize Maximum Lateness, "Journal of the Operational Society, 34, 615 20, 1983.
- 9) Hanssmann, F, and Hess, S.W., "A linear programming Approach to Production and Employment Scheduling, "Management Technology, 1, 46 51, 1960.
- 10) Hax, A/C. and. Meal, H.C., "Hierarchical Integration of Production Planning and Scheduling, "In Studies in Management Sciences, Volume 1, Logistics Geisler. M.A., ed., North Holland – American Elservier, New York, 1975.
- 11) Heizer, Jay & Render, Barry, Production and Operations Management: Strategies and tactics, Baston: Allyn & Bacon, 1983.
- 12) Holt, C.C., Modiglinani, J. F., Multh, J.F., and Simon H., "A linear Descision rule for Production and Employment Scheduling, "Management Science 1, 1-30, 1953.
- 13) Huss, W.R., "A Move Toward Scenario Analysis," International Journal of Forecasting, 4, 377 388, 1988.

- 14) Jarrett, J., "Forecasting Seasonal Time Series of Corporate Earnings: A Note," Decision Sciences, 21, 888 – 894, 1990.
- 15) Keefer. D.L. and Verdini. W.A., "Better Estimation of PERT Activity time Parameters," Management Science, 39, 1086-1091, 1993.
- 16) Kelley, J.E., "Critical Path Planning and Scheduling: Mathematical Basis," Operations Research, 9, 296 320, 1961.
- 17) Koch, P.D., and Koch, T.W., "Forecasting Stock Returns in The Japanese, UK and US Markets During The Crash of October 1987, "Managerial Finance, 20, 68 89, 1994.
- 18) Liberatore, M.J. and Miller, T. " A Hierarchical Production Planning System, "Interfaces, 15.4, 1-11, 1985.
- Lin E. Y.H., Sharma, B., and Otuteye, E., "An ARIMA Model for Canadian Union Membership Growth, 1911 – 1985, "Applied Economics, 24, 1035 – 1041, 1992.
- 20) Lockyer, K.G., Introduction to Critical Path Analysis, Pitman Publishing Company, London, U.K, 1969.
- 24) Makridakis, S.G. and Wheelwright. S.C Forecasting Methods and Applications, John Wiley & Sons, New York, 1978.
- 25) Makridakis, S.G. and Wheelwright. S.C., eds, The handbook of Forecasting, A Manager's Guide, Jon Wiley & Sons, New York, 1978.
- 21) Malcolm, D.G., Roseboom, J.H., Clark C.E., and Fazar, W., "Application of a technique for R & D Program Evaluation (PERT), "Operation Reserch, 7, 646 – 669, 1959.
- 22) Masud, A.S.M. and Hwang. C.L., "An aggregate Production planning Model and Application of Multiple Obejctive Decision Method, "International Journal of Production Reserch, 118, 115 – 127, 1980.
- 23) McKay, K.N., Safaynie, Fr., and Buzacott, J.A,m "Job Shop Scheduling Theroy: What Is Relevant? Interfaces, 18, 48 90, 1988.
- 26) Moder, J.J., Phillips. C.R., and Davis. E.W., Project Management with CPM, PERT and Precedence Diagramming Van Nostrand Reinhold Company, New York, 1983.

- 27) Montogomery, D.C., Gardiner, J.S and Johnson, L.A., Forecasting and Time Series Analysis, McGraw – Hill Book Company, New York, 1990.
- 28) Nebol, E., "Macro Production Planning: An Applied Reserch Project," Interfaces, 17, 71 127, 1987.
- 29) Osman, I.H. and Potts, C.N., "Simulated Annealing for Permutation Flow Shop Scheduling, "OMEGA, 17, 51 557, 1989.
- 31) Sipper, Damiel & Bulfin, Ronert. JR, Production., Planning, Control and Integration, N.Y: Mc Grow-Hill Co., 1998.
- 30) Slowiniski. R. and Weglarz, J., eds., Advances in Project Scheduling Elservier, Amsterdam, 1989.
- 32) So, K. C. "Some Heuristics for Scheduling Jobs on Parallel Machines with setups, "Management Science, 36, 467 475, 1990.
- 33) Stadtler, H., "Tuning Aggregate Planning With Sequencing and Scheduling," In Multi-stage Production Planning and Inventory Control. Axster, S., Schneeweis, C. and Silver, E., eds, Springer-Verlag, Belin, 1986.
- 34) Ulrich, K.T., and Eppinger, S.D., Product Design and Development m The Mc Graw Hill Companies, Inc, New York, 1995.
- 35) Van Larrhoven, P.J.M., Arts, E.H., and lebstera, J,k., "Job Shop Scheduling by Simulated annealing, "Operations Research, 40, 113 125, 1992.
- 37) Zoller, K., "Operational Disaggregation of Aggregate Production Plan, "Mangagement Science, 17, B553 B549, 1971. Arkin, E.M. and Roundy, R.O., "Machines with proportional Weights, "Operations Research, 39, 64 81, 1991.
- 36) Yahdav, D., "Tracking the Elusive project,: Byte, 17, 119 122, 1992.